
非生产供应商操作手册
NON-PRODUCTION SUPPLIER MANUAL

目录 Contents

流程介绍 Process Introduction.....	3
流程目标 Process Target	3
流程范围 Process Scope	3
供应商-非生产供应商报价	3
供应商-模检具供应商报价	9
注塑模报价	9
非注塑模报价	12
采购订单确认	16
对账和开票	18
发起对账	18
查询对账单	21
开票	22
Supplier Quote- Non-production	24
Supplier Quote-Tooling & Gauge QUOTATION	27
Quotation of Injection TOOLING	27
Quotation of Non-injection TOOLING	30
Purchase Order Confirm	33
Create Pre-invoice	36
Query pre-invoice list	38
Create draft invoice	39



流程介绍 Process Introduction

流程目标 Process Target

非生产采购供应商操作手册的目标是帮助供应商适应并完成延锋 ONE SRM 系统操作

Non-production RFQ is created by Buyer and Supplier will quote this PR.

流程范围 Process Scope

业务范围 Business Scope

本流程适用的业务范围为，延锋协同的非生产供应商完成非生产报价、采购订单确认和对账开票的流程操作。

供应商-非生产供应商报价

1. 打开浏览器，输入供应商 One SRM 网址（推荐 Chrome 谷歌浏览器）

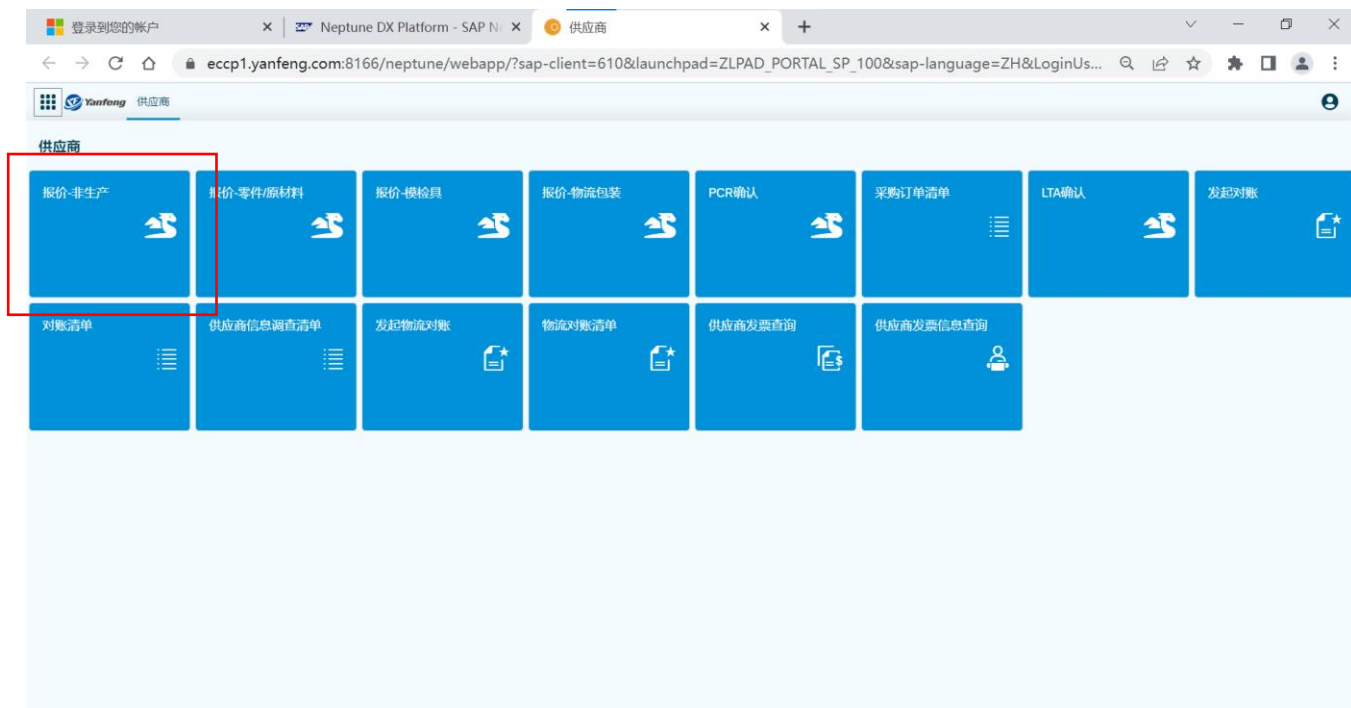
如无法正常打开，可先清空浏览器缓存数据



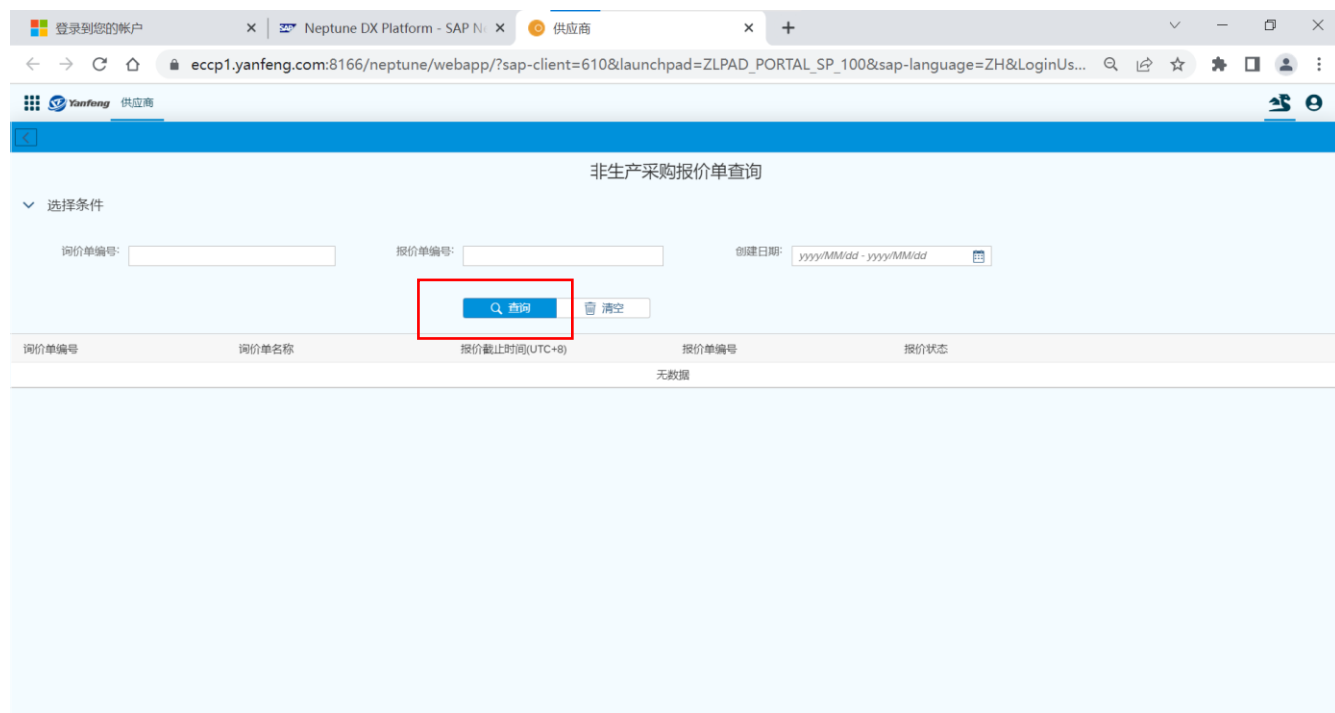
2. 输入供应商用户名和密码
点击登陆



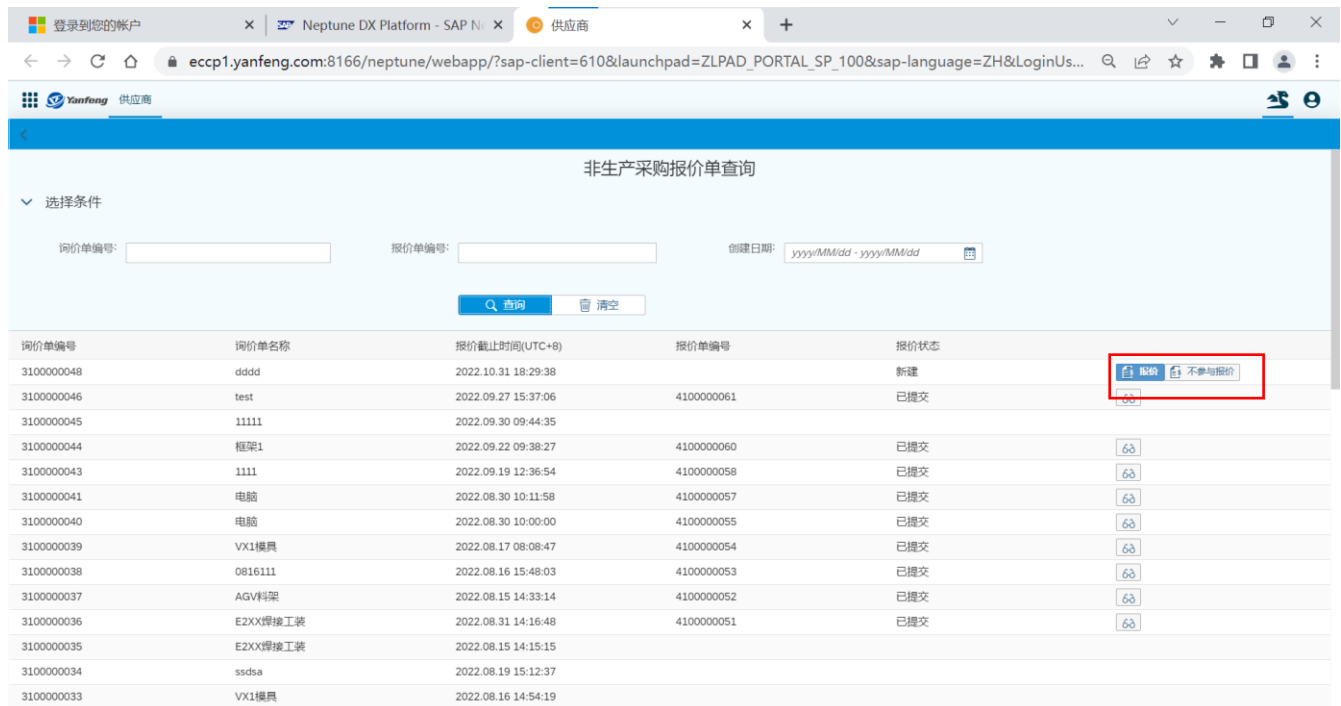
3. 选择 报价-非生产



3. 可通过询价单编号、报价单编号、创建日期查询，
也可直接点击查询



4. 点击 报价/不参与报价



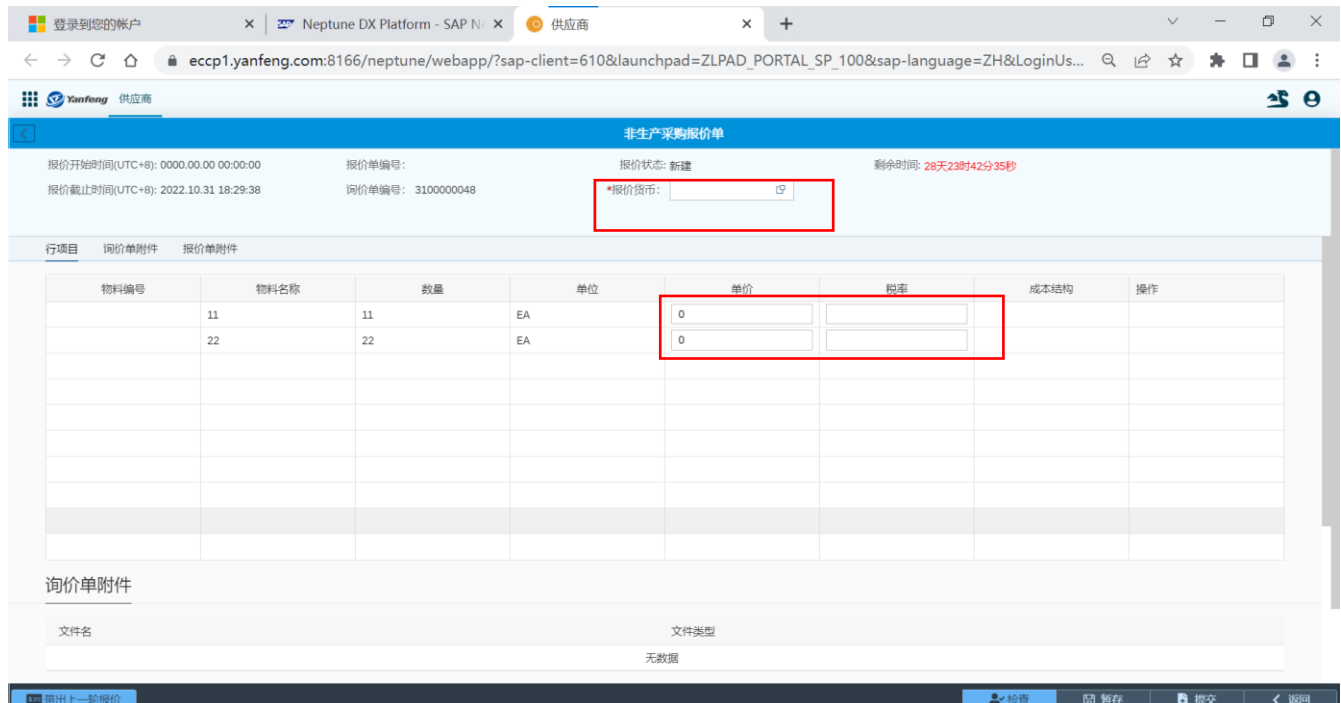
非生产采购报价单查询

选择条件

询价单编号: 报价单编号: 创建日期:

