



延锋 SAP 项目

直接材料采购协同平台 (Portal) 操作手册

IT

2021 年 3 月

目录

1. 主要功能及登录介绍	4
1.2 登录网址：（请使用 CHROME 浏览器）	4
1.3 系统登录	4
2. 供应商基础信息	6
2.1 功能描述	6
2.2 基本操作	6
3. 采购预测	8
3.1 功能概述	8
3.2 短期预测：物料计划预测	9
3.3 中长期预测：物料计划预测	10
3.4 短期预测：生产计划预测	11
3.5 中长期预测：生产计划周预测	12
3.6 中长期预测：生产计划月预测	13
4. 要货计划	15
4.1 功能概述	15
4.2 要货计划发布和确认	15
4.3 周要货计划查询	17
4.4 周要货计划明细查询	18
5. ASN 管理	19
5.1 功能概述	19
5.2 ASN 创建	20
5.2.1 YFSS 智能安全	20
5.2.2 YF 国内（除 YFSS）	22
5.2.3 YF 海外	28
5.3 ASN 查询	28

5.3.1 YFSS 智能安全	28
5.3.2 YF（除 YFSS 智能安全）	30
5.4 ASN 条码打印	31
5.5 箱条码批次维护	33
5.7 内箱条码打印	34
5.8 收货和退货查询	36
6. 结算对账管理	38
6.1 功能概述	38
6.2 对账单创建	38
6.3 对账单查询	40
6.4 不可对账查询	41
6.5 发票信息维护	42
6.6 供应商发票查询	45

1. 主要功能及登录介绍

直接材料采购协同平台（Portal）是供应链管理的直接材料采购业务交付管理平台，实现企业与供应商双赢。其功能模块主要包含以下 6 个部分：

- 1) 供应商基础信息
- 2) 信息发布(暂未上线)
- 3) 采购预测
- 4) 要货计划
- 5) ASN 管理
- 6) 结算对账管理

1.2 登录网址：（请使用 Chrome 浏览器）

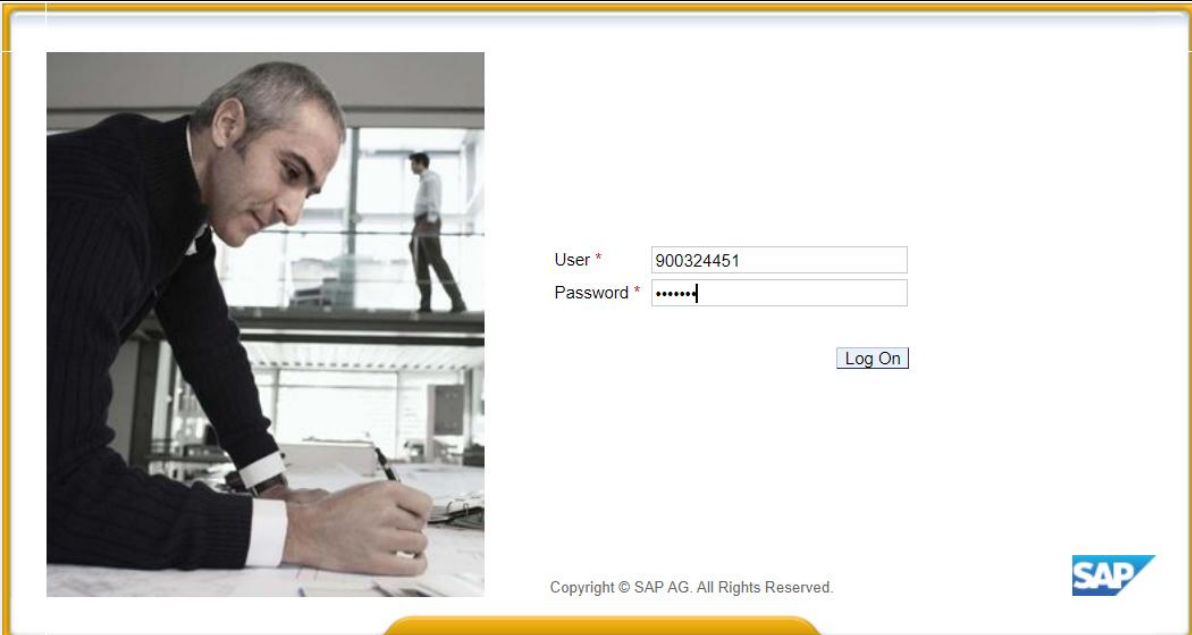
Portal 测试网址：<https://eccpl.yanfeng.com:8166/irj/portal>

Portal 正式网址：<https://eccpl.yanfeng.com:8168/irj/portal>

1.3 系统登录

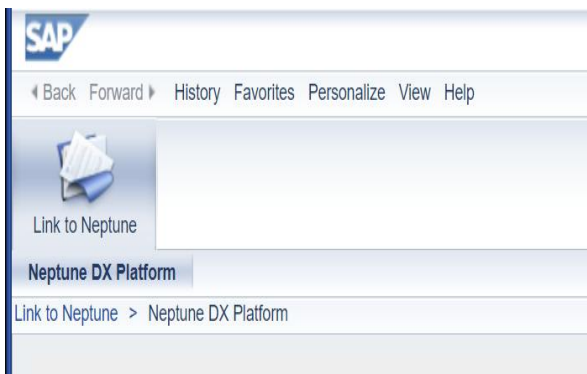
登陆直接材料 ECC Portal 界面，输入用户名及密码，系统会自动跳转到 Portal 界面。

图一：



The screenshot shows a login interface. On the left is a photograph of a man in a suit writing on a document. On the right, there are two input fields: 'User *' with the value '900324451' and 'Password *' with masked characters. Below these fields is a 'Log On' button. At the bottom right is the SAP logo. At the bottom center, it says 'Copyright © SAP AG. All Rights Reserved.'

点击“Log On”程序自动跳转到 Portal 画面，如下图：



当首次登陆时，链接页面可能被禁止。如果您一直长时间无法跳转到目标页面，请点击下图标识以取消浏览器屏蔽网站功能。



（该画面自动跳转）随即进入如下 Portal 初始画面：



（该界面中可按照需要做选择。）

2. 供应商基础信息

2.1 功能描述

供应商基础信息包括两个部分：

- 供应商基础信息：（创建供应商账号时生成，供应商无法在 Portal 进行修改），该信息来源于 SAP 系统的供应商主数据，不可修改。若该信息错误，需联系采购进行修正。
- 供应商扩展信息：由供应商在 Portal 中进行维护和更新。（带*号的信息为必填项）

2.2 基本操作

当供应商登录到 Portal 界面后，在界面中选择供应商基本信息，进入到如下画面，其基本信息中可对供应商备注信息做更新。



供应商基础信息	
登陆ID:	900074801
登陆用户名:	浙江安道拓鹤达汽车座椅有限公司
供应商编号:	0009000748
供应商名称:	OMEGA TECHNOLOGY PLASTIC GmbH&C0.KG
供应商地址:	Ovelgonne 11
供应商传真:	+49(0)54 41/900-9900
供应商备注:	898888

供应商扩展信息			
*业务联系人1姓名:	ZHU4548	*业务联系人2姓名:	赵
*职位:	销售员	*职位:	销售经理
*座机:	021-99999934343	*座机:	021-1234567889
*手机:	13456789	*手机:	1343434343434
*电子邮件:	99999@qq.com	*电子邮件:	11111@qq.com
*物流经理姓名:	朱	*座机:	021-2324444
		*手机:	123456789
		*电子邮件:	22222@qq.com
总经理姓名:	张	座机:	021-123456789
		手机:	123456890
		电子邮件:	33333@qq.com

扩展信息中，必填信息包括：

- 业务联系人 1
- 业务联系人 2
- 物流经理
- 其中物流经理的电子邮件信息将作为账号密码重置邮件的接收邮箱，请务必填写正确。

供应商基础信息	
登陆ID:	900074801
登陆用户名:	浙江安道拓鹤达汽车座椅有限公司
供应商编号:	0009000748
供应商名称:	OMEGA TECHNOLOGY PLASTIC GmbH&C0.KG
供应商地址:	Ovelgonne 11
供应商传真:	+49(0)54 41/900-9900
供应商备注:	898888

供应商扩展信息			
*业务联系人1姓名:	ZHU4548	*业务联系人2姓名:	赵
*职位:	销售员	*职位:	销售经理
*座机:	021-99999934343	*座机:	021-1234567889
*手机:	13456789	*手机:	1343434343434
*电子邮件:	99999@qq.com	*电子邮件:	11111@qq.com
*物流经理姓名:	朱	*座机:	021-2324444
		*手机:	123456789
		*电子邮件:	22222@qq.com
总经理姓名:	张	座机:	021-123456789
		手机:	123456890
		电子邮件:	33333@qq.com

填写成功后，点击左下角的“保存”按钮，系统会提示“供应商信息更新成功！”。

3. 采购预测

3.1 功能概述

采购预测信息是由延锋发布给供应商的计划预测类型：

短期预测：包括物料计划预测和生产计划预测，一般覆盖 **1-5** 周，由发布工厂根据实际情况定义；

中长期预测：包括物料计划预测和生产计划预测，一般覆盖 **1-12** 月，由发布工厂根据实际情况定义；



计划预测列表说明：

 采购预测 要货计划 ASN 管理 结算对账管理 信息发布 供应商基础信息							
短期预测：物料计划预测							
选择条件 工厂：8160 发布日期：yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd 状态：▼ 查询 清空							
编号	操作	发布人	工厂	创建日期	供应商	状态	供应商名称
2022062103	查看	WHUAP001	8160	2022.06.21 20:56:19	0009000070	已阅读	Termax Mexico S de RL de 5LJFL
2022062102	查看	WHUAP001	8160	2022.06.21 15:15:56	0009000070	已阅读	Termax Mexico S de RL de 5LJFL

- 1) 预测编号：日期+版本
- 2) 点击查看可预览计划预测（Excel 格式）
- 3) 供应商名称，供应商编号
- 4) 创建日期、发布工厂、发布人
- 5) 状态：未阅读、已阅读

(备注:

- 1) 系统默认将未阅读的计划预测排序在列表顶端，方便供应商查看。
- 2) 同为“未阅读”或“已阅读”状态的计划预测，按日期时间由大到小排序。)

3.2 短期预测：物料计划预测

当系统登录后，进入到采购预测界面，如下：



单击“短期预测：物料计划预测”，进入如下画面：



1) 状态：

空，代表所有状态；

已阅读；

未阅读。

默认选择空，可查询所有状态的计划预测

点击“查看”操作，左下角会出现 Excel 文档：



单击 EXCEL，打开查看，如下：

零件号															
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	
1	零件号	零件描述	工厂代码	2020.04.09	2020.04.10	2020.04.11	2020.04.12								
2	ROH1	原材料1	7160	10	100	100	100								
3															
4															
5															
6															

2) EXCEL 内容包括:

- 供应商供货的零件号
- 零件描述
- 发布工厂的工厂代码
- 日期及对应的零件预测需求数量

3) 文件命名规则:

工厂代码_预测类型代码_日期+版本

4) 预测类型代码定义:

业务类型区分业务，对照表如下:

预测类型	代码
短期的采购零件级别的计划预测	AA
中长期的采购零件级别的计划预测	AB
短期的车型配置级别的生产计划预测	BA
中长期的车型配置级别的周度生产计划预测	BB
中长期的车型级别的月度生产计划预测	BC

5) 版本规则:

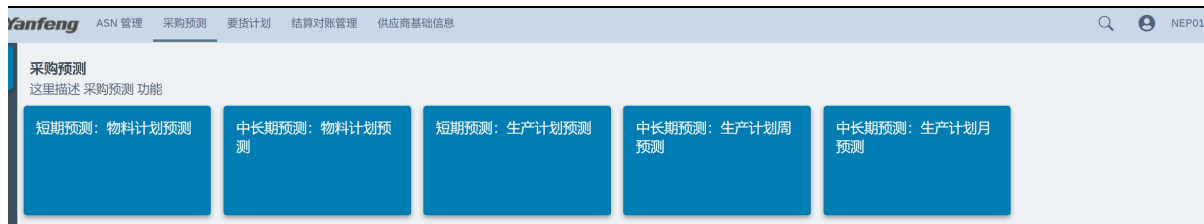
同一天第一次发布流水码为 **01**，第二次发布为 **02**;

