



# SCP 用户手册

延锋汽车内饰系统有限公司

供应商门户 SCP 系统是延锋内饰 ERP 项目总体解决方案的重要组成部分，是延锋内饰亚太区企业与其供应商在供应链运作过程中的电子信息交互平台，交互内容包括：物料计划、采购单及其执行、条码打印、采购结算、信息通知等。

版本：V1.1

日期：2017 年 8 月

## 目录

项目概述.....	3
什么是 SCP 系统.....	3
SCP 系统支持热线.....	3
准备工作.....	4
检查清单.....	4
终端准备.....	4
登录 SCP 系统.....	4
修改密码.....	5
业务场景.....	6
切换站点.....	6
查看物料计划.....	6
查看预测计划 (纵向).....	6
查看预测计划 (横向).....	7
查看和确认要货单.....	7
要货单标识符.....	8
查看要货单.....	8
确认要货单.....	9
要货单发货.....	9
选择要货单发货.....	9
打印 YFAI 箱标签 (B 单).....	10
上传箱标签信息 (B 单).....	12
打印发货通知.....	12
查看收货单.....	14
取消发货.....	15
采购结算.....	16
生成发票.....	16
录入发票信息.....	17
查看付款状态.....	21
查看通知.....	21



## 项目概述

### 什么是 SCP 系统

延锋汽车内饰系统有限公司供应商门户 **SCP** 系统是延锋内饰 **ERP** 项目总体解决方案的重要组成部分，该系统是延锋内饰亚太区企业与其供应商在供应链运作过程中的电子信息交互平台，交互内容包括：物料预测计划、释放采购单、供应商发货、条码打印、采购结算和付款跟踪、信息通知等。

在延锋内饰推广使用 **SCP** 的系统过程中，相关供应商收到使用 **SCP** 通知后，务必第一时间积极响应，及时掌握系统的使用，确保日常供货正常进行。

### SCP 系统支持热线

参见 SCP 首页“支持热线”信息

邮箱: [qadhhelp.ap@yfai.com](mailto:qadhhelp.ap@yfai.com)

电话: 021-24015555

## 准备工作

### 检查清单

供应商收到延锋汽车内饰系统有限公司（YFAI）采购部发出的 SCP 系统培训通知（包括 SCP 测试系统的账号和密码）后，应第一次时间响应，及时申请 SCP 系统培训和 SCP 系统测试。

YFAI 鼓励供应商参考本指导书自行学习 SCP 系统的操作，然后申请参加 SCP 系统测试。选择自学的供应商也需事先向 YFAI 联系人提出申请，以便 YFAI 完善 SCP 培训记录。