询价单编号	询价单名称	报价截止时间(UTC+8)	报价单编号	报价状态
3100000048	dddd	2022.10.31 18:29:38		新建
3100000046	test	2022.09.27 15:37:06	4100000061	已提交
3100000045	11111	2022.09.30 09:44:35		
3100000044	框架1	2022.09.22 09:38:27	4100000060	已提交
3100000043	1111	2022.09.19 12:36:54	4100000058	已提交
3100000041	电脑	2022.08.30 10:11:58	4100000057	已提交
3100000040	电脑	2022.08.30 10:00:00	4100000055	已提交
3100000039	VX1模具	2022.08.17 08:08:47	4100000054	已提交
3100000038	0816111	2022.08.16 15:48:03	4100000053	已提交
3100000037	AGV料架	2022.08.15 14:33:14	4100000052	已提交
3100000036	E2XX焊接工装	2022.08.31 14:16:48	4100000051	已提交
3100000035	E2XX焊接工装	2022.08.15 14:15:15		
3100000034	ssdsa	2022.08.19 15:12:37		
3100000033	VX1模具	2022.08.16 14:54:19		

5. 点击 报价



非生产采购报价单

报价开始时间(UTC+8): 0000.00.00 00:00:00 报价单编号: 报价状态: 新建 剩余时间: 28天23时42分35秒

报价截止时间(UTC+8): 2022.10.31 18:29:38 询价单编号: 3100000048

*报价货币:

物料编号	物料名称	数量	单位	单价	税率	成本结构	操作
11		11	EA	0			
22		22	EA	0			

询价单附件

文件名: 文件类型: 无数据

- 报价货币（必填）
- 单价（必填）
- 税率为文本格式，可以填 0.13 或 13%，不参与校验

6.填写完毕，点击检查

登录到您的帐户 | Neptune DX Platform - SAP N | 供应商

eccp1.yanfeng.com:8166/neptune/webapp/?sap-client=610&launchpad=ZLPAD_PORTAL_SP_100&sap-language=ZH&LoginUs...

Yanfeng 供应商

非生产采购报价单

报价开始时间(UTC+8): 0000.00.00 00:00:00 报价单编号: 报价状态: 新建 剩余时间: 28天23时40分15秒
 报价截止时间(UTC+8): 2022.10.31 18:29:38 询价单编号: 3100000048 *报价货币:

行项目	询价单附件	报价单附件					
物料编号	物料名称	数量	单位	单价	税率	成本结构	操作
11		11	EA	0			
22		22	EA	0			

询价单附件

文件名 文件类型
无数据

[带出上一轮报价](#) **检查** [暂存](#) [提交](#) [返回](#)

登录到您的帐户 | Neptune DX Platform - SAP N | 供应商

eccp1.yanfeng.com:8166/neptune/webapp/?sap-client=610&launchpad=ZLPAD_PORTAL_SP_100&sap-language=ZH&LoginUs...

Yanfeng 供应商

非生产采购报价单

报价开始时间(UTC+8): 0000.00.00 00:00:00 报价单编号: 报价状态: 新建 剩余时间: 28天23时39分37秒
 报价截止时间(UTC+8): 2022.10.31 18:29:38 询价单编号: 3100000048 *报价货币: CNY

行项目	询价单附件	报价单附件					
物料编号	物料名称	数量	单位	单价	税率	成本结构	操作
11		11					
22		22					

询价单附件

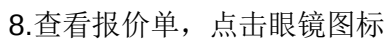
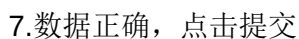
文件名 文件类型
无数据

[带出上一轮报价](#) [检查](#) [暂存](#) [提交](#) [返回](#)

Message

☒ 报价单数据正确!

OK



供应商-模检具供应商报价

注意： 模具报价分为注塑模和非注塑模。

检具报价只有非注塑模。

所以用户操作手册里按照注塑模报价和非注塑模报价来区分。

注塑模报价

登录 ONE SRM 系统

1. 使用浏览器（建议 Google 浏览器），输入 ONE SRM 的网址。
2. 录入供应商账号和密码登录。



注意事项：

- ◇ 用户名：供应商编号
- ◇ 初始密码：abcd1234或者Superman01

选择“报价-模检具”