供应商点击查看过的计划预测记录的状态更改为“已阅读”状态

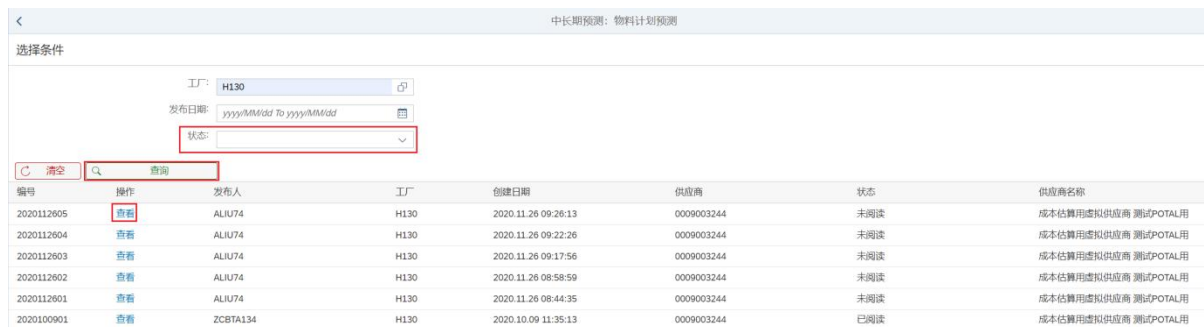
短期预测: 物料计划预测							
选择条件							
工厂:							
发布日期:		yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd					
状态:		R - 已阅读					
C 清空		Q 查询					
编号	操作	发布人	工厂	创建日期	供应商	状态	供应商名称
2020101001	查看	ZCBTA178	H150	2020.10.10 11:02:11	0009003244	已阅读	成本估算用虚拟供应商 测试POTAL用
2020100901	查看	ZCBTA134	H130	2020.10.09 11:35:59	0009003244	已阅读	成本估算用虚拟供应商 测试POTAL用

3.3 中长期预测: 物料计划预测

当系统登录后，进入到采购预测界面，如下:



单击“中长期预测：物料计划预测”，进入如下画面：



点击“查看”，可显示如下画面

工厂代码:H130版本号:2020112604	日期	2020.11.23	2020.11.30	2020.12.07	2020.12.14	2020.12.21	2020.12.28	2021.01.04	2021.01.11	2021.01.18	2021.01.25
零件号	零件描述	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量
FOAM-HALB1	发泡总成1	400	700	1241	1400	1400	1400	1400	1400	1400	800
FOAM-HALB2	发泡总成2	400	700	700	700	700	700	700	700	700	400
SUB1-1	委外物料1	400	700	1241	1400	1400	1400	1400	1400	1400	800
SUB2	委外物料2	400	700	700	700	700	700	700	700	700	400
SUB2-1	委外收料2	400	700	700	700	700	700	700	700	700	400
SUB3	委外物料3	400	700	1241	1400	1400	1400	1400	1400	1400	800
SUB3-1	委外收料3	400	700	1241	1400	1400	1400	1400	1400	1400	800

供应商查看过的物料计划预测状态由“未阅读”更改为已阅读状态！

（中长期预测生产计划预测与物料计划预测的区别：

- a) 不再包括零件号和零件名称，而是项目和配置描述；
- b) 包括一周工作日天数信息）

3.4 短期预测：生产计划预测

进入到采购预测界面，如下：



在采购预测界面，单击“短期预测：生产计划预测”，进入如下画面：

短期预测：生产计划预测

选择条件

工厂:

发布日期:

状态:

编号	操作	发布人	工厂	创建日期	供应商	状态	供应商名称
2020112601	查看	ALIJI74	H130	2020.11.26 09:01:26		未阅读	4L用
2020112501	查看	ALIJI74	H130	2020.11.25 13:48:46		未阅读	4L用
2020052601	查看	ZCBTA45	8155	2020.05.26 11:35:51		未阅读	4L用
2020052502	查看	ZCBTA05	7160	2020.05.25 10:27:45		未阅读	4L用
2020052501	查看	ZCBTA05	7160	2020.05.25 10:27:38		未阅读	4L用
2020041001	查看	ZCBTA45	8155	2020.04.10 14:02:53		未阅读	4L用

点击“查看”，可以预览如下：

AutoSave H130_BA_2020112501 - Protected View - Excel Zhu.Chunyan01 (EXT,Shanghai,CN)

File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Help Search

PROTECTED VIEW Be careful—files from the Internet can contain viruses. Unless you need to edit, it's safer to stay in Protected View. Enable Editing

A1

项目	配置描述	工厂代码	2020.11.25	2020.11.26	2020.11.27	2020.11.28	2020.11.29	2020.11.30	2020.12.01	2020.12.02	2020.12.03	2020.12.04	2020.12.05	2020.12.06
COMMON	AS23 CN6尊享型 (棕色) 运动二型	H130	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
COMMON	AS23 CN6尊享型 (黑色) 运动二型	H130	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

供应商查看预览过的生产计划预测状态由“未阅读”更改为“已阅读”状态；

生产计划预测不再包括零件号和零件名称，而是项目和配置描述。

短期预测：生产计划预测仅适用于为延锋座椅总装厂供货的供应商，且为座椅总装的生产计划预测（因此，在计划预测列表中没有供应商名称、供应商编号信息），发布给供应商仅作为参考使用，不作为供货依据。 **注意：若供应商参考生产计划预测进行备料而造成呆滞库存，与延锋无关，由供应商自行承担。**

3.5 中长期预测：生产计划周预测



在采购预测界面，单击“中长期预测：生产计划周预测”，进入如下画面：

中长期预测：生产计划周预测

选择条件

工厂:

发布日期:

状态:

编号	操作	发件人	工厂	创建日期	供应商	状态	供应商名称
2020112605	查看	ALIUT4	H130	2020.11.26 09:26:13		未阅读	
2020112604	查看	ALIUT4	H130	2020.11.26 09:22:26		未阅读	
2020112603	查看	ALIUT4	H130	2020.11.26 09:17:56		未阅读	
2020112601	查看	ALIUT4	H130	2020.11.26 08:44:35		未阅读	
2020101201	查看	ZCBTA179	H150	2020.10.12 14:21:16		未阅读	
2020052601	查看	ZCBTA45	8155	2020.05.26 11:36:00		未阅读	

点击“查看”，可以预览如下：

AutoSave ☐ Off H130_BB_2020112604 - Excel

File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Help Search

F8

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	工厂代码:H130	日期	2020.11.23					
2	版本号:2020112604	工作日	1					
3	项目	配置描述	数量					
4	COMMON	AS23 CN6尊享型 (棕色) 运动二型	100					
5	COMMON	AS23 CN6尊享型 (红色) 运动二型	80					
6	COMMON	AS23 CN6尊享型 (黑色) 运动二型	90					

生产计划预测不再包括零件号和零件名称，而是项目和配置描述。

3.6 中长期预测：生产计划月预测

生产计划月预测从项目级别对每个月的产量预测进行汇总显示。

采购预测

这里描述 采购预测 功能

短期预测：物料计划预测	中长期预测：物料计划预测	短期预测：生产计划预测	中长期预测：生产计划周预测	中长期预测：生产计划月预测
-------------	--------------	-------------	---------------	---------------

在采购预测界面，单击“中长期预测：生产计划月预测”，进入如下画面：

中长期预测：生产计划月预测

选择条件

工厂:

发布日期:

状态:

编号	操作	发布人	工厂	创建日期	供应商	状态	供应商名称
2020112605	查看	ALIUI74	H130	2020.11.26 09:26:13		未阅读	
2020112604	查看	ALIUI74	H130	2020.11.26 09:22:26		未阅读	
2020112603	查看	ALIUI74	H130	2020.11.26 09:17:56		未阅读	
2020112601	查看	ALIUI74	H130	2020.11.26 08:44:35		未阅读	

在操作列中单击“查看”，可打开 Excel 格式的中长期生产计划月预测。

AutoSave ☐ Off 📁 ↶ ↷ H130_BC_2020112604 - Excel

File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Help 🔍 Search

A1 ✖ ✓ fx 项目

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	项目	2020年11月										
2	COMMON	270										

4. 要货计划

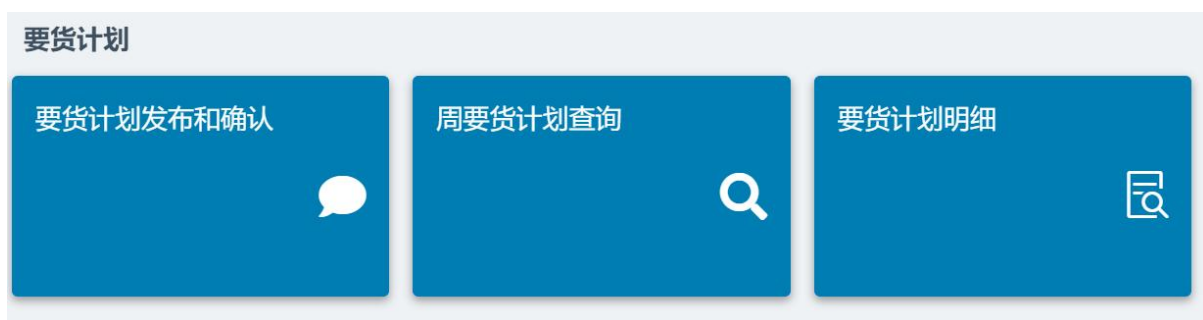
4.1 功能概述

要货计划单包括三部分功能：

要货计划单发布：要货计划单生成后在此进行发布，供应商需进行阅读和确认；

周要货计划查询：通过对应的查询条件，以一周为时间跨度，按天展示要货计划信息

要货计划明细查询：通过对应的查询条件，展示要货计划的明细信息



4.2 要货计划发布和确认

供应商应对延锋发布的要货计划需及时确认，要货计划单发布的初始状态为“未阅读”状态，供应商打开阅览或手动确认后，要货计划单状态会更新为“已确认”状态。只有确认过的要货计划单，才能创建 ASN，作为交货凭证及进行后续对账操作。

当供应商登录 Portal 系统后进入到要货计划单界面，然后点击“要货计划发布和确认”进入如下界面：



要货计划发布

选择条件

工厂:

发布日期:

交货日期:

要货计划单状态_Portal:

1 2 3

清除 查询 确认

要货计划单号	版本	操作	发布人	工厂	供应商编号	供应商名称	发布日期	交货日期	状态
1000039686	2	查看	ALIU74	8155	0009003244	成本估算用虚拟供应商	2020/11/23	2020/11/29	U - 未阅读
1000039534	1	查看	ZCBTA178	H150	0009003244	成本估算用虚拟供应商	2020/10/10	2020/10/18	U - 未阅读
1000039533	1	查看	ZCBTA178	H150	0009003244	成本估算用虚拟供应商	2020/10/10	2020/10/17	U - 未阅读
1000039532	1	查看	ZCBTA178	H150	0009003244	成本估算用虚拟供应商	2020/10/10	2020/10/16	U - 未阅读
1000039530	1	查看	ZCBTA178	H150	0009003244	成本估算用虚拟供应商	2020/10/10	2020/10/14	U - 未阅读
1000039529	1	查看	ZCBTA178	H150	0009003244	成本估算用虚拟供应商	2020/10/10	2020/10/13	U - 未阅读
1000039528	1	查看	ZCBTA178	H150	0009003244	成本估算用虚拟供应商	2020/10/10	2020/10/12	U - 未阅读

您可以多选批量确认订单，也可以逐个查看订单。

点击“查看”，可以对要货计划单明细进行预览。

1 / 2

data:

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

要货计划单

Material Pull Sheet

要货计划单号: 1000039534

版本号Rev.: 1

发布日期Issue Date: 2020.10.10

发往Issued To:

供应商Vendor: 成本估算用虚拟供应商

联系人Contact:

邮箱E-mail:

供应商代码Code: 9003244

地址Address: 浦东新区中江路1999号

联系人Contact: 陈伟

邮箱E-mail: 867124@CZ.COM

电话Tel: 12345678

传真Fax: 12345678

手机Mobile: 12345678

交货Deliver To:

序号	SA号	零件号	零件名称	单位	交货数量	承诺数量	实收数量	纸/膜/料	标准包装	箱数	实收箱数
Item	SA No.	Part No.	Description	UM	Order Qty.	Promise Qty.	Received Qty.	Package	SNP	Num of Contain	Rec of Contain
1	4500050184	RXH1	原材料1	EA	100,000	0,000				0,000	1
总箱数Total:										1	

交货日期Delivery Date: 2020.10.18

窗口时间Window Time: 08:00:00

卸货道口Dock: 1

车位Parking: 1

预览后，可对该要货计划单做“确认”、“打印”、“下载”。

要货计划单状态：

1) 要货计划单状态包括“未阅读”和“已确认”两个状态，工厂发布到 Portal 系统的初始状态为“未阅读”状态。

2) 对要货计划单进行确认有两种方式：

一种方式是供应商可以预览要货计划单进行确认；

另一种是供应商可以在要货计划单的展示页面上勾选（可多选）待确认的要货计划单，点击“确认”。

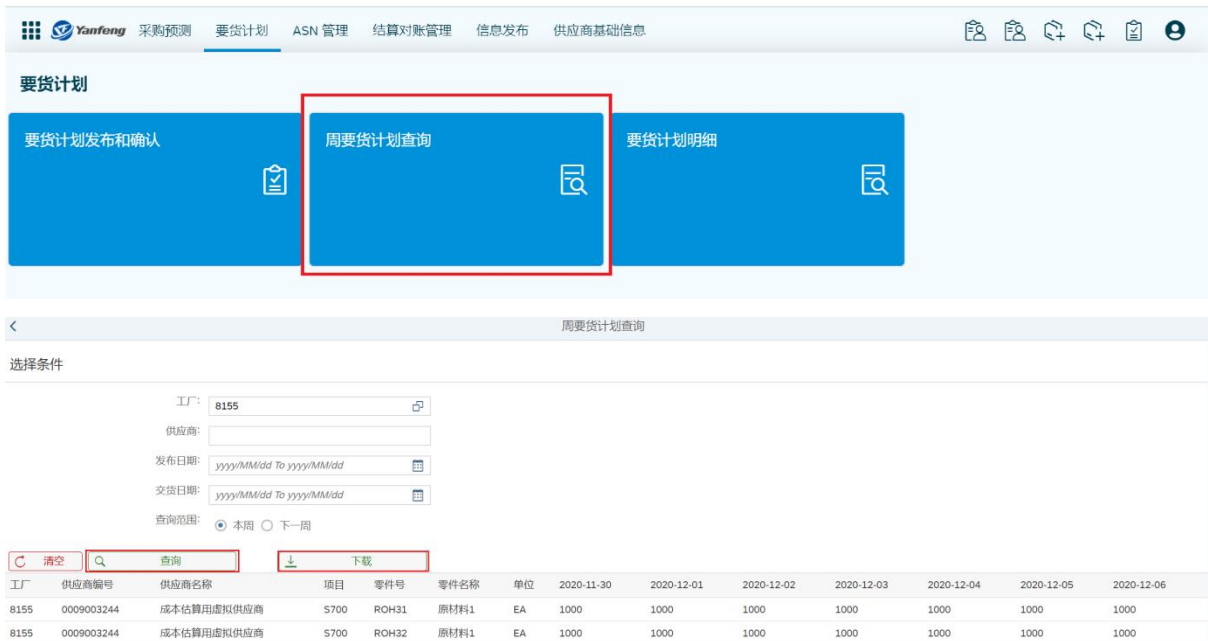
注意：如果要货计划单未被供应商确认，则不能创建 ASN，不能进行后续交货操作。

4.3 周要货计划查询

周要货计划报表包括发布工厂、供应商编号、供应商名称、项目及零件号、零件名称等信息，时间维度为一周，数量为同一个零件一天供货数量之和。

周要货计划查询报表在天的维度下，查询本周或下一周的要货计划汇总，该报表为动态数据，会根据最新发布的要货计划动态更新，供应商供货应以 **Portal** 最新发布的要货计划为准。

在登录 **Portal** 系统后进入到要货计划单界面，然后点击“周要货计划查询”进入如下界面：



工厂	供应商编号	供应商名称	项目	零件号	零件名称	单位	2020-11-30	2020-12-01	2020-12-02	2020-12-03	2020-12-04	2020-12-05	2020-12-06
8155	0009003244	成本估算用虚拟供应商	S700	ROH31	原材料1	EA	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
8155	0009003244	成本估算用虚拟供应商	S700	ROH32	原材料1	EA	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

可以对本周和下一周的要货计划单进行“查询”、“下载”。

备注：周要货计划查询的时间颗粒度到天，时间跨度为一自然周。因此，对于一天供货多次的供应商，该报表将一天多频次的供货数量进行汇总，以供参考。在供货过程中，以单张要货计划单的数量为准。

4.4 周要货计划明细查询

要货计划明细查询在供货的窗口时间维度下，根据查询条件对要货计划进行汇总显示，该报表与周要货计划报表一样，为动态数据，供货应以 Portal 最新的要货计划为准。



在登录 Portal 系统后进入到要货计划查询界面，然后点击“周要货计划明细查询”进入如下界面：

要货计划明细

选择条件

工厂:

供应商:

发布日期:

交货日期:

要货计划单号	行项目号	工厂	供应商编号	供应商名称	项目	零件号	零件名称	单位	交货日期	窗口时间	车次	交货数量	承诺数量	标准包装	箱数
4000000042	00010	H130	9003244	成本估算用虚拟供应商	COMMON	ROH2	原材料2	EA	2020/10/30	120000	00006	1	0	0	1
4000000041	00010	H130	9003244	成本估算用虚拟供应商	COMMON	ROH1	原材料1	EA	2020/10/30	120000	00005	1	0	201	1
4000000040	00010	H130	9003244	成本估算用虚拟供应商	COMMON	ROH1	原材料1	EA	2020/10/30	120000	00004	1	0	200	1
4000000039	00010	H130	9003244	成本估算用虚拟供应商	COMMON	ROH2	原材料2	EA	2020/10/30	120000	00003	1	0	2	1
4000000038	00010	H130	9003244	成本估算用虚拟供应商	COMMON	ROH1	原材料1	EA	2020/10/30	120000	00002	1	0	200	1
4000000037	00010	H130	9003244	成本估算用虚拟供应商	COMMON	ROH2	原材料2	EA	2020/10/30	120000	00001	1	0	0	1
4000000026	00020	H130	9003244	成本估算用虚拟供应商	COMMON	ROH2	原材料2	EA	2020/10/29	120000	00003	2	0	0	1

提示：该要货计划单将一天多频次的供货数量进行汇总，方便一天多次交货的供应商。

5. ASN 管理

5.1 功能概述

提示：ASN,预先发货清单是基于要货计划单创建的。

ASN 管理包括以下 5 个部分：



- 1) **ASN 创建**：由供应商在确认的要货计划单的基础上创建对应的 **ASN**
- 2) **ASN 查询**：通过对应的查询条件，对已经创建的 **ASN** 进行查询和打印
- 3) **ASN 条码打印**：通过对应的查询条件，对已经创建的 **ASN** 的包装条码进行查询和打印
- 4) **ASN 箱条码批次维护**：对已创建的 **ASN** 可单个或者批量维护生产日期和供应商批次（根据工厂要求确认是否必须输入生产日期）
- 5) **托盘条码维护**：对已创建的 **ASN** 可单个或批量维护托盘信息（暂未开发该功能）

（ASN 作用：

- 1) **ASN** 作为供应商的预先交货通知，是供应商交货的凭证单据；
- 2) **ASN** 是基于确认的要货计划单创建的，**ASN** 信息与要货计划单信息一致；
- 3) **ASN** 包含 **ASN** 单号和对应的要货计划单，并记录供应商确认要货计划单的时间；
- 4) **ASN** 是创建箱条码的关联单据；

5.2 ASN 创建

5.2.1 YFSS 智能安全



在 ASN 管理界面，单击“ASN 创建”，进入如下画面：



备注：此界面下能查询到的要货计划单必须满足以下条件：

- 1) 状态为“已确认”；
- 2) 未创建过 ASN（一张要货计划单对应一张 ASN）；
- 3) 符合查询条件；

点击“查询”，进入如下画面：



选择任一行，点击“ASN 创建”，



Yanfeng 采购预测 要货计划 ASN 管理 结算对账管理 信息发布 供应商基础信息

ASN 创建

要货计划单查询

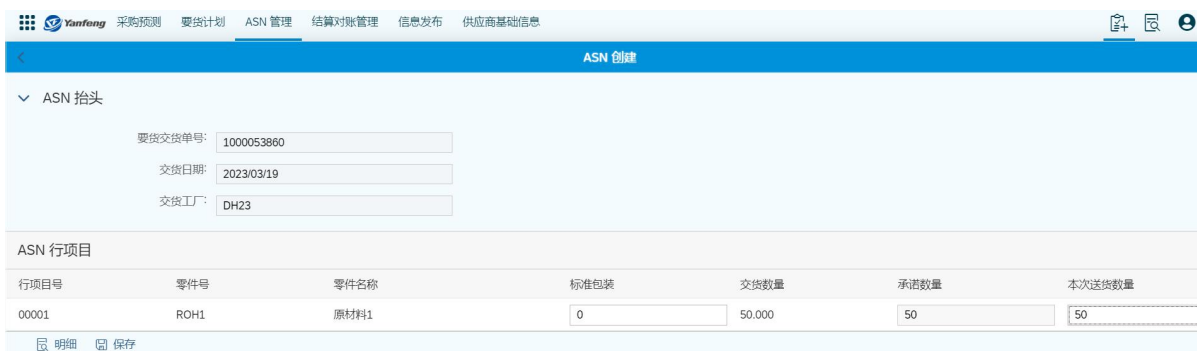
工厂: DH23 交货日期: yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd 发布日期: yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd

查询 清空

要货计划单号	版本	发布人	工厂	发布日期	交货日期	供应商名称
1000053860	1	UCHEY805	DH23	2023/03/14	2023/03/19	Da-tor
1000053960	1	ALIU74	DH23	2023/03/27	2023/04/05	Da-tor

查看要货计划单 ASN 创建

可以根据实际业务需要，修改“标准包装”和“本次送货数量”，一张 ASN 可以多次收货。



Yanfeng 采购预测 要货计划 ASN 管理 结算对账管理 信息发布 供应商基础信息

ASN 创建

ASN 抬头

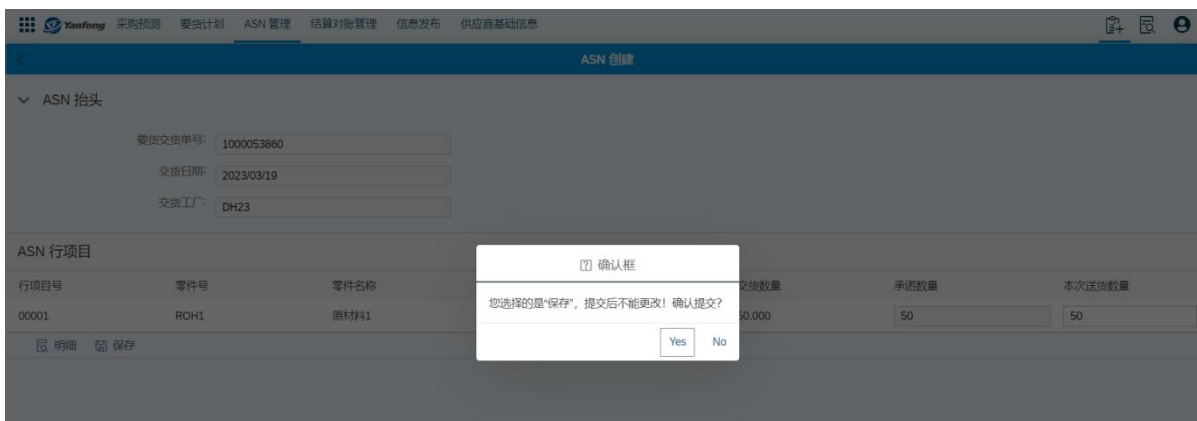
要货交货单号: 1000053860 交货日期: 2023/03/19 交货工厂: DH23