供应商使用 SCP 系统前，务必按 YFAI 的时间进度要求完成 SCP 系统的各项准备工作，包括：

- SCP 终端准备
- 登录 SCP 测试系统
- 申请 SCP 系统培训（或申请自学）
- 申请 SCP 系统测试
- 登录 SCP 正式系统
- 修改密码

### 终端准备

系统要求：Windows 最好是 Win7 及以上，内存最低 4G

浏览器要求：IE9 或 IE10

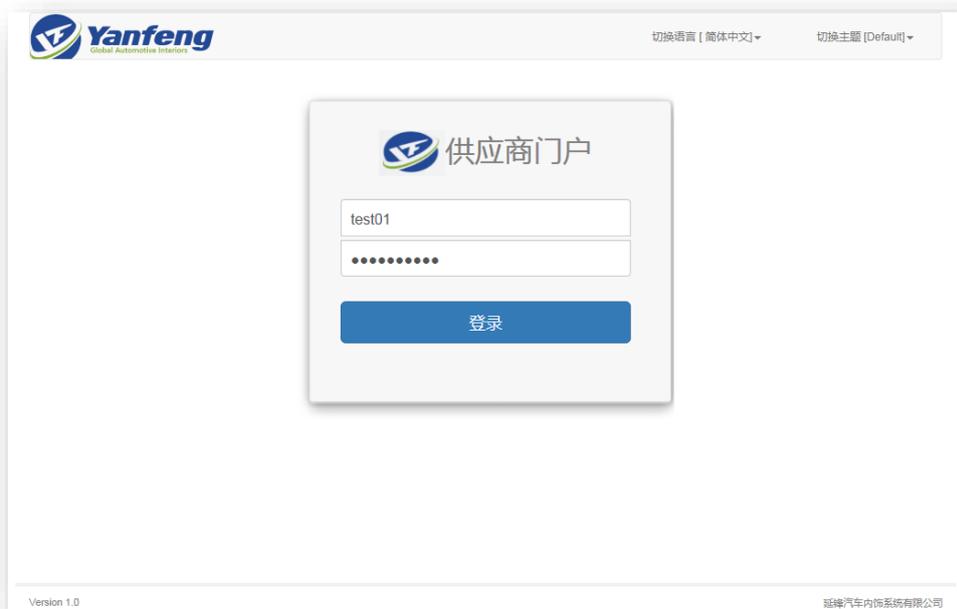
外部软件需求：

- Adobe PDF Reader 兼容 IE10 的就可以，中英文版本都没关系
- 支持 Excel2007 或更早版本

### 登录 SCP 系统

测试系统：<https://apsctest.yfai.com:9099/esupply/login>

正式系统：<http://apscp.yfai.com/esupply/login>



## 修改密码

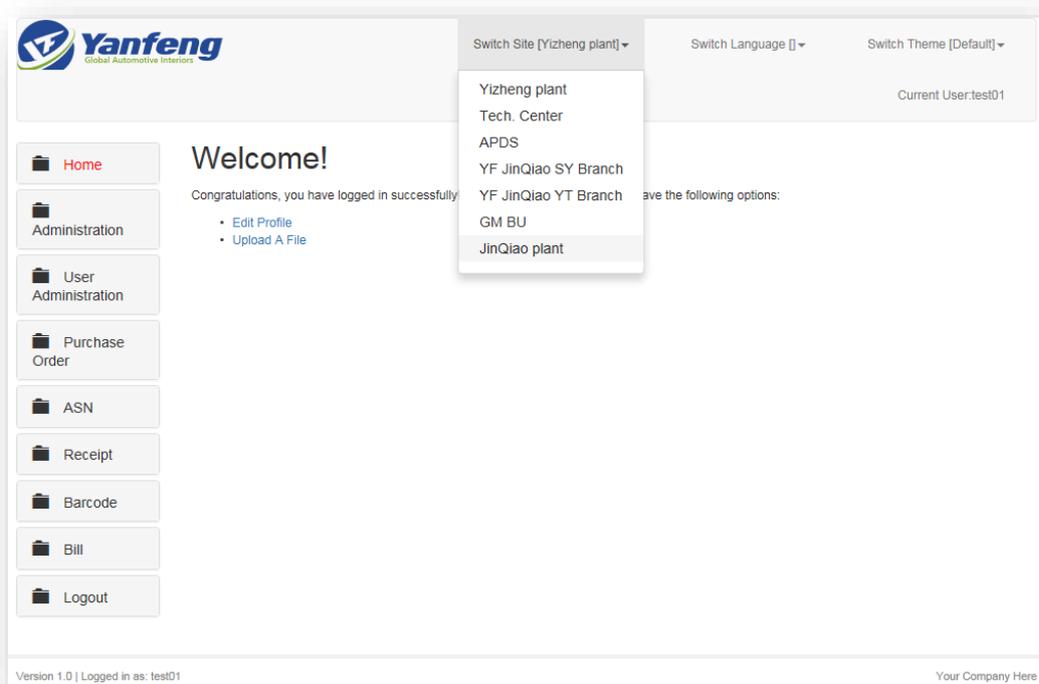
成功登录后，点击“编辑信息”进入用户信息维护页面，修改密码。



## 业务场景

### 切换站点

成功登陆 SCP 系统后，根据所供货的 YFAI 工厂切换站点，按工厂操作具体业务。



### 查看物料计划

物料计划是向供应商发布的物料滚动需求预测计划，供应商可根据预测计划进行供货能力准备和长周期订货（如进口物料）。

物料有纵向和横向两种显示方式，系统支持导出 excel 格式的物料计划。

### 查看预测计划 ( 纵向 )

- 主菜单
- 系统管理
- 用户管理
- 要货单
- 预测(纵向)
- 预测(横向)
- 要货单(离散)
- 要货单(日程)

## 预测(纵向)

供应商: 9000200

开始日期: 20170426

收货地址:

结束日期: 20170510

物料号:

共找到47条计划排程记录, 当前显示从第1条至第25条。 [首页/上一页] 1, 2 [下一页/尾页]

序号	供应商代码	收货地址	物料号	物料描述	供应商物料号	窗口日期时间	货币	单位	预测数
1	9000200	WHS111	61006668	C1UL 左端盖-470Y_2341863		2017-05-03	CNY	EA	42
2	9000200	WHS111	61006668	C1UL 左端盖-470Y_2341863		2017-05-04	CNY	EA	36
3	9000200	WHS120	61006669	C1UL 左端盖-600R_23418631		2017-04-26	CNY	EA	241
4	9000200	WHS120	61006669	C1UL 左端盖-600R_23418631		2017-04-27	CNY	EA	118