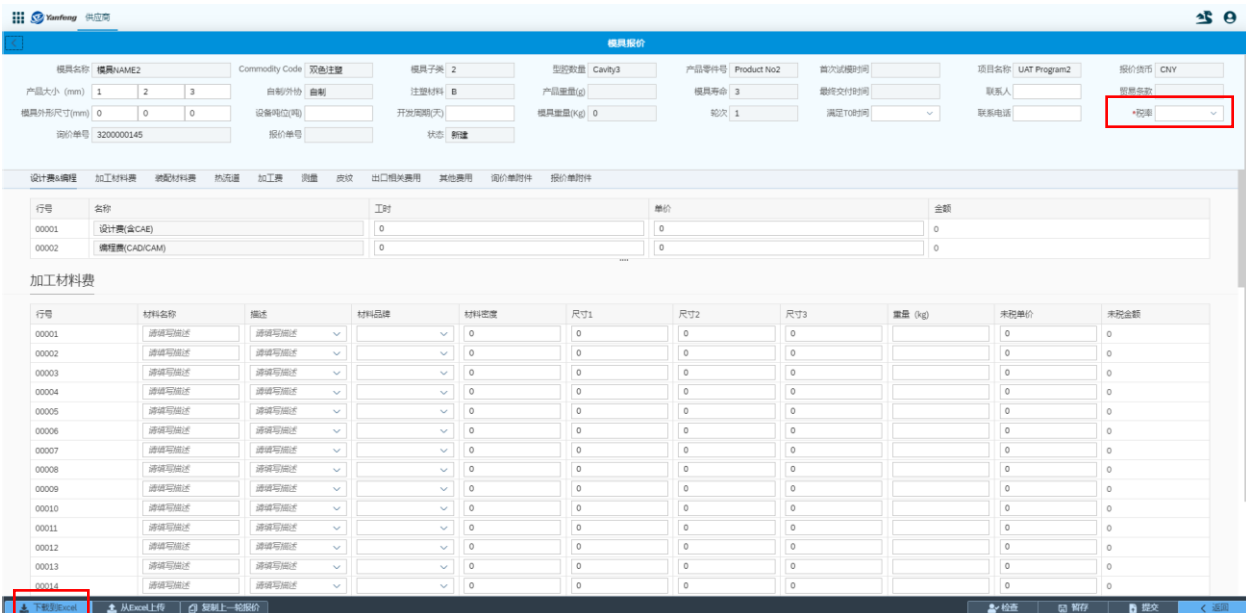
3. 选择“供应商→报价-模检具”。
4. 点击“查询”后即可看到需要进行报价的数据。



5. 点击“查询”后即可看到需要进行报价的数据。



6. 点击“报价”后即可对采购员发起的询价单进行报价。



填写报价单明细数据

7. 填写抬头“税率”。



8. 点击“下载到Excel”。
9. 点击“启用编辑”。
10. 填写相关字段后点击保存。

文件 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 帮助 搜索

警告: 来自 Internet 的文件可能包含病毒。除非需要编辑, 否则保持在受保护的视图中比较安全。 启用编辑 (E)

模具报价单 20221010 143146.xlsx - 已保存

模具名称/Tooling Name commodity code 模具子类/Mould SubClass 腔数/cavity 项目名称/Project UAT Program2

模具零件号/Product No. 首次试模时间

模具寿命/Life Span 最终交付时间/Date

模具外形尺寸(mm)/tooling size 设备吨位(ton)/Machine Tonnage 模具重量(kg)/tooling weight 报价轮次/Round

设计费 design fee 工时(h)/man-hour 单价/unit-price 未税金额 /Amount w/o VAT 小计(未税) /s

材料名称/Material 描述/describe 材料牌号/Material Spec 材料密度/density 尺寸(mm×mm×mm) 默认 重量 (kg)/weight 未税单价/unit-price 未税金额 /Amount (w/o VAT) 小计(未税) /s

加工材料费 Mold Steel

零件名称/Assemble Material type 品牌/brand 规格型号/type 数量 /num 未税单价/unit-price 未税金额 /Amount (w/o VAT) 小计(未税) /s

11. 点击“从Excel上传”。

Yanfeng 供应商

模具名称 模具NAME2 Commodity Code 双色注塑 模具子类 2 腔数 Cavity3 产品零件号 Product No2 首次试模时间 项目名称 UAT Program2 报价货币 CNY