ASN 行项目

行项目编号	零件号	零件名称	标准包装	交货数量	承诺数量	本次送货数量
00001	ROH1	原材料1	0	50,000	50	50

明细 保存

点击“保存”后，弹出“确认框”，



Yanfeng 采购预测 要货计划 ASN 管理 结算对账管理 信息发布 供应商基础信息

ASN 创建

ASN 抬头

要货交货单号: 1000053860 交货日期: 2023/03/19 交货工厂: DH23

ASN 行项目

行项目编号	零件号	零件名称	标准包装	交货数量	承诺数量	本次送货数量
00001	ROH1	原材料1	0	50,000	50	50

明细 保存

确认框

您选择的是“保存”，提交后不能更改！确认提交？

Yes No

选择“Yes”，弹出如下对话框



Yanfeng 采购预测 要货计划 ASN 管理 结算对账管理 信息发布 供应商基础信息

ASN 创建

ASN 抬头

要货交货单号: 1000053860 交货日期: 2023/03/19 交货工厂: DH23

ASN 行项目

行项目编号	零件号	零件名称	标准包装	交货数量	承诺数量	本次送货数量
00001	ROH1	原材料1	0	50,000	50	50

明细 保存

是否显示ASN

ASN创建成功，新创建的ASN单号为：5000030157。是否预览ASN？

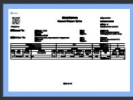
预览 不预览

选择“预览”，可以查看 ASN 信息。

要货计划单

PKsvMg0KZW5kc3RyZWFiDQplbmRvYmoNCjE5IDAgb2JqDQoxMzQ0DQplbmRvYm...

1 / 2 | 100% + | [] []



1



2



YFSS Mexico AB

发往Issued To: 供应商Vendor: De-tor
联系人Contact: 邮箱E-mail:
交货Deliver To: 地址Address: yac 10780, Parque Industrial O'D MC, Quer é taro
联系人Contact: 邮箱E-mail:

预先发货清单ASN
Advanced Shipment Notice

ASN No. 5000039157
要货计划单号: 1000053860
版本号Rev.: 1
发布日期Issue Date: 2023.03.14

开单Bill To: Yanfeng International Automotive Technology Mexico, S. de R.L. de C.V.
地址Address: yac 10780, Parque Industrial O'D MC, Quer é taro

电话Tel: 传真Fax: 手机Mobile:
电话Tel: 传真Fax: 手机Mobile:

付款条件Payment Terms				2045/				卸货港口Dock				1	
贸易条款Incoterms								车位Parking				1	
交货日期Delivery Date				2023.03.19				窗口时间Window Time				10:00:00	
序号 Item	SA 号 SA No.	零件号 Part No.	零件名称 Description	单位 UM	交货数量 Order Qty.	承诺数量 Promise Qty.	送货数量 Actual delivery qty	实收数量 Received Qty.	纸/塑/料 Package	标准包装 SNP	箱数 Num of Contain	实收箱数 Rec of Contain	
1	4500066116	ROH1	ROH1	EA	50,000	50,000	50,000	0,000	纸箱	0,000	1	1	
总箱数Total:											1		

选择“不预览”，则回到初始界面。

5.2.2 YF 国内（除 YFSS）

Yanfeng 采购预测 要货计划 ASN 管理 结算对账管理 信息发布 供应商基础信息

ASN 管理

ASN 创建

ASN 查询

ASN 条码打印

ASN 箱条码批次维护

托盘条码维护

内包装打印程序

在 ASN 管理界面，单击“ASN 创建”，进入如下画面：

Yanfeng

采购预测

要货计划

ASN 管理

结算对账管理

信息发布

供应商基础信息

Create ASN

Search for Material Pull Sheet

Plant:

Delivery Date:

yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd

Release Date:

yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd

Search

Clear

Material pull sheet	Version	Submitter	Plant	Release date	Delivery date
无数据					

View MPS

Create ASN

备注：此界面下能查询到的要货计划单必须满足以下条件：

4) 状态为“已确认”；

5) 未创建过 ASN（一张要货计划单对应一张 ASN）；

6) 符合查询条件;

输入工厂，点击“查询”，进入如下画面：

Yanfeng

平购预测

要货计划

ASN 管理

结算对账管理

信息发布

供应商基础信息

Create ASN

<

Search for Material Pull Sheet

Plant:

Delivery Date:

yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd

Release Date:

yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd

Q Search

Clear

Material pull sheet	Version	Submitter	Plant	Release date	Delivery date
☐ 1000036106	1	ALI8961	9163	2019/06/21	2019/06/21
☐ 1000036108	1	AZHA3780	9163	2019/06/21	2019/06/04
☐ 1000036110	1	ALI8961	9163	2019/06/21	2019/06/21
☐ 1000048567	1	ALIU74	H130	2021/10/08	2021/10/28
☐ 1000048569	1	ALIU74	H130	2021/10/08	2021/10/30
☒ 1000048570	1	ALIU74	H130	2021/10/08	2021/10/31
☐ 1000048569	1	ALIU74	H130	2021/10/08	2021/04/18

选择任一行，点击“查看要货计划单”，系统会显示要货计划单详细信息，如下图：



延锋汽车智能安全系统有限责任公司 智能安全工厂
Yanfeng Automotive Safety Systems Co., Ltd.

发往Issued To:

供应商Vendor: 广州海洋汽车零部件有限公司
联系人Contact: 张培杰
邮箱E-mail: PZHANG@YFKEY.COM
供应商代码Code: 9000070
地址Address: 浦东新区申江南路1999号
联系人Contact: 陈磊
邮箱E-mail: LEI.CHEN@JCI.COM

交货Deliver To:

要货计划单 Material Pull Sheet

要货计划单号: 1000040816

版本号Rev.: 1

发布日期Issue Date: 2021.02.19

开票至Bill To:

延锋汽车智能安全系统有限责任公司

电话Tel: 021-38118207

传真Fax: 021-68060333-8207

手机Mobile: 15021181625

电话Tel: 0535-6433982

传真Fax: 64545

手机Mobile: 13653528303

付款条件Payment Terms				2060/ZZ开票60天账期				卸货港口Dock		1	
贸易条款Incoterms								车位Parking		1	
交货日期Delivery Date				2021.03.01				窗口时间Window Time		10:00:00	
序号 Item	SA No.	零件号 Part No.	零件名称 Description	单位 UM	交货数量 Order Qty.	承诺数量 Promise Qty.	实收数量 Received Qty.	纸/塑/料 Package	标准包装 SNP	箱数 Num of Contain	实收箱数 Rec of Contain
1	4500050895	2960301041574	单耳卡环	EA	7,000.000	0.000		纸箱	1,000.000	7	
2	4500050811	2870302023881	C2110A8防夹夹	EA	10,800.000	0.000		纸箱	1,200.000	9	
3	4500050738	2750308000326	SEMCAB支架总成	EA	3,898.000	0.000		纸箱	284.000	14	
4	4500050737	2750302052187	SEMCAB	EA	3,000.000	0.000		纸箱	3,000.000	1	
5	4500050733	2750302029551	JBUCABLH防尘罩	EA	3,800.000	0.000		纸箱	450.000	8	
6	4500050724	2750302024143	JBUCABLHC柱导向支架	EA	3,717.000	0.000		纸箱	177.000	21	
7	4500050723	2750302024141	JBUCABLHB柱导向支架	EA	3,703.000	0.000		纸箱	161.000	23	
8	4500050711	2750302010742	JBSCAB气体发生器总成	EA	3,728.000	0.000		纸箱	54.000	69	
9	4500050480	2290301044538	垫片	EA	3,200.000	0.000		纸箱	1,600.000	2	
									总箱数Total:	154	

选择任一行，点击“ASN 创建”，


[采购预测](#)
[要货计划](#)
[ASN 管理](#)
[结算对账管理](#)
[信息发布](#)
[供应商基础信息](#)

[Create ASN](#)

[Search for Material Pull Sheet](#)

Plant:
Delivery Date:
Release Date:
[Search](#)
[Clear](#)

Material pull sheet	Version	Submitter	Plant	Release date	Delivery date
☒ 000049954	1	AYAN283	EK22	2022/03/10	2022/01/10
☐ 1000050170	1	ALIUI74	9254	2022/04/14	2020/06/13
☐ 1000050174	1	ALIUI74	9254	2022/04/15	2020/06/14
☐ 1000050267	1	ALIUI74	H130	2022/05/05	2021/10/09
☐ 1000050268	1	ALIUI74	H130	2022/05/05	2021/10/10

[View MPS](#)
[Create ASN](#)

根据不同工厂的要求和设置，标包 SNP 在灰色时无法修改。


[Purchasing Forecast](#)
[Material Pull Sheet](#)
[ASN Management](#)
[Reconciliation and Settlement](#)
[Vendor Basic Information](#)

[Create ASN](#)

[ASN Title](#)

Material Pull Sheet No.: 1000032945
Delivery Date: 2019/01/07
Delivering Plant: 3210

ASN Item

Item NO.	Material	Description	SNP	Delivery qty	Committed qty
00001	2398889	T8888888888888888	0	126.000	126

Save

进入如下页面，其标包(SNP) 和承诺数量可修改，详见如下：

ASN 创建

ASN 抬头

要货交货单号: 1000038680
 交货日期: 2020/07/04
 交货工厂: 7160

实际业务中，部分化工料和面套卷料的实际交货数量与计划单的交货数量有差异，在维护ASN时候可以将实际的交货数量放到承诺数中，用于生成对应的送货的ASN和条码。
 但是，差异的数量必须在约定的容差范围之内，比如，要货计划单的要货数量为100，约定容差为50，那可修改的承诺数量为50-150之间。

ASN 行项目

行项目号	物料	描述	SNP	交货数量
00001	ROH1	原材料1	0	1 000

标包 SNP 数量由“0”修改成“500”。

ASN 行项目

行项目号	物料	描述	SNP	交货数量
00001	ROH1	原材料1	500	1 000

点击行项目，进入如下：

ASN详细

行项目详细信息

要货计划单号: 1000050366 箱 (件) 数: 2 [承诺数量修改下载](#)

行项目号	零件号	零件名称	标准包装	箱号	交货数量	承诺数量
00001	000000000006000515	左右开关及按响线束总成MFS&Horn wireharness	500.000	1	500.000	500
00001	000000000006000515	左右开关及按响线束总成MFS&Horn wireharness	500.000	2	200.000	200

选择文件:

情况一：有容差的物料，但是箱数不变，可以直接在每箱对应的承诺数量处直接修改为正确的承诺数量。

ASN详细

行项目详细信息

要货计划单号: 1000050366 箱 (件) 数: 2 [承诺数量修改下载](#)

行项目号	零件号	零件名称	标准包装	箱号	交货数量	承诺数量
00001	000000000006000515	左右开关及按响线束总成MFS&Horn wireharness	500.000	1	500.000	450
00001	000000000006000515	左右开关及按响线束总成MFS&Horn wireharness	500.000	2	200.000	200

选择文件:

情况二：有容差的物料，箱数有变化（增加或者减少），可以导出 EXCEL，直接在 EXCEL 中做修改。

点击承诺数量下载：

ASN详细

行项目详细信息

要货计划单号:

箱 (件) 数:

[↓ 承诺数量修改下载](#)

行项目号	零件号	零件名称	标准包装	箱号	交货数量	承诺数量
00001	00000000006000515	左右开关及按响线束总成MFS&Horn wireharness	500.000	1	500.000	450
00001	00000000006000515	左右开关及按响线束总成MFS&Horn wireharness	500.000	2	200.000	200

选择文件: [浏览...](#)

[清空文件](#)
[上传](#)

若增加箱数：增加的箱号对应的交货数量为 0，承诺数量为实际增加箱号的交货量。

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	要货计划	行项目号	零件号	零件名称	标准包装	箱号	交货数量	承诺数量	
2	10000503	000001	6000515	左右开关	500	001	500	450	
3	10000503	000001	6000515	左右开关	500	002	200	200	
4	10000503	000001	6000515	左右开关	500	3	0	100	增加的箱号
5									
6									

若减少箱数：修改对应的箱号的承诺数量为 0，其箱号交货数量不变。

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	要货计划	行项目号	零件号	零件名称	标准包装	箱号	交货数量	承诺数量	
2	10000503	000001	6000515	左右开关	500	001	500	450	
3	10000503	000001	6000515	左右开关	500	002	200	0	减少的箱号
4									

情况三：若没有容差的物料，直接创建对应的 ASN，不可以修改对应的承诺数量。

点击“确定”后，点击左上角的“返回”进入如下页面：

▼ ASN 抬头

要货交货单号:

交货日期:

交货工厂:

ASN 行项目

行项目号	零件号	零件名称	标准包装	交货数量	承诺数量
00001	6000515	左右开关及按响线束总成MFS&Horn wireharness	500	700.000	700

[返回](#)
保存

点击“保存”后，弹出“确认框”，

anfeng ASN 管理 采购预测 要货计划 结算对账管理 供应商基础信息

ASN 创建

ASN 抬头

要货交货单号: 1000038680

交货日期: 2020/07/04

交货工厂: 7160

保存

是否显示ASN

ASN创建成功, 新创建的ASN单号为: 5000012225, 是否预览ASN?