### 查看预测计划 ( 横向 )

- 主菜单
- 系统管理
- 用户管理
- 要货单
- 预测(纵向)
- 预测(横向)
- 要货单(离散)
- 要货单(日程)

## 预测(横向)

供应商编码: 9000200

开始日期: 20170427

收货地址:

结束日期: 20170511

物料号:

序号	订单号	订单行	物料号	物料描述	供应商物料号	单位	2017-04-27	2017-04-28	2017-05-02	2017
1	PO181698	1	1010221097	转向柱上盖总成34D85856082V		EA	120	90	150	90
2	PO181698	2	1010221115	阳光传感器闷盖34D919068		EA	0	0	800	0

### 查看和确认要货单

#### 要货单类型:

- 要货单 (离散): 此类要货单适用于非生产性物料需求和一次性新品订货。
- 要货单 (日程): MRP 中确定的物料需求进入要货单 (日程) 里。
- 要货单 (JITS): 通过及时拉动系统计算的物料需求进入要货单 (JITS) 里。

要货单类型显示在不同的菜单中, 但不影响操作流程。

#### 要货单状态:

- 提交: YFAI 系统释放确定需求的要货单, 状态为“提交”;
- 已确认: 供应商打开 YFAI 要货单点击确认后状态更新为“已确认”;

- 执行中：供应商对已确认的要货单发货，创建 ASN 后状态更新为“执行中”；
- 完成：要货单行的所有物料由 YFAI 全部收货后，要货单状态更新为“完成”；
- 取消：YFAI 手工取消要货单后状态显示为“取消”。

## 要货单标识符

要货单编码由字母+数字组成，其中开头第一位字母 A、B、C 分别代表三种不同含义：

### A: YFAI 散件要货单 (A 单)

供应商物料无箱条码标签，供应商在 SCP 只需打印发货通知 (ASN)，无需打印箱标签。

### B: YFAI 标签要货单 (B 单)

供应商物料有箱条码标签，供应商必须在 SCP 打印发货通知 (ASN) 和打印箱标签 ([打印 YFAI 箱标签](#) / [上传自有箱标签](#))，且发货通知行与箱标签绑定。

### C: OEM 标签要货单 (C 单)

供应商物料有 OEM 箱条码标签，供应商在 SCP 打印 ASN，无需打印 YFAI 箱标签，用 OEM 箱标签替代。

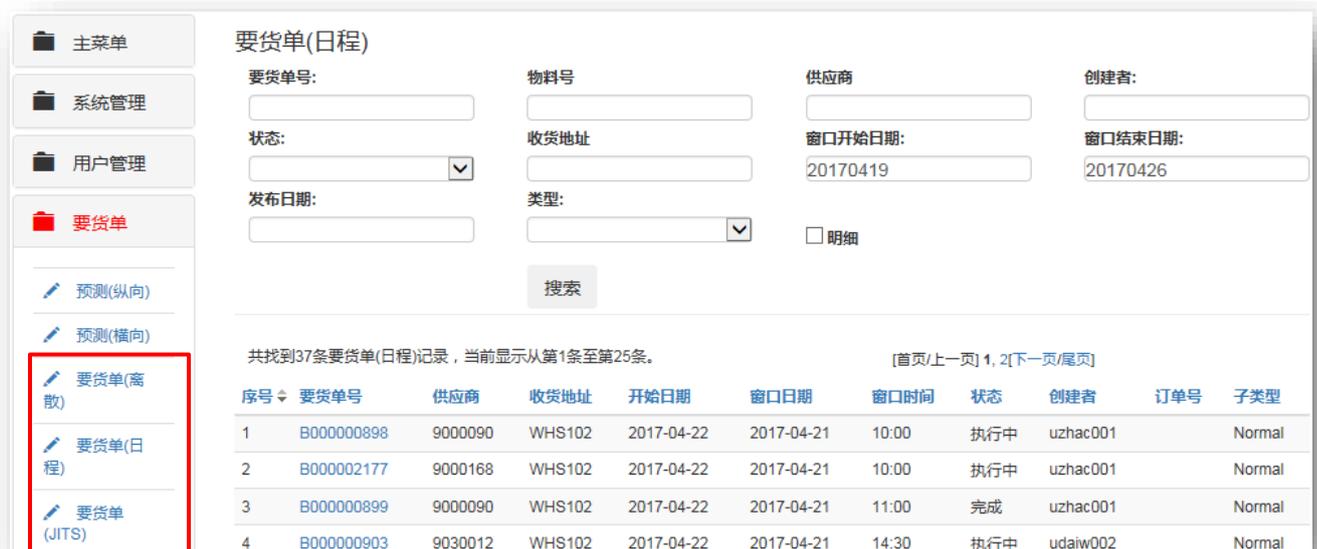
前提：C 单必须经 YFAI 提前确认，系统支持的第三方箱标签才能正常使用。

---

**特别注意：**不同的要货单标识符决定了要货单的发货流程，供应商在使用 SCP 系统需关注要货单的标识符字母。

---

## 查看要货单



要货单(日程)