产品尺寸 (mm) 1 2 3 自制/外协 自制 注塑材料 B 产品重量(g) 模具寿命 3 最终交付时间 联系人 贸易条款

模具外形尺寸(mm) 0 0 0 设备吨位(ton) 开发周期(天) 模具重量(kg) 0 轮次 1 满足TO时间 联系电话 *税率 2%

报价单号 3200000145 报价单号 4200000142 状态 暂存

设计费/Design 加工材料费 模具材料费 热处理 加工费 运费 杂费 出口相关费用 其他费用 报价单附件 报价单附件

行号 名称 工时 单价 金额

00001 设计费(含CAE) 1 3 3

00002 模具费(CAD/CAM) 2 2 4

加工材料费

行号 材料名称 描述 材料品牌 材料密度 尺寸1 尺寸2 尺寸3 重量 (kg) 未税单价 未税金额

00001 test01 test01 TEST01 2 1 2 3 2 4 8

00002 游标卡尺 游标卡尺 金额不为0此项必填 0 0 0 0 0 0

00003 游标卡尺 游标卡尺 金额不为0此项必填 0 0 0 0 0 0

00004 游标卡尺 游标卡尺 金额不为0此项必填 0 0 0 0 0 0

下载到Excel 从Excel上传 复制上一报价单 保存 打印 提交 返回

12. 点击“提交”。

模具报价

选择条件

项目编号:

产品零件号:

发布日期:

yyyy/MM/dd - yyyy/MM/dd

模具名称:

物料组:

查询

清空

模具信息	项目产品类	询价单号	询价发起人	轮次	当前轮次状态	报价状态	开始时间(UTC+8)	截止时间(UTC+8)	
模具NAME1	IP	3200000147	苏红雨	1	报价中		2022.10.10 15:15:13	2023.10.10 15:15:17	报价 不参与报价
模具NAME1	IP	3200000146	苏红雨	1	报价中		2022.10.10 15:14:43	2023.10.10 15:14:45	报价 不参与报价
模具NAME2	DP	3200000145	苏红雨	1	报价中	已提交	2022.10.10 13:53:28	2023.10.31 13:53:33	报价 不参与报价
模具NAME1	IP	3200000144	苏红雨	1	报价中		2022.10.10 13:53:28	2023.10.31 13:53:33	报价 不参与报价
模具NAME1	IP	3200000143	苏红雨	1	报价中		2022.10.10 11:38:08	2023.10.10 11:38:14	报价 不参与报价

主要字段说明:

✧ 税率: 必填。

非注塑模报价

登录 ONE SRM 系统

1. 使用浏览器（建议 Google 浏览器），输入 ONE SRM 的网址。
2. 录入供应商账号和密码登录。

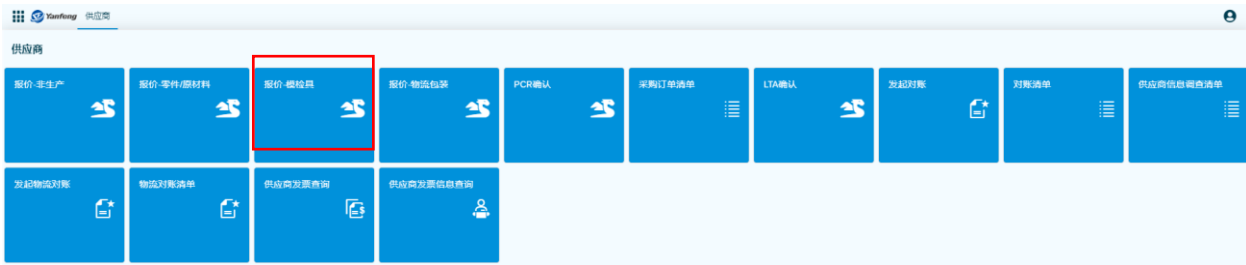


注意事项:

- ✧ 用户名: 供应商编号
- ✧ 初始密码: abcd1234或者Superman01

选择“报价-模检具”

3. 选择“供应商→报价-模检具”。
4. 点击“查询”后即可看到需要进行报价的数据。



5. 点击“查询”后即可看到需要进行报价的数据。



6. 点击“报价”后即可对采购员发起的询价单进行报价。



行号	名称	工时	单价	金额
00001	设计费(含CAE)	0	0	0
00002	编程费(CAD/CAM)	0	0	0

行号	材料名称	描述	材料品牌	材料密度	尺寸1	尺寸2	尺寸3	重量 (kg)	未税单价	未税金额
00001	上面定板/botto...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00002	下面定板/botto...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00003	热流道板/Hot R...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00004	A板/A PLATE	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00005	B板/B PLATE	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00006	顶出板/ejector p...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00007	模脚/方铁/space...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00008	导流/runner	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0

填写报价单明细数据

7. 填写抬头“税率”。



模具报价

模具名称: 模具NAME1 Commodity: MO101001 模具子类: 1 型腔数量: Cavity2 产品零件号: Product N... 首次试模时间: 项目名称: 报价货币: CNY