预览 不预览

ASN 行项目

行项目编号	物料	描述	交货数量	承诺数量
00001	ROH1	原材料	1 000	1005

 Yanfeng	预先发货清单ASN Advanced Shipment Notice	ASN No. 5000012225 要货计划单号: 1000038680 版本号Rev.: 1 发布日期Issue Date: 2020.07.09
发往Issued To: YFS SRB Metal	供应商Vendor : OMEGA TECHNOLOGY PLASTIC GmbH&Co. KG 联系人Contact: 张培杰 邮箱E-mail: PZHANG@YFKEY.COM 供应商代码Code: 9000748	电话Tel: 021-38118207 传真Fax: 021-68060333-8207 手机Mobile: 15021181625
交货Deliver To:	地址Address: Kragujevac, Braće Nikolić 2, K 联系人Contact: 陈磊 邮箱E-mail: LEI.CHEN@JC1.COM	电话Tel: 0535-6433982 传真Fax: 876 手机Mobile: 13953528303

交货日期Delivery Date				2020.07.04				卸货道口Dock		1	
								车位Parking		1	
								窗口时间Window Time		08:00:00	
序号 Item	SA 号 SA No.	零件号 Part No.	零件名称 Description	单位 UM	交货数量 Order Qty.	承诺数量 Promise Qty.	实收数量 Received Qty.	纸/膜/料 Package	标准包装 SNP	箱数 Num of Contain	实收箱数 Rec of Contain
1	4500050048	ROH1	原材料1	EA	1,000.000	1,005.000		纸箱	500.000	3	
总箱数Total:										3	

Yanfeng Adient-INTERNAL

ASN 创建

 要货计划单查询

工厂:

交货日期:

发布日期:

要货计划单号	版本	发布人	工厂	发布日期	交货日期	名称
☐ 1000039684	1	ALIU74	8155	2020/11/23	2020/11/27	成本估算用虚拟供应商
☐ 1000039687	1	ALIU74	8155	2020/11/23	2020/11/30	成本估算用虚拟供应商
☐ 1000039688	1	ALIU74	8155	2020/11/23	2020/12/01	成本估算用虚拟供应商
☐ 1000039689	1	ALIU74	8155	2020/11/23	2020/12/02	成本估算用虚拟供应商
☐ 1000039690	1	ALIU74	8155	2020/11/23	2020/12/03	成本估算用虚拟供应商
☐ 1000039691	1	ALIU74	8155	2020/11/23	2020/12/04	成本估算用虚拟供应商
☐ 1000039692	1	ALIU74	8155	2020/11/23	2020/12/05	成本估算用虚拟供应商
☐ 1000039693	1	ALIU74	8155	2020/11/23	2020/12/06	成本估算用虚拟供应商
☐ 1000039694	1	ALIU74	8155	2020/11/23	2020/12/07	成本估算用虚拟供应商
☐ 1000039695	1	ALIU74	8155	2020/11/23	2020/12/08	成本估算用虚拟供应商
☐ 1000039696	1	ALIU74	8155	2020/11/23	2020/12/09	成本估算用虚拟供应商

ASN 信息:



延锋汽车智能安全系统有限责任公司 智能安全气囊工厂
Yanfeng Automotive Safety Systems Co., Ltd.

发往Issued To:

供应商Vendor: 成本估算用虚拟供应商
联系人Contact: 张培杰
邮箱E-mail: PZHANG@YFKEY.COM
供应商代码Code: 9003244
地址Address: 浦东新区申江南路1999号
联系人Contact: 陈磊
邮箱E-mail: LEI.CHEN@JCI.COM

交货Deliver To:

预先发货清单ASN
Advanced Shipment Notice

ASN No. 5000012728

要货计划单号: 1000039517

版本号Rev.: 1

发布日期Issue Date: 2020.10.09

电话Tel: 021-38118207
传真Fax: 021-68060333-8207
手机Mobile: 15021181625

电话Tel: 0535-6433982
传真Fax: 54545
手机Mobile: 13953528303

							卸货道口Dock			1	
							车位Parking			1	
							窗口时间Window Time			10:00:00	
交货日期Delivery Date				2020.10.15							
序号	SA号	零件号	零件名称	单位	交货数量	承诺数量	实收数量	纸/塑/料	标准包装	箱数	实收箱数
Item	SA No.	Part No.	Description	UM	Order Qty.	Promise Qty.	Received Qty.	Package	SNP	Num of Contain	Rec of Contain
1	4500050156	ROH1	原材料1	EA	320.000	320.000			0.000	1	
总箱数Total:										1	

5.2.3 YF 海外

嘎嘎嘎

5.3 ASN 查询

5.3.1 YFSS 智能安全

在 ASN 管理界面，单击“ASN 查询”，通过输入工厂、要货计划单号、ASN 号、交货日期、创建日期、ASN 状态等查询条件，然后点击“查询”，进入如下画面：

Yanfeng

采购预测 要货计划 ASN 管理 结算对账管理 信息发布 供应商基础信息

+

🔍

👤

ASN查询

选择条件

工厂: DH23

ASN号:

交货日期: 2023/03/20 To 2023/03/31

要货计划单号:

ASN状态:

创建日期: yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd

供应商:

查询

清空

选择	消息	ASN单号	行项目号	ASN状态	工厂	供应商编号	要货计划单号	行项目号	版本	零件号	单位	交货日期	窗口时间	交货数量	承诺数量	本次送货数量	累计送货数量	已收货数量	包装类型	标准包装
☐		5000039158	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053861	00001	1	ROH1	EA	2023/03/20	10:00:00	60	60	60	0	0	纸箱	0
☐		5000039215	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053921	00001	1	ROH4	EA	2023/03/21	10:00:00	80	80	0	80	0	纸箱	0
☐		5000039216	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053922	00001	1	ROH4	EA	2023/03/24	10:00:00	20	20	0	20	0	纸箱	0
☐		5000039255	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053970	00001	1	ROH3	EA	2023/03/30	10:00:00	100	100	0	100	0	纸箱	0
☐		5000039256	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053973	00001	1	ROH1	EA	2023/03/31	10:00:00	700	700	0	700	0	纸箱	0
☐		5000039257	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053974	00001	1	ROH3	EA	2023/03/31	10:00:00	350	350	0	350	0	纸箱	0
☐		5000039212	00001	已关闭	DH23	0009000139	1000053917	00001	1	ROH1	EA	2023/03/21	10:00:00	70	70	70	0	70	纸箱	0

全选

取消全选

打印

保存

填写本次送货数量，可以进行多次送货。但本次送货数量值不能超过承诺数量与累计送货数量的差值。

点击“保存”后，弹出“确认框”选择“是”，弹出如下对话框

Yanfeng

采购预测 要货计划 ASN 管理 结算对账管理 信息发布 供应商基础信息

+

🔍

👤

ASN查询

选择条件

工厂: DH23

ASN号:

交货日期: 2023/03/20 To 2023/03/20

要货计划单号:

ASN状态:

创建日期: yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd

供应商:

查询

清空

选择	消息	ASN单号	行项目号	ASN状态	工厂	供应商编号	要货计划单号	行项目号	版本	零件号	单位	交货日期	窗口时间	交货数量	承诺数量	本次送货数量	累计送货数量	已收货数量	包装类型	标准包装
☒		5000039158	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053861	00001	1	ROH1	EA	2023/03/20	10:00:00	60	60	10	0	0	纸箱	0
☐		5000039215	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053921	00001	1	ROH4	EA	2023/03/21	10:00:00	80	80	0	80	0	纸箱	0
☐		5000039216	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053922	00001	1	ROH4	EA	2023/03/24	10:00:00	20	20	0	20	0	纸箱	0
☐		5000039255	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053970	00001	1	ROH3	EA	2023/03/30	10:00:00	100	100	0	100	0	纸箱	0
☐		5000039256	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053973	00001	1	ROH1	EA	2023/03/31	10:00:00	700	700	0	700	0	纸箱	0
☐		5000039257	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053974	00001	1	ROH3	EA	2023/03/31	10:00:00	350	350	0	350	0	纸箱	0
☐		5000039212	00001	已关闭	DH23	0009000139	1000053917	00001	1	ROH1	EA	2023/03/21	10:00:00	70	70	70	0	70	纸箱	0

全选

取消全选

打印

保存

确认提交

您选择的是“保存”，提交后不能更改！确认提交？

是

否

选择“是”，弹出如下对话框，点击“确定”，“本次送货数量”更新至“累计送货数量”

Yanfeng

采购预测 要货计划 ASN 管理 结算对账管理 信息发布 供应商基础信息

+

🔍

👤

ASN查询

选择条件

工厂: DH23

ASN号:

交货日期: 2023/03/20 To 2023/03/20

要货计划单号:

ASN状态:

创建日期: yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd

供应商:

查询

清空

选择	消息	ASN单号	行项目号	ASN状态	工厂	供应商编号	要货计划单号	行项目号	版本	零件号	单位	交货日期	窗口时间	交货数量	承诺数量	本次送货数量	累计送货数量	已收货数量	包装类型	标准包装
☒	数量更新完成	5000039158	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053861	00001	1	ROH1	EA	2023/03/20	10:00:00	60	60	10	10	0	纸箱	0
☐		5000039215	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053921	00001	1	ROH4	EA	2023/03/21	10:00:00	80	80	0	80	0	纸箱	0
☐		5000039216	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053922	00001	1	ROH4	EA	2023/03/24	10:00:00	20	20	0	20	0	纸箱	0
☐		5000039255	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053970	00001	1	ROH3	EA	2023/03/30	10:00:00	100	100	0	100	0	纸箱	0
☐		5000039256	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053973	00001	1	ROH1	EA	2023/03/31	10:00:00	700	700	0	700	0	纸箱	0
☐		5000039257	00001	未关闭	DH23	0009000139	1000053974	00001	1	ROH3	EA	2023/03/31	10:00:00	350	350	0	350	0	纸箱	0
☐		5000039212	00001	已关闭	DH23	0009000139	1000053917	00001	1	ROH1	EA	2023/03/21	10:00:00	70	70	70	0	70	纸箱	0

全选

取消全选

打印

保存

可任选一行，选择“打印”，进入如下页面，打印操作的信息与查询到的 ASN 创建后对应的预览 ASN 信息一致；



YFSS Mexico AB

预先发货清单ASN
Advanced Shipment Notice

ASN No.5000039158

要货计划单号:1000053861

版本号Rev.: 1

发布日期Issue Date: 2023.03.14

发往Issued To:

交货Deliver To:

供应商Vendor : Da-tor

联系人Contact:

邮箱E-mail:

供应商代码Code:9000139

地址Address:yac 10780, Parque Industrial O'D MX, Querétaro

联系人Contact:

邮箱E-mail:

电话Tel:

传真Fax:

手机Mobile:

开票To:

Yanfeng International Automotive Technology Mexico, S. de R.L. de C.V.