要货单号:  物料号:  供应商:  创建者:

状态:  收货地址:  窗口开始日期:  窗口结束日期:

发布日期:  类型:   明细

搜索

共找到37条要货单(日程)记录，当前显示从第1条至第25条。 [首页/上一页] 1, 2 [下一页/尾页]

序号	要货单号	供应商	收货地址	开始日期	窗口日期	窗口时间	状态	创建者	订单号	子类型
1	B000000898	9000090	WHS102	2017-04-22	2017-04-21	10:00	执行中	uzhac001		Normal
2	B000002177	9000168	WHS102	2017-04-22	2017-04-21	10:00	执行中	uzhac001		Normal
3	B000000899	9000090	WHS102	2017-04-22	2017-04-21	11:00	完成	uzhac001		Normal
4	B000000903	9030012	WHS102	2017-04-22	2017-04-21	14:30	执行中	udaiw002		Normal

## 确认要货单



主菜单	<b>要货单(日程)</b>	
系统管理	要货单号: B000004289	供应商: 9000110
用户管理	窗口开始日期: 2017-04-25 09:00	发布日期: 2017-04-25 11:23:22
要货单	状态: 提交	收货地址: WHS102
预测(纵向)	备注: <input type="text"/>	
预测(横向)		
要货单(离散)		
要货单(日程)		
要货单(JITS)		
	<input type="button" value="确认"/>	<input type="button" value="返回"/>

## 要货单发货

从供应商发货到 YFAI 收货确认的过程。

### 选择要货单发货

进入要货单点目录进入“发货”界面，确认或修改发货数量（发货数量填写需特别注意，点击发运后无法更改），填写生产日期（必填），确认无误后点击“发货”。

### 发货

要货单号: B000002203  
 供应商: 9030268 供应商名称: 江苏瀚氏模具成型有限公司  
 收货地址: WHS102 港口: WHS102  
 备注:

序号	物料号	物料描述	供应商物料号	单位	单包装	目的库位	待发数	发货数	批号	生产日期	备注
1	1010221035	气囊加强框34D880215		EA	12		1500	<input type="text" value="1500"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
2	1010221078	DVD安装支架		EA	100		1280	<input type="text" value="1280"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
3	1010221077	继电器盖板34D857211KUWC4		EA	110		330	<input type="text" value="330"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
4	1010221076	继电器盖板34D857211KUWE6		EA	110		330	<input type="text" value="330"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
5	1010221074	继电器盖板34D857211KU82V		EA	110		880	<input type="text" value="880"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
6	1010221073	继电器盖板34D857211KU3U8		EA	110		330	<input type="text" value="330"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

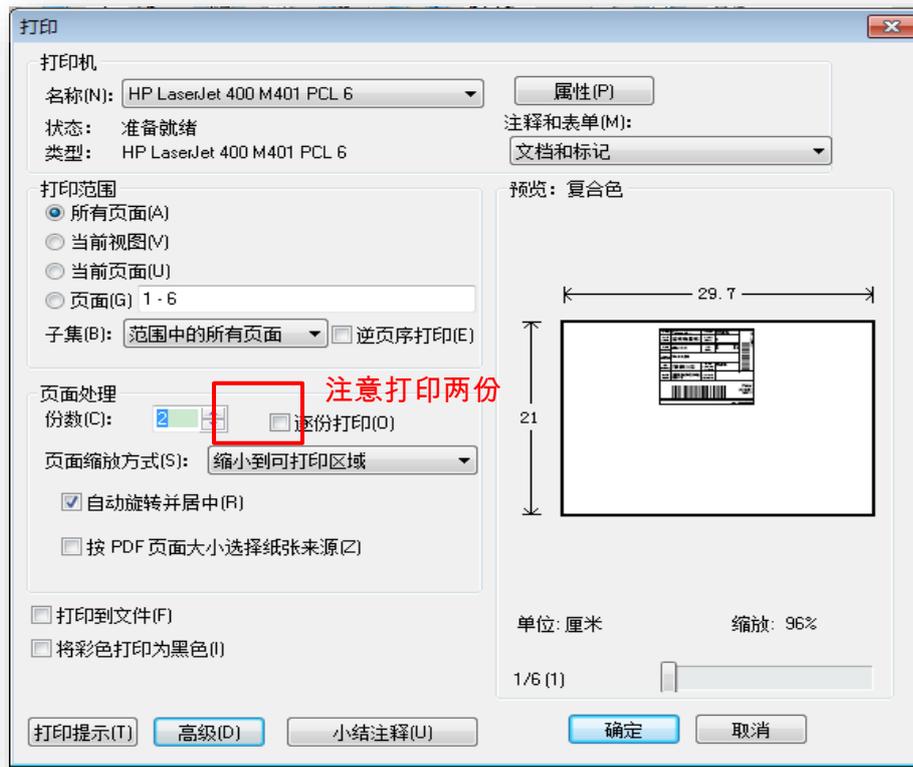
### 打印 YFAI 箱标签 (B 单)