产品大小 (mm): 1 2 3 自制/外协: 外协 注塑材料: A 产品重量(g): 模具寿命: 2 最终交付时间: 联系人: 贸易条款: CIF

模具外形尺寸 (mm): 0 0 0 设备吨位(吨): 开发周期(天): 模具重量(Kg): 0 轮次: 1 满足T0时间: 联系电话: *税率: 21%

询价单号: 3200000147 报价单号: 状态: 新建

设计费编程 加工材料费 装配材料费 热流道 加工费 测量 皮纹 出口相关费用 其他费用 询价单附件 报价单附件

行号	名称	工时	单价	金额
00001	设计费(含CAE)	0	0	0
00002	编程费(CAD/CAM)	0	0	0

8. 点击“下载到 Excel”。

9. 点击“启用编辑”。

10. 填写相关字段后点击保存。

文件 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 帮助

自动保存 2022/10/10 15:23:12.xlsx - 已保存

模具名称/Tooling Name commodity code 模具子类/Mould SubClass 型腔/cavity

模具NAME1 MO101001 1 Cavity2

产品大小 (mm) /part size 1 2 3 外协 注塑材料/Raw Material A 产品重量(g)/part weight 0

模具外形尺寸(mm)/tooling size 0 0 0 设备吨位(吨)/Machine Ton 开发周期(天)/Manufacturing Time 模具重量(Kg)/tooling weight 0.00

设计费 design fee 设计费(含CAE) 工时 (小时) /man-hour 单价/unit-price 未税金额 /Amount w/o VAT 小计(未税) /s

编程费 moldflow 编程费(CAD/CAM)

材料名称/Material 描述/describe 材料牌号/Material Spec 材料密度/density 尺寸(mm×mm×mm) 默认为 0/size 重量 (kg)/weight 未税单价/unit-price /Amount (w/o VAT) 小计(未税) /s

加工材料费 Mold Steel

上固定板/Bottom plate test01 1.2730 7.85 0 0 0 0 0 0.0000471 0.0031086

下固定板/Bottom plate 7.85 0 0 0 0 0 0 0 0

热流道板/Hot Runner 7.85 0 0 0 0 0 0 0 0

A板/A PLATE 7.85 0 0 0 0 0 0 0 0

B板/B PLATE 7.85 0 0 0 0 0 0 0 0

顶出板/Ejector plate 7.85 0 0 0 0 0 0 0 0

模脚/万转/spacer plate 7.85 0 0 0 0 0 0 0 0

支撑/support 7.85 0 0 0 0 0 0 0 0

筒芯/Core 7.85 0 0 0 0 0 0 0 0

型腔/Cavity 7.85 0 0 0 0 0 0 0 0

滑模/Slide 7.85 0 0 0 0 0 0 0 0

料筒/Lifter 7.85 0 0 0 0 0 0 0 0

镶块/Insert 7.85 0 0 0 0 0 0 0 0

电极/Electrode 0 0 0 0 0 0 0 0

其它1/Other1 0 0 0 0 0 0 0 0

其它2/Other2 0 0 0 0 0 0 0 0

其它3/Other3 0 0 0 0 0 0 0 0

其它4/Other4 0 0 0 0 0 0 0 0

其它5/Other5 0 0 0 0 0 0 0 0

其它6/Other6 0 0 0 0 0 0 0 0

装配件/Assemble Material type 品牌/brand 规格型号/type 数量 /num 未税单价/unit-price 未税金额 /Amount (w/o VAT) 小计(未税) /s

顶出标准件/Ejection STD 金源不为时此列必填 金源不为时此列必填 0 0 0

水/油/气接头/Connector 金源不为时此列必填 金源不为时此列必填 0 0 0

水道集成块接头 金源不为时此列必填 金源不为时此列必填 0 0 0

11. 点击“从 Excel 上传”。

模具报价

模具名称: 检具NAME1 Commodity: M0101001 模具子类: 1 型腔数量: Cavity2 产品零件号: Product N... 首次试模时间: 项目名称: 报价货币: CNY

产品大小 (mm): 1 2 3 自制/外协: 外协 注塑材料: A 产品重量(g): 模具寿命: 2 最终交付时间: 联系人: 贸易条款: CIF

模具外形尺寸 (mm): 0 0 0 设备吨位(吨): 开发周期(天): 模具重量(Kg): 0 轮次: 1 满足T0时间: 联系电话: *税率: 2%

询价单号: 3200000147 报价单号: 状态: 新建

设计费&编程 加工材料费 装配材料费 热处理 加工费 测量 皮纹 出口相关费用 其他费用 询价单附件 报价单附件

行号	名称	工时	单价	金额
00001	设计费(含CAE)	3	2	6
00002	编程费(CAD/CAM)	2	4	8

加工材料费

行号	材料名称	描述	材料品牌	材料密度	尺寸1	尺寸2	尺寸3	重量 (kg)	未税单价	未税金额
00001	上固定板/botto...	test01	1.2738	7.85	1	2	3	0.0000471	66	0.00311
00002	下固定板/botto...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00003	热流道板/Hot R...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00004	A板/A PLATE	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00005	B板/B PLATE	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00006	顶出板/ejector p...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00007	模脚/方铁/space...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00008	支耳/Support	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0