地址Address:

yac 10780, Parque Industrial O'D MX, Querétaro

付款条件Payment Terms					Z045/				卸货港口Dock		1	
贸易条款Incoterms									车位Parking		1	
交货日期Delivery Date					2023.03.20				窗口时间Window Time		10:00:00	
序号 Item	SA号 SA No.	零件号 Part No.	零件名称 Description	单位 UM	交货数量 Order Qty.	承诺数量 Promise Qty.	送货数量 Actual delivery qty	实收数量 Received Qty.	纸/塑/料 Package	标准包装 SNP	箱数 Num of Contain	实收箱数 Rec of Contain
1	4500066116	ROH1	ROH1	EA	60.000	60.000	10.000	0.000	纸箱	0.000	1	1
总箱数Total:											1	

5.3.2 YF（除 YFSS 智能安全）

在 ASN 管理界面，单击“ASN 查询”，通过输入工厂、要货计划单号、ASN 号、交货日期、创建日期、ASN 状态等查询条件，然后点击“查询”，进入如下画面：

ASN 查询

选择条件

工厂:

要货计划单号:

ASN号:

供应商:

交货日期:

创建日期:

ASN状态:

ASN号	行项目号	ASN状态	工厂	供应商编号	要货计划单号	行项目号	版本	零件号	单位	交货日期	窗口时间	交货数量	承诺数量	已收货数量	包装类型	标准包装	箱数	港口	车位	货运方式
☐ 5000011740	00001	未关闭	7160	0009000748	1000037534	00001	1	ROH1	EA	2020/04/16	08:00:00	100	100	0	纸箱	0	1	1	1	
☐ 5000011988	00001	未关闭	7160	0009000748	1000037620	00001	1	ROH1	EA	2020/04/13	08:00:00	49	49	0	纸箱	0	1	1	1	
☒ 5000012050	00001	未关闭	7160	0009000748	1000038451	00001	1	ROH1	EA	2020/07/10	08:00:00	100	100	0	纸箱	20	1	1	1	

可任选一行，选择“打印”，进入如下页面，打印操作的信息与查询到的 ASN 创建后对应的预览 ASN 信息一致；

第 30页 共 45页

Yanfeng Adient-INTERNAL



预发货清单ASN
Advanced Shipment Notice

YFS SRB Metal

发往Issued To:

交货Deliver To:

ASN No. 5000012050

要货计划单号: 1000038451

版本号Rev.: 1

发布日期Issue Date: 2020.06.21

供应商Vendor: OMEGA TECHNOLOGY PLASTIC GmbH&CO. KG

联系人Contact: 张培杰

邮箱E-mail: PZHANG@YFKEY.COM

供应商代码Code: 9000748

地址Address: Kragujevac, Braće Nikolić 2, K

联系人Contact: 陈磊

邮箱E-mail: LEI.CHEN@JCI.COM

电话Tel: 021-38118207

传真Fax: 021-68060333-8207

手机Mobile: 15021181625

电话Tel: 0535-6433982

传真Fax: 876

手机Mobile: 13953528303

交货日期Delivery Date				2020.07.10				卸货道口Dock				1	
								车位Parking				1	
								窗口时间Window Time				08:00:00	
序号	SA号	零件号	零件名称	单位	交货数量	承诺数量	实收数量	纸/塑/料	标准包装	箱数	实收箱数		
Item	SA No.	Part No.	Description	UM	Order Qty.	Promise Qty.	Received Qty.	Package	SNP	Num of Contain	Rec of Contain		
1	4500050048	ROH1	原材料1	EA	100,000	100,000		纸箱	20,000	1			
总箱数Total:										1			

5.4 ASN 条码打印

通过 ASN 生成条码/二维码，收货时通过扫描条码或者扫描二维码，收货方便、快捷，提高数据准确性和工作效率。

在 ASN 管理界面，单击“ASN 查询”，通过输入工厂、要货计划单号、ASN 号、交货日期、创建日期、ASN 状态等查询条件，然后点击“查询”，进入如下画面：

ASN 条码打印

选择条件

工厂: H130

物料:

ASN号: 5000012786

ASN行项目:

箱号:

交货日期: 2020/10/01 To 2020/10/30

创建日期: yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd

清空
查询

ASN单号	行项目号	工厂	供应商编号	供应商名称	零件号	零件名称	单位	交货日期	窗口时间	交货数量	承诺数量	包装类型	标准包装	箱数
5000012786	10	H130	9003244	成本估算用虚拟供应商	ROH1	原材料1	EA	2020/10/29	15:54:44	1,000	1,000		200	1
5000012786	20	H130	9003244	成本估算用虚拟供应商	ROH2	原材料2	EA	2020/10/29	15:54:44	2,000	2,000		0	1

“预览”功能：

选择左下角“预览”


预览


查看明细


打印

H 开头工厂的预览信息：客户名称、供应商名称、二维码信息、零件名称、数量、客户零件号：

ASN 条码打印预览					
客户名称	供应商名称	二维码	零件名称	数量	客户零件号
延锋汽车智能安全系统有限责任公司智能安全气囊工厂	成本估算用虚拟供应商	YFRHU ROH11YA300001001 H130 ROH1 200 EA 9003244	原材料1	1.000	ROH1111999
延锋汽车智能安全系统有限责任公司智能安全气囊工厂	成本估算用虚拟供应商	YFRHU ROH21YA290002001 H130 ROH2 0 EA 9003244 20201029	原材料2	2.000	

二维码格式:

YFRHU (Fixed value)(固定字符)|HU Number (箱号)|Plant Code (工厂代码)|Item Number (零件号)|Quantity (单包装数)|Uom (计量单位)|Supplier Code (供应商代码)|Lot(manufacturing date) (批次, 生产日期)|Supplier Lot (供应商批次号)

非 H 开头工厂的预览信息:

ASN 条码打印预览									
客户名称	供应商名称	二维码	零件号	零件名称	数量	送货批号	生产日期	订单号	标签序号
Yanfeng Seating d.o.o.KraVFS S	OMEGA TECHNOLOGY PLASTIC GmbH&CO.KG	50000120440001001	ROH1	原材料1	100.000	20200621		1000038445_1	1/1
Yanfeng Seating d.o.o.KraVFS S	OMEGA TECHNOLOGY PLASTIC GmbH&CO.KG	50000120950002001	ROH2	原材料2	100.000	20200625		1000038504_1	1/1

“查看明细”功能:

选择左下角“查看明细”,

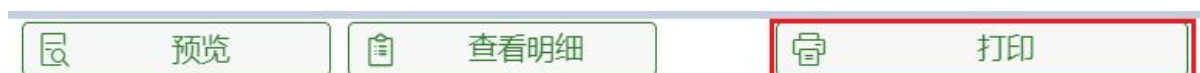


明细如下图:

ASN 条码打印			
可选中做打印			
 打印			
行项目详细信息			
☐	箱号	交货数量	承诺数量
☐	1	20.000	20.000

“打印”功能:

选择左下角“打印”按钮, 生成 PDF 版的箱条码格式:



条码打印包括两种方式:

- 1) 单个打印: 选中要打印的 ASN 行项目, 点击打印按钮即可打印;
- 2) 批量打印: 通过全选按钮, 选中所有的 ASN 行项目信息, 点击打印, 即可进行批量打印操作;

条码信息:

H 开头工厂的条码信息:

ASN显示

附件

下载 打印

LUFGZjk7c0hPLllobFZhQkgxMDktRnBxdEJzSG5SSHVTSEshUIRCaitXYj5plkUwVVYxQkcx...
1 / 1

零件名称 Description	原材料1	智能安全气囊工厂
关联零件号 Item Number	ROH1	
供应商 Supplier	成本估算用虚拟供应商	
ASN 号 ASN NO.	5000012734	项目名称 Project
关联客户零件号 Customer P/N	ROH1111999	数量 Quantity
箱号 HU Number	ROH11YA200020001	批次 Lot Number
Dock 1	 生产日期 Production Date 2020/10/29 2020/12/03 09:45:12 延锋汽车智能安全系统有限公司 Yanfeng Automotive Safety Systems Co., Ltd.	

此页面可下载 PDF 档案和打印条码；

1) 一维码格式：YFRHU (Fixed value)(固定字符)|HU Number (箱号)|Plant Code (工厂代码)|Item Number (零件号)|Quantity (单包装数)|Uom (计量单位)|Supplier Code (供应商代码)|Lot(manufacturing date) (生产日期)|Supplier Lot (供应商批次号)

2) 箱号：Item Number(零件号) + 1 + Lot(批次) + Quantity(数量) + Serial Number(流水号)

非 H 开头工厂：

箱条码信息：

条形码规则：长度 17 位

第 1~10 位：ASN 号

第 11~14 位：行项目号

第 15~17 位：标签序号；

订单号：要货计划单+版本

标签序号：第几箱/箱总数

5.5 箱条码批次维护

在 ASN 管理界面，单击“箱条码批次维护”，通过输入工厂、物料、ASN 号、交货日期等查询条件，然后点击“查询”，进入如下画面：

ASN箱条码批次维护

功能选择 ☒ 查询 ☐ 上传

选择条件

工厂:

物料号:

ASN号:

ASN行项目号:

箱号:

交货日期:

创建日期:

生产日期维护状态:

☐	工厂	ASN单号	行项目号	箱号	物料号	物料描述	生产日期	供应商批次	交货数量	承诺数量	单位	交货日期	供应商	供应商名称	窗口时间
☐	H130	5000012784	00010	1	ROH1	原材料1			1	1	EA	20201029	0009003244	成本估算用虚拟供应商	12:00:00
☐	H130	5000012832	00001	001	ROH1	原材料1			10	10	EA	20201107	0009003244	成本估算用虚拟供应商	10:00:00
☐	H130	5000012832	00001	002	ROH1	原材料1			10	2	EA	20201107	0009003244	成本估算用虚拟供应商	10:00:00

此界面可以批量查询和下载 EXCEL 到本地，做生产日期和供应商批次的维护；

ASN箱条码批次维护

功能选择 ☒ 查询 ☐ 上传

选择条件

工厂:

物料号:

ASN号:

ASN行项目号:

箱号:

交货日期:

创建日期:

生产日期维护状态:

☐	工厂	ASN单号	行项目号	箱号	物料号	物料描述	生产日期	供应商批次	交货数量	承诺数量	单位	交货日期	供应商	供应商名称	窗口时间
☒	H130	5000012784	00010	001	ROH1	原材料1	20200489	2020120506	1	1	EA	20201029	0009003244	成本估算用虚拟供应商	12:00:00
☒	H130	5000012832	00001	001	ROH1	原材料1	20200988	2020120507	10	10	EA	20201107	0009003244	成本估算用虚拟供应商	10:00:00
☐	H130	5000012832	00001	002	ROH1	原材料1			10	2	EA	20201107	0009003244	成本估算用虚拟供应商	10:00:00

此界面可以批量导入生产日期和供应商批次；

ASN箱条码批次维护

功能选择 ☐ 查询 ☒ 上传

文件上传

选择文件:

☐	工厂	ASN单号	行项目号	箱号	物料号	物料描述	生产日期	供应商批次	交货数量	承诺数量	单位	交货日期	供应商	供应商名称	窗口时间
☐	H130	5000012784	00010	001	ROH1	原材料1	2020120501	2020120504	1	1	EA	20201029	0009003244	成本估算用虚拟供应商	12:00:00
☐	H130	5000012832	00001	001	ROH1	原材料1	2020120502	2020120505	10	10	EA	20201107	0009003244	成本估算用虚拟供应商	10:00:00