仅适用于 B 开头的要货单，参见“[要货单标识符](#)”。

### 发货通知

供应商ASN: B00000089901 状态: 执行中  
 供应商代码: 9000090 收货地址: WHS102  
 创建日期时间: 2017-04-24 创建人: test01

打印箱标签一式两份，标签样式如下：



工厂 Plant	Yizheng plant	进口 Dock	WHS102	
ASN 号 ASN NO.	B00000089901	包装信息 PKG Info	4000	
零件号 Item Number	1010260129	数量 Quantity	4000 EA	
零件名称 Description	SCREW(ST4.2x16 N90698601)			
箱号 HU Number	7000005289	生产日期 Production Date 批号 (Lot NO)	20170401	
供应商 Supplier	上海标四紧固件有限公司	客户零件号 Customer P/N		
				Portal 2017/04/24 16:51:16
<small>延锋汽车内饰系统有限公司 Yanfeng Automotive Interiors System Co., Ltd.</small>				

特别注意：供应商包装信息必须准确维护进 SCP 系统，供应商的箱标签必须按照物流要求粘贴到包装的相邻两面。

## 上传箱标签信息 (B单)

仅适用于B开头的要货单(B单)，支持供应商物料自有箱标签(替代YFAI箱标签)，通过此功能建立ASN与箱标签的绑定关系。

ASN生成后，用ASN Label固定格式上传箱条码信息，条码绑定信息上传，标签打印。



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	Dock	供应商代码	ASN号	零件号	客户零件号	生产日期	批号	包装信息	包装数量	单位	箱号
2	RDC402	9030887	BAJMQKB00000407	62006107		20170402		500	500	EA	7910000103
3	RDC402	9030887	BAJMQKB00000407	62017830		20170410		180	180	EA	7910000102



条码绑定信息上传

\* 选择文件:  
C:\Users\hliu19\Desktop\ 浏览...

上传

序号	道口	供应商	ASN号	零件号	客户零件号	生产日期	批号	包装信息	数量	单位	箱号
没有显示结果。											

## 打印发货通知

方法 1: 通过链接直接进入打印发货通知 (ASN) 界面

发货后系统自动弹出发货通知，点击发货下面的发货通知码，系统将自动跳转到打印发货通知界面：



**方法 2: 通过查询发货通知或要货单号进入打印发货通知界面**



发货通知单据样式，供应商必须携带纸质发货通知（ASN）送货到 YFAI 指定交货地址。

1/1  
YFAISH-M804-87-81

Yanfeng 送货单  
Delivery Notes

No.2388 Juhang Road/Jingji Export Processing Zone/Pudong New Area, 201

客户采购单号: CT4L83202804

ASN 号: CT4L83202804

创建时间 Create Time: 2017-04-25

供应商代码 Supplier Code: 805812

供应商名称 Supplier Name: 上海通仁零部件配送有限公司

供应商地址 Address: 805812

供应商联系人 Contact:

供应商电话 Telephone:

备注 Remark:

系统号 SysCode: Supply Portal

正常  
紧急



交货日期 Delivery Date: 2017-04-25

窗口时间 Window Time: 18:20:00

交货港口 Delivery Dock: W315187

物流协调员 Follow Up: tm01

YFAI电话 Telephone:

YFAI传真 Fax:

版本号 Version:

No.	零件号 Item Code	供应商零件号 Supplier Ref.	描述 Description	单位 Unit	颜色/规格 Color/Spec	包装类型 Packaging Type	需求 Request			实收 Received		装车/备注 Load/Remarks
							数量 Qty	零件数 Quantity	Demand	数量 Qty	零件数 Quantity	
1	8058040		8218 左前雾灯罩 2578040	EA			2912	2912	2912			
2	8058037		A18 前保险杠饰板 4479055	EA			3000	3000	3000			
3	8058038		A18 前保险杠饰板 4479056	EA			3000	3000	3000			
4	8058002		B15 前保险杠饰板 512807400	EA			3000	3000	3000			
5	8058003		B15 前保险杠饰板 512807400	EA			3000	3000	3000			
6	8058015		8218 前保险杠饰板 25230307	EA			3000	3000	3000			
7	8058016		8218 前保险杠饰板 25230302	EA			3000	3000	3000			
8	8058004		8218 前保险杠饰板 13122162	EA			2976	2976	2976			
包装合计: 23888												

实际收货时间 Actual Delivery Time: \_\_\_\_\_

1. 供应商交货后, 请务必在要货单上签字, 以确认收货数量, 数量并带足YFAI收货单。  
2. YFAI收货单是唯一YFAI承认的收货凭证, 请务必妥善保管。  
注: “打勾”为正常零件, 未“打勾”为其他车辆零件。  
\* 请及时阅读YFAI的安全告知!

YFAI 采购人签字: \_\_\_\_\_  
YF Code Buyer Signature:

供应商签字: \_\_\_\_\_  
Supplier Signature:

承运商 Signer: \_\_\_\_\_  
列车时间 Arrival Time: \_\_\_\_\_  
离开时间 Departure Time: \_\_\_\_\_

Print Date: 2017-04-25 16:32:47

## 查看收货单

YFAI 收货后, SCP 要货单状态变为“完成”(如下图)

序号	要货单号	供应商	收货地址	开始日期	窗口日期	窗口时间	状态	创建者	订单号	子类型
1	B000000905	9000110	WHS102	2017-04-22	2017-04-21	00:00	完成	uyanz007		Normal

在收货单目录里找到“收货单”, 根据条件进行搜索查询, 可查看要货单号对应的已收数。

- 主菜单
- 系统管理
- 用户管理
- 要货单
- 发货通知
- 收货单
- 收货单
- 条码
- 采购发票
- 退出

### 收货单

收货单号:

开始日期:

要货单号:

结束日期:

供应商代码:

物料号:

供应商Asn:

明细

共找到38条收货单明细记录, 当前显示从第1条至第25条。 [首页/上一页] 1, 2 [下一页/尾页]

序号	道口	供应商代码	要货单号	ASN号	订单号	收货单号	物料号	物料描述	供应商物料号	单位	目的库位	收货日期	发货数	已收数	寄售
1	WHS102	9000090	B000000899	B00000089901	9000090	RC208716	1010260129	SCREW (ST4.2x16 N90698601)		EA	100	2017-04-24	4000	4000	no
2	WHS102	9000090	B000004060	B00000406001	9000090	RC217847	1010260129	SCREW (ST4.2x16 N90698601)		EA	100	2017-04-25	12000	12000	no
3	WHS102	9000090	B000004060	B00000406003	9000090	RC218574	1010260129	SCREW (ST4.2x16 N90698601)		EA	100	2017-04-25	13000	13000	no

## 取消发货

在 YFAI 收货前, 如供应商创建 ASN 后出现错误, 可取消已创建好的 ASN。

操作步骤: 发货通知点击“发货单取消”, 找到对应的 ASN, 点击取消。

- 主菜单
- 系统管理
- 用户管理
- 要货单
- 发货通知
- 发货通知
- 发货单取消

### 发货单取消

供应商ASN:

收货地址:

要货单号:

物料号:

状态:

开始日期:

供应商代码:

结束日期:

明细

共找到38条发货单取消记录, 当前显示从第1条至第25条。 [首页/上一页] 1, 2 [下一页/尾页]

序号	供应商ASN	创建日期时间	状态	创建人
1	A00000039801	2017-04-24	执行中	test01
2	A00000039001	2017-04-24	执行中	test01



## 采购结算

从发布可结算清单到付款的过程。

## 生成发票

可结算清单是指 YFAI 物流确认收货后，所有已确认价格且未开发票的交货明细。

操作步骤如下：

1. 点击“可结算清单”，输入订货单号区间或收货日期区间进行搜索。

可开票清单的行数即为下面显示的行数，可自行设置；选择供应商代码后，点击搜索，即会显示可开票的收货单。

如有协商好的返利，请在返利金额处输入总返利金额（未税），相应金额会在“已勾选发票金额”中扣除。

如有协商好的索赔，请在索赔金额处输入索赔金额（未税），相应金额会在“已勾选发票金额”中扣除，即在货款中直接抵扣索赔金额，YFAI 不再另外开索赔发票。

返利及索赔金额需要单独列示在发票上，以便后续追踪。（一行货物原值，一行返利金额）

发票限额是指单张发票的金额限制，根据供应商的具体情况，在系统里预设好的。不能自行修改。

“差额”=“已勾选发票的金额（不含税）”减去“发票限额不含税”-返利金额-供应商索赔；为负值，说明还可以继续勾选发票；为正值，说明所勾选发票已超出单张发票限额，则应少勾选一些发票行，或减少勾选行的“未开票的收货数量”，只有“差额”为负值或零时才可以开票。