5.7 内箱条码打印

ASN 管理-内箱条码打印，供应商根据延锋安全的内箱条码规则，填写内箱条码内容，并打印出内箱条码，以满足延锋安全对内箱零件的条码追溯要求。

供应商点击下载模板：

填写模板具体信息：

	A	B	C	D	E
	工厂 Plant	零件号 Material	Lot(批次)-查看批次规则页签（需要与外箱条码批次一致，否则无法收货） Lot - view the batch rule tab (it needs to be consistent with the barcode batch of the outer container, otherwise the goods cannot be received)	内包装单包数量（最大9999，否则报错） Quantity of inner package (maximum 9999, otherwise an error will be reported)	流水号（默认填写3位，否则报错，从001开始，依次类推） Serial number (fill in 3 digits by default, otherwise an error will be reported, starting from 001, and so on)required
1					
2	H130	2030201041415	1926	100.99	1
3	H130	2030201041415	1926	100.99	2
4	H130	2030201041415	1926	100.99	3
5	H130	2030201041415	1926	100.99	4
6	H130	2030201041415	1926	100.99	5
7	H130	2030201041415	1926	100.99	6
8	H130	2030201041415	1926	100.99	7

工厂：具体交货的工厂代码；

零件号：交货的零件号；

批次：根据延锋安全对批次的规则填写；具体内容可点击批次规则下载按钮获取批次规则，批次需要与外箱的批次一致。否则无法收货；

内包装数量：可以输入小数或者整数，最大不超过 9999.999；

流水号：从 1 开始依次流水，最大不超过 999；

步骤 2：选择更新的 EXCEL，并导入模板：

内包装打印

模板导入选择

① 选择模板
② 导入模板
下载模板
批次规则
清空

标识	消息	工厂	物料	批次规则	单包数量
无数据					

全选
取消全选
打印

共 条数据

Page

点击导入模板后，查看具体有无报错信息：

内包装打印

模板导入选择

选择模板
导入模板
下载模板
批次规则
清空

标识	消息	工厂	物料	批次规则	单包数量	流水号
☐	✓	H130	000002030201041415	1926	100.990	009
☐	✗ 内包装单包数量不能超过9999.999	H130	000002030201041416	1927		009
☐	✗ 物料对应的采购合同不存在(工厂 H130, 物料 2030201042222 不存在)内包装单包数量不能超过9999.999	H130	000002030201042222	1927		009
☐	✗ 物料对应的采购合同不存在(内包装单包数量不能超过9999.999	H130	FERT1	1927		009
☐	✗ 批次必须四位	H130	000002030201041416	19279	25.000	009
☐	✗ 流水号必须满足3位数字 (包含0)	H130	000002030401045936	1929	100.990	999

全选
取消全选
打印

共 6 条数据

Page

全选或者选择无报错信息的选项，并点击打印按钮：

内包装打印

模板导入选择

内箱条码模板 (7).xls

选择模板 导入模板 下载模板 批次规则 清空

标识	消息	工厂	物料	批次规则	单包数量	流水号
☐	✓	H130	000002030201041415	1926	100.990	009
☐	✗	H130	000002030201041416	1927		009
☐	✗	H130	000002030201042222	1927		009
☐	✗	H130	FERT1	1927		009
☐	✗	H130	000002030201041416	19279	25.000	009
☐	✗	H130	000002030401045936	1929	100.990	999

共 6 条数据

系统自动生成内箱条码信息：

NMRSAB 发生器 过零感成右 123456789123456789



2030201041415119260100.990032

5.8 收货和退货查询

ASN 管理-收货和退货查询，供应商可根据零件号，工厂，订单号（可以是退货采购订单，也可以是 ASN 号），查询相关零件按 ASN 行项目/退货订单行项目的收货和退货数量，也可以在查询后下载数据到 Excel 进行查看，以满足供应商对某个零件的工厂累计收货数量的追踪。



Yaozhong

采购计划

采购管理

ASN管理

结算对账管理

信息发布

供应链基础信息

ISAP

收货和退货记录查询

选择条件

工厂: EJS2

交货日期: yyyy/MM/dd - yyyy/MM/dd

物料:

创建日期: yyyy/MM/dd - yyyy/MM/dd

ASN序号:

查询

清空

导出EXCEL

工厂	物料	物料描述	供应商	供应商名称	采购单号	订单单号	订单行项目号	订单类型	订单类型描述	交货数量	承诺数量	收货数量	退货数量
EJS2	104792	C型灯	9001714	TRW OCCUPANT RESTRAINTS SOUTH AFRIC	4500065641	9000041135	00001			1624	1624	0	0
EJS2	104792	C型灯	9001714	TRW OCCUPANT RESTRAINTS SOUTH AFRIC	4500065641	5000039112	00001			40	40	0	0
EJS2	104792	C型灯	9001714	TRW OCCUPANT RESTRAINTS SOUTH AFRIC	4500065641	9000048742	00001			406	406	0	0
EJS2	104792	C型灯	9001714	TRW OCCUPANT RESTRAINTS SOUTH AFRIC	4500065641	5000051225	00001			9	9	0	0
EJS2	104792	C型灯	9001714	TRW OCCUPANT RESTRAINTS SOUTH AFRIC	4500065641	9000048743	00001			203	203	0	0
EJS2	104792	C型灯	9001714	TRW OCCUPANT RESTRAINTS SOUTH AFRIC	4500065641	5000051281	00001			169	169	0	0
EJS2	104792	C型灯	9001714	TRW OCCUPANT RESTRAINTS SOUTH AFRIC	4500065641	5000051226	00001			16	16	0	0
EJS2	FOAM-HALB1	发泡总成1	9001714	TRW OCCUPANT RESTRAINTS SOUTH AFRIC	4500060897	5000036354	00001			50	40	0	0
EJS2	FOAM-HALB1	发泡总成1	9001714	TRW OCCUPANT RESTRAINTS SOUTH AFRIC	4500060897	5000036353	00001			50	50	0	0
EJS2	FOAM-HALB1	发泡总成1	9001714	TRW OCCUPANT RESTRAINTS SOUTH AFRIC	4500060897	5000036352	00001			50	50	50	0

Page: 1 2 3 4 5 38 每页行数: 10

如供应商需查看某个零件的累计收货数量，则需通过按钮‘导出 EXCEL’将数据导出，在 EXCEL 中通过筛选等方式自行计算单个零件的累计收货数量。

6. 结算对账管理

6.1 功能概述

只有在 **ASN** 关闭情况下，才能对其创建对账单，**ASN** 状态变化流程如下：

- 1) 供应商 **ASN** 创建时，**ASN** 状态为“未关闭”状态；
- 2) 供应商完成交货，工厂系统收货成功时，对应的 **ASN** 状态会自动更新成“已关闭”状态；
- 3) 供应商对已关闭的 **ASN**，可生成对账单进行对账操作；

结算对账管理包括以下 5 个部分：



6.2 对账单创建

1) 对账单创建必要条件：

- a) 对应的零件必须是可开票价格状态；
- b) **ASN** 状态必须是“关闭”状态；
- c) 退货订单完成收货退货；

备注：**ASN** 完成交货时，**ASN** 状态会自动更新成“已关闭”状态；或者供应商未完成交货的情况下，由 YFS 的供应商计划手工关闭 **ASN**，将 **ASN** 状态更新成“已关闭”状态；

2) 对账方式：

明对：显示价格和数量；

盲对：不显示价格和数量，需要供应商在导出的对账单上填写交货数量和单价；

3) 对账步骤：

a) 对账单导出：

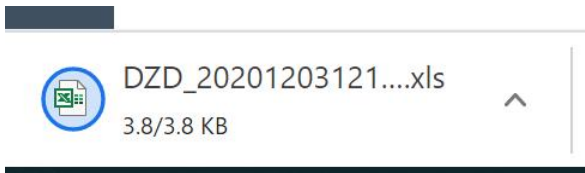
在结算对账管理界面，单击“对账单创建”，进入如下画面：



对账单号	行项目	工厂	采购凭证号	行项目	订单号	行项目	版本	物料编码	物料描述	交货日期	单位	对账数量	对账价格	采购凭证类型	描述	币别	退货项
☐	0000	H130	5000012728	00001	1000039517	00001	1	ROH1	原材料1	2020/10/15	EA	320	50	A	ASN	CNY	N
☒	0000	H130	5000012783	00010	4000000022	00010	1	ROH1	原材料1	2020/10/28	EA	1	50	A	ASN	CNY	N
☐	0000	H130	5000012790	00010	4000000038	00010	1	ROH1	原材料1	2020/10/30	EA	1	50	A	ASN	CNY	N
☐	0000	H130	5000012793	00010	4000000041	00010	1	ROH1	原材料1	2020/10/30	EA	1	50	A	ASN	CNY	N

备注：查询时，已收货的退货订单不收交货日期的限制，只要存在退货订单，都需要做对账；

可勾选或全选后，点击“下载到本地”，左下角弹出下图 EXCEL 图标：



对 EXCEL 单击“打开”，后在 EXCEL 中做填写对账数量和对账价格：

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
对账单号	对账单行项目	工厂代码	采购凭证号	采购凭证行项目	订单号	订单行项目	版本	物料编码	物料描述	交货日期	单位	对账数量	对账价格	采购凭证类型	采购凭证币别	退货项	
0000	H130	5000012728	00001	1000039517	00001	1	ROH1	原材料1	2020/10/15	EA	320	50	A	ASN	CNY	N	
0000	H130	5000012783	00010	4000000022	00010	1	ROH1	原材料1	2020/10/28	EA	1	50	A	ASN	CNY	N	

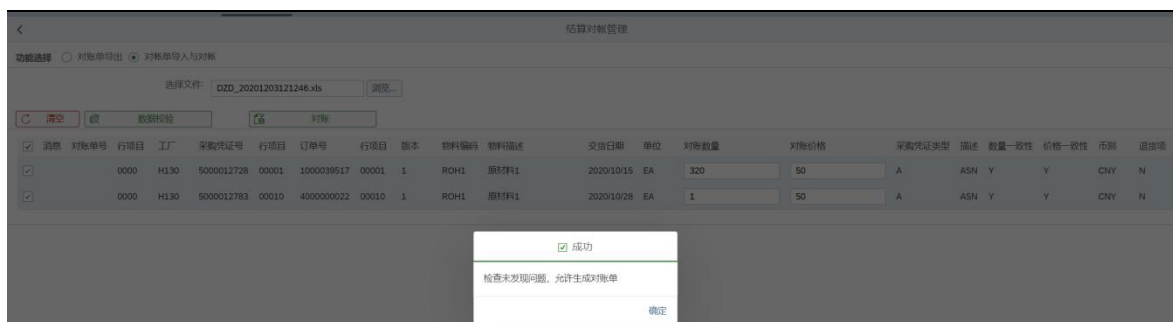
备注：必须使用导出的对账单做导入对账，切勿自行创建 EXCEL 表单做对账单以及更改对账单格式进行保存；

b) 对账单导入与对账：

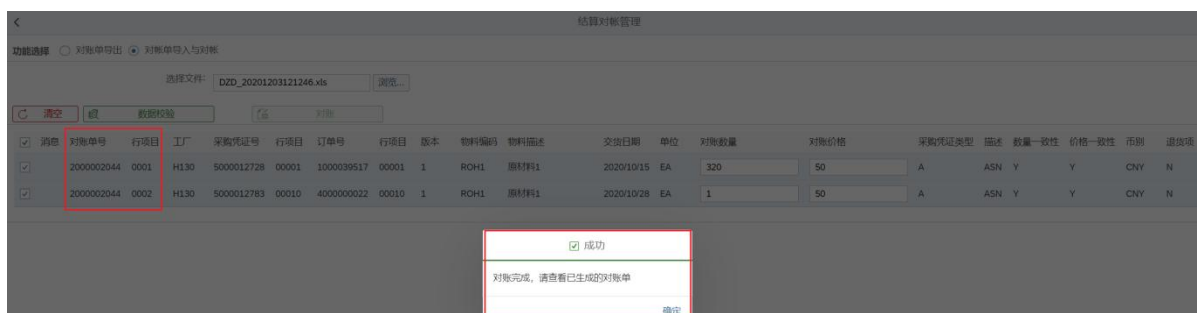


消息	对账单号	行项目	工厂	采购凭证号	行项目	订单号	行项目	版本	物料编码	物料描述	交货日期	单位	对账数量	对账价格	采购凭证类型	描述	数量一致性	价格一致性	币别	退货项
☒	0000	H130	5000012728	00001	1000039517	00001	1	ROH1	原材料1	2020/10/15	EA	320	50	A	ASN			CNY	N	
☒	0000	H130	5000012783	00010	4000000022	00010	1	ROH1	原材料1	2020/10/28	EA	1	50	A	ASN			CNY	N	