红票及负数逻辑：供应商在门户上生成可开票清单时，所有的负数记录为必选项，供应商必须同时勾选退货记录及收货记录，只可针对正数进行开票。

针对断点的供应商，如果系统中收退货记录合计金额小于 0，需要与 YFAI 财务部联系，获取开通负数形式发票权限后开具红字发票。

2. 选择开票：可点击“全选择”，也可以手工勾选；“未开票的收货数量”可以自行调整（须小于等于实际收货数量）。

数量改小后，本次未开票的数量还会留在“可结算清单”里，可以下一批次再开。即一张收货单可以分批开票。

3. 选好后点击“确认”，生成发票；屏幕左上方将产生 Portal 的采购发票号  
生成发票的收货记录将不再出现在“可结算清单内”。

4. 根据 portal 中已经确认的采购发票明细，手工开具金税发票号，并将 Portal 中的采购发票号录入金税发票的备注栏（此步骤非常重要）。



## 录入发票信息

操作一：点击“采购发票”，可通过“帐单号”，起始日期，和“状态”来查询发票清单。

账单状态：

- 提交：即已从“可开票清单”勾选并点击确认后生成采购发票的状态。
- 已确认：已填写增值税发票号并提交。此状态不可更改。
- 关闭：YF 收到发票并完成入帐，即显示关闭。
- 取消：在提交状态的发票，可以根据需求取消。取消后所有勾选项会重新回到“可开票清单”。

- 主菜单
- 系统管理
- 用户管理
- 要货单
- 发货通知
- 收货单
- 条码
- 采购发票
- 可结算清单

### 采购发票

账单号:

供应商代码:

开始日期:

状态: 

提交  
已确认  
关闭  
取消

结束日期:

共找到5条序号记录，显示所有序号记录。

序号	供应商代码	账单号	增值税发票号	发票日期	返利	索赔	不含税合计金额	税额合计	价税合计	已打印	状态
1	9000002	BIO000000000069	03536378	2017-04-22	0	0	79255.67	0	79255.67	否	已确认
2	9000002	BIO000000000070	12345678	2017-04-22	0	0	11829.92	0	11829.92	否	已确认
3	9000002	BIO000000000071		2017-04-22	0	0	99959.66	0	99959.66	否	提交
4	9000002	BIO000000000072		2017-04-22	1000	2000	8865.98	0	8865.98	否	提交
5	9000002	BIO000000000073		2017-04-22	1000	2000	14924.43	0	14924.43	否	提交

Version 1.0 | 当前用户: test02
延锋汽车内饰系统有限公司

操作二：点击提交状态的帐单号，进入发票明细。

- 根据已经开具的金税发票，将其发票号手工录入 Portal 采购发票界面中的字段“增值税发票号”；该字段为必填项，请确保填写的发票号正确，否则发票校验将不通过，无法付款。
- 备注字段可根据需要填写，该字段为可选字段。

-  系统管理
-  用户管理
-  要货单
-  发货通知
-  收货单
-  条码
-  采购发票
-  可结算清单
-  采购发票
-  发票付款

账单号: BIO000000000073

索赔金额: 2000

不含税合计金额: 14924.43

价税合计金额: 11924.43

备注: A项目返利1000元, D项目螺钉索赔2000元

增值税发票号: 12345679

返点金额: 1000

税额合计: 0

Reference号:

确认
返回

共找到4条采购发票记录, 显示所有采购发票记录。

要货单号	ASN号	供应商	订单号	入库单号	物料号	物料描述	发票数量	单位	发票单价	发票金额	入库日期
1		9000002	P006915	RC107303	61003441	E17 上盖板装配总成	192	EA	43.16	8286.72	2017-04-18
2		9000002	P006916	RC107306	61006404	E2LB开口饰板	63	EA	12.45	784.35	2017-04-18

Version 1.0 | 当前用户: test02
延锋汽车内饰系统有限公司

操作三：最下端有按钮可导出至 Excel 文件以便汇总管理。

**采购**  
发票

---

可结  
算清单

---

采购  
发票

---

发票  
付款

---

退出

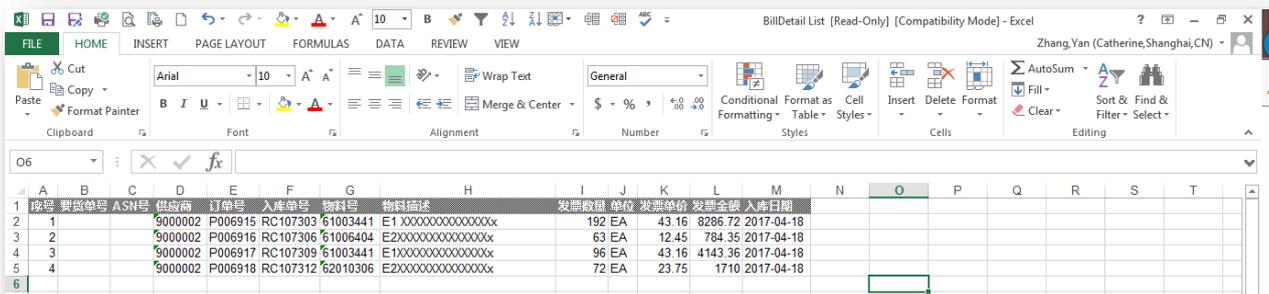
返回

共找到4条采购发票记录，显示所有采购发票记录。

要 货 序 号	单 号	ASN 号	供应 商	订 单 号	入 库 单 号	物 料 号	物 料 描 述	发 票 数 量	单 位	发 票 单 价	发 票 金 额	入 库 日 期
1		9000002	P006915	RC107303	61003441	E17 上盖 板装配总 成	192 EA	43.16	8286.72	2017-04-18		
2		9000002	P006916	RC107306	61006404	E2LB开口 饰板 (600R) 26693977	63 EA	12.45	784.35	2017-04-18		
3		9000002	P006917	RC107309	61003441	E17 上盖 板装配总 成	96 EA	43.16	4143.36	2017-04-18		
4		9000002	P006918	RC107312	62010306	E2SC前 左上装饰 板总成 -600R-低 配	72 EA	23.75	1710	2017-04-18		

共找到4条采购发票记录，显示所有采购发票记录。

导出选项： Excel



序号	要货单号	ASN号	供应商	订单号	入库单号	物料号	物料描述	发票数量	单位	发票单价	发票金额	入库日期
1		9000002	P006915	RC107303	61003441	E17 上盖 板装配总 成	192 EA	43.16	8286.72	2017-04-18		
2		9000002	P006916	RC107306	61006404	E2LB开口 饰板 (600R) 26693977	63 EA	12.45	784.35	2017-04-18		
3		9000002	P006917	RC107309	61003441	E17 上盖 板装配总 成	96 EA	43.16	4143.36	2017-04-18		
4		9000002	P006918	RC107312	62010306	E2SC前 左上装饰 板总成 -600R-低 配	72 EA	23.75	1710	2017-04-18		

操作四：确认信息无误（特别是增值税号码）后，点击确认，即提交。对应发票状态变为“已确认”，即可寄发票原件给 YF 财务做发票入帐，等待付款。

操作五：列表界面最下端有按钮可导出至 Excel 文件以便汇总管理。

-  要货单
-  发货通知
-  收货单
-  条码
-  采购发票
-  可结算清单
-  采购发票
-  发票付款

共找到5条序号记录，显示所有序号记录。

序号	供应商代码	账单号	增值税发票号	发票日期	返利	索赔	不含税合计金额	税额合计	价税合计	已打印	状态
1	9000002	BIO000000000069	03536378	2017-04-22	0	0	79255.67	0	79255.67	否	已确认
2	9000002	BIO000000000070	12345678	2017-04-22	0	0	11829.92	0	11829.92	否	已确认
3	9000002	BIO000000000071		2017-04-22	0	0	99959.66	0	99959.66	否	提交
4	9000002	BIO000000000072		2017-04-22	1000	2000	8865.98	0	8865.98	否	提交
5	9000002	BIO000000000073	12345679	2017-04-22	1000	2000	14924.43	0	14924.43	否	已确认

共找到5条序号记录，显示所有序号记录。  
 导出选项： Excel

### 查看付款状态

点击左下的“发票付款”，可查询发票的付款状态。

-  采购发票
-  可结算清单
-  采购发票
-  发票付款
-  退出

共找到5条付款记录，显示所有付款记录。  
 导出选项： Excel

### 查看通知

在用户管理目录里找到“信息阅读”，可按条件搜索 查看 YFAI 发布的信息

- 主菜单
- 系统管理
- 用户管理
- 信息发布
- 信息阅读
- 要货单
- 发货通知
- 收货单
- 条码

### 信息阅读一览

标题:

发布日期从:  发布日期到:

---

共找到27条信息阅读记录, 当前显示从第1条至第25条。 [首页/上一页] 1, 2 [下一页/尾页]

标题	发布日期	是否阅读
Mr.	2017-04-27	已读
Mr.	2017-04-27	已读