- 对账单导入后，需要做“数据校验”，只有“数据校验”通过后，才能做对账；
- 如果“数据校验”不通过，“对账”按键呈灰色；
- 如果“数据校验”不成功，则按照行项目返回错误信息；



点击“确定”后，可做“对账”操作，点“对账”后，弹出对话框“对账成功”，同时生成对账单号和行项目号。



“数据校验”成功的必要条件：

数量和价格一致，只有数量和价格一致时，才能生成对账单并进行后续的开票流程；

备注：所有的退货项（包括退货、索赔和返利订单）必须完成对账，如果存在未对账的退货项，从该对账单日期起始的所有对账单将不能生成结算单；

6.3 对账单查询

在结算对账管理界面，单击“对账单查询”，根据输入条件，进入如下画面：

< 对账结果查询

检索条件

工厂: H130 🔍

对账单号: 1 🔍

ASN单号: 🔍

要货计划单号: 🔍

交货日期: 2020/03/10 To 2020/12/10 📅

对账单创建日期: yyyy/MM/dd To yyyy/MM/dd 📅

🔄 清空
🔍 3 查询
📄 4 对账信息导出

对账单号	对账单行项目	采购凭证号	采购凭证行项目	对账数量	数量一致性	对账价格	价格一致性	订单号	版本	订单行项目	工厂	物料	物料描述	交货日期	退货项
☐ 2000001967	1	5000012732	1	420	Y	40	Y	1000039521	1	1	H130	ROH1	原材料1	20201020	
☒ 2000001968	1	00000		1	Y	40	Y	5700008414		10	H130	ROH1	原材料1	20201009	Y
☒ 2000001969	1	5000012731	1	400	Y	40	Y	1000039520	1	1	H130	ROH1	原材料1	20201019	
☒ 2000001970	1	00000		1	Y	40	Y	5700008417		10	H130	ROH1	原材料1	20201012	Y
☒ 2000001980	2	5000012730	1	380	Y	40	Y	1000039519	1	1	H130	ROH1	原材料1	20201018	
☒ 2000001980	1	5000012729	1	700	Y	40	Y	1000039518	1	1	H130	ROH1	原材料1	20201016	
☐ 2000001983	2	5000012772	10	8	Y	40	Y	4000000012	1	10	H130	ROH1	原材料1	20201020	
☐ 2000001983	1	5000012771	10	8.889	Y	40	Y	4000000010	1	10	H130	ROH1	原材料1	20201020	
☐ 2000001984	1	5000012786	10	1	Y	40	Y	4000000026	1	10	H130	ROH1	原材料1	20201030	

根据图示步骤，可以查询对账单以及下载 EXCEL 档；

6.4 不可对账查询

不可对账信息主要分类：

- a) 有采购收货，但 **ASN** 未关闭，且无有效价格数据，请联系采购! 相关材料确认收货已完成，**ASN** 会自动关闭，需联系相关采购确认已在 **SAP** 系统中维护了可开票价格；
- b) **ASN** 已关闭，但无有效价格，请联系采购，需联系相关采购确认已在 **SAP** 中维护了可开票价格；
- c) 有采购收货，但 **ASN** 未关闭，且有有效价格数据，请联系物料，需联系相关材料确认收货已完成，如完成收货 **ASN** 会自动关闭；

根据输入条件(建议直接输入工厂，其他不输入)，查询不可对账的 **ASN** 信息；

第 41页 共 45页

Yanfeng Adient-INTERNAL

不可对账信息查询

检索条件

工厂: 7160 1

交货日期: 2020/07/01 To 2020/07/30

采购凭证号: 3

零件号: 4

C 清空
Q 查询
↓ 不可对账信息导出

☒	采购凭证号	采购凭证行项目	协议号	协议行项目	工厂	物料	物料描述	交货日期	备注
☒	5000012079	00001	4500049501	00010	7160	ROH1	原材料1	20200702	ASN已关闭, 但无有效价格数据, 请联系采购
☒	5000012080	00001	4500049501	00010	7160	ROH1	原材料1	20200703	ASN已关闭, 但无有效价格数据, 请联系采购
☒	5000012102	00001	4500049501	00010	7160	ROH1	原材料1	20200703	ASN已关闭, 但无有效价格数据, 请联系采购
☒	5000012102	00002	4500050053	00010	7160	ROH2	原材料2	20200703	有采购收货, 但ASN未关闭, 且有有效价格数据, 请联系物料
☒	5000012825	00001	4500049501	00010	7160	ROH1	原材料1	20200705	有采购收货, 但ASN未关闭, 且有有效价格数据, 请联系采购
☒	5000012825	00002	4500050053	00010	7160	ROH2	原材料2	20200705	有采购收货, 但ASN未关闭, 且有有效价格数据, 请联系物料
☒	5000012082	00001	4500049501	00010	7160	ROH1	原材料1	20200706	有采购收货, 但ASN未关闭, 且有有效价格数据, 请联系采购
☒	5000012082	00002	4500050053	00010	7160	ROH2	原材料2	20200706	有采购收货, 但ASN未关闭, 且有有效价格数据, 请联系物料
☒	5000012083	00001	4500049501	00010	7160	ROH1	原材料1	20200707	ASN已关闭, 但无有效价格数据, 请联系采购
☒	5000012804	00001	4500050053	00010	7160	ROH2	原材料2	20200709	有采购收货, 但ASN未关闭, 且有有效价格数据, 请联系物料
☒	5000012234	00001	4500050053	00010	7160	ROH2	原材料2	20200713	有采购收货, 但ASN未关闭, 且有有效价格数据, 请联系物料
☒	5000012252	00001	4500050048	00010	7160	ROH1	原材料1	20200717	有采购收货, 但ASN未关闭, 且有有效价格数据, 请联系物料

根据图示步骤，可以查询对账单以及下载 EXCEL；

6.5 发票信息维护

- 1) 供应商登录 **Portal** 对账成功后，由系统自动生成结算单。
- 2) 结算单生成后，根据结算单开票，开票规则：
 - a) 允许单个或多个结算单开具一张发票；
 - b) 允许一个结算单开具多张发票；
 - c) 不允许多个结算单混合开具多张发票；
 - d) 同一份发票上对应的结算单必须满足条件：相同工厂、相同货币、相同税码、相同支付条件；
 - e) 发票不含税金额合计与结算单金额不允许超过容差（200W 以上允许的容差值为 10 元；200W 以下允许的容差值为 1 元）。
- 3) 发票开具后，在“待开票结算单查询”界面，输入结算单号等搜索信息，点击“查询”按钮，检索到对应的结算单；勾选检索到的结算单号，点击“填写发票信息”维护结算单与发票的对应关系。若状态为“已开票”，则表明该结算单已开具发票，系统不再允许填写发票信息。

第 42页 共 45页

Yanfeng Adient-INTERNAL

待开票信息查询维护

选择条件

工厂 H130

1

核算单号 1000002289

2

关联单号

状态

清除

查询

上一步

下一步

打印

核算单号	总金额	核算单发行数	工厂	核算单生成日期	核算单状态	核算公司名称
☐ 1000002289	40	001	H130	2020/10/27	未阅读	延锋新能安全

4

编写发票信息

- 4) 进入发票信息的输入页面，根据开具的发票填写每张发票的信息，包括发票号码、发票日期、含税金额和税额。确认输入的信息无误后，点击“提交”按钮，系统自动生成一张开票通知单并弹出 PDF 文件，将该开票通知单打印作为发票附件寄送我司财务。

开票汇总

供应商: 9003244 延锋汽车座椅系统
 总金额: 46.4

创建日期: 2020/12/04
 总税额: 6.4

核算单号	工厂	核算单生成日期	含税金额	税额	货币	税
1000002289	H130	2020/10/27	46.4	6.4	CNY	IA

添加行

删除行

重办行

发票类型	发票代码	发票号码	开票日期	含税金额	税额
☐ 增值税专票	3700191130	04419875	2020/10/27	46.4	6.4
☐ 增值税普票				0	0

返回

提交



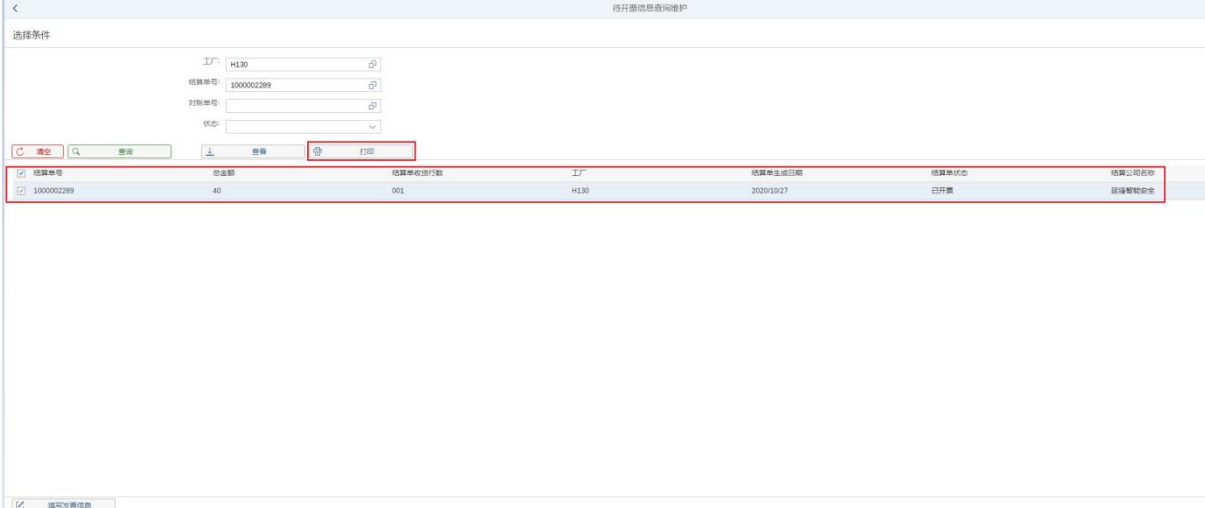
JD1000000538

开票通知单

供应商:	9003244 成本估算用虚拟供应商	协同	
创建日期:	2020.12.04	总金额:	46.40
货币:	CNY	总税额:	6.40
税率:	0.160		
发票号:	04419875		

结算单号	工厂	结算单生成日期	不含税金额	税率
1000002289	H130	2020.10.27	40.00	0.160

- 5) 若开票通知单在创建时没有及时打印, 则可以在“待开票结算单查询”界面, 检索到结算单号, 勾选结算单行项目, 点击“打印”按钮, 可再次打印开票通知单。



- 6) 若填写的发票信息有误, 可邮件或电话通知我司财务将原先的开票通知单取消, 通知时请提供发票号码或开票通知单号。开票通知单取消后, 结算单的状态更新为“未阅读”, 可再次填写发票信息。

待开票信息查询维护

选择条件

工厂: H130 1

结算单号: 1000002289 2

状态: 3

清除
查询
上一步
下一步
打印

结算单号	总金额	结算单行数量	工厂	结算单生成日期	结算单状态	结算公司名称
☐ 1000002289	40	001	H130	2020/10/27	未阅读 3	延锋新能安全

4
编写发票信息

6.6 供应商发票查询

1) 填写发票信息并提交后，在“供应商发票信息查询”页面，可查询发票的状态。

可查到的状态如下：

- 提交（已填写发票信息并提交）
- 取消（已填写的发票信息被取消）
- 处理中（发票寄送我司财务被签收）
- 退票（发票寄送我司财务出现问题被退票，退票统一退至商务联系人处并可跟踪快递）
- 付款日期（发票已完成支付）

供应商发票查询

选择条件

公司代码:

发票号码:

结算单号:

发票状态: 4

发票日期:

清除
查询

发票号码	公司代码	结算单号	供应商	发票日期	发票状态	状态描述	退票原因	付款日期	含税金额	税额	货币	退票快递单号	快递单号状态
无数据													