下载Excel 提交 复制上一轮报价 检查 保存 提交 返回

12. 点击“提交”。

模具报价

选择条件

项目编号: 产品零件号: 发布日期: yyyy/MM/dd - yyyy/MM/dd

模具名称: 物料组:

查询 清空

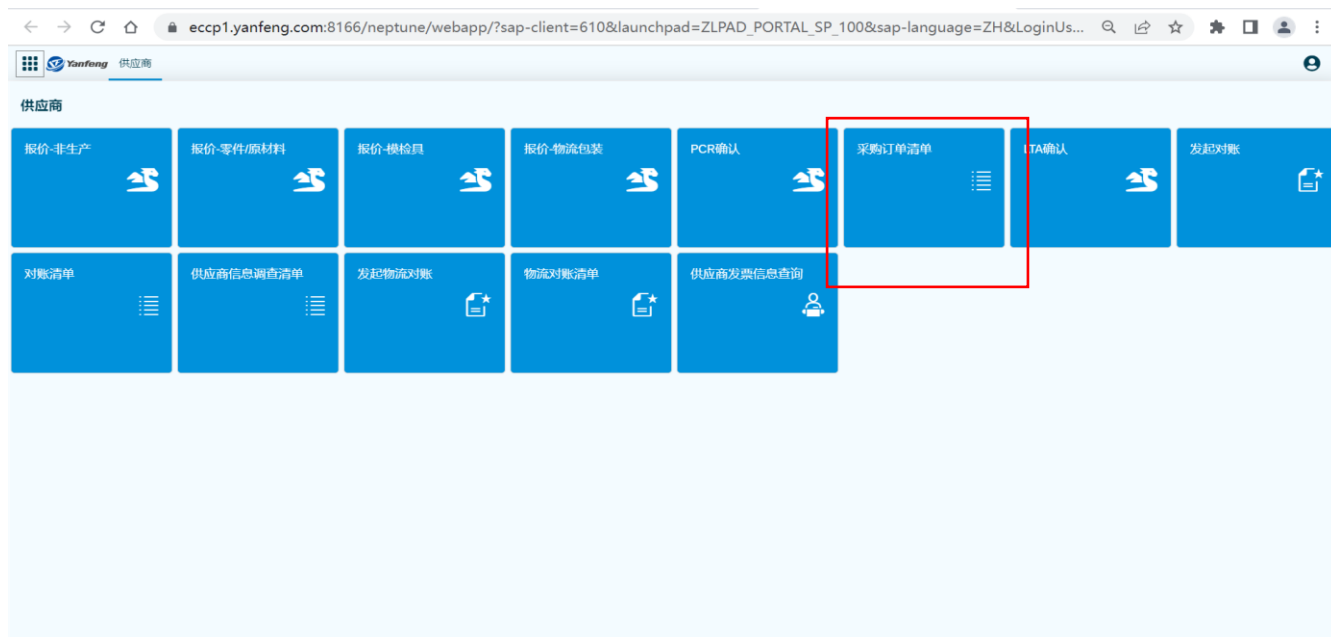
模具信息	项目产品	询价单号	询价日期	轮次	当前轮次状态	报价状态	开始时间(UTC+8)	截止时间(UTC+8)	
检具NAME1	IP	3200000147	苏红雨	1	报价中	已提交	2022.10.10 15:15:13	2023.10.10 15:15:17	63

主要字段说明:

✧ 税率: 必填。

采购订单确认

1. 点击采购订单清单



2. 点击查询



3. 点击采购订单编号（PO 编号）

采购订单清单											
选择条件											
采购订单编号:			供应商编号: 9000001			创建日期: yyyy/MM/dd - yyyy/MM/dd					
采购订单名称:											
						查询			清空		
选择	采购订单编号	采购订单名称	供应商编号	供应商名称	公司代码	采购组织	采购组	创建日期	状态	货币	总金额
☐	5100001165	PO收货回传测试	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	ZQAD	C001	C91	2022-11-15	50 - 审批通过	CNY	840
☐	5100001164	PO QAD 收货异步	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	ZQAD	1099	CB4	2022-11-15	50 - 审批通过	CNY	2500
☐	5100001163	TEST GR ABOVE 50W	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	H100	HP01	CF6	2022-11-14	50 - 审批通过	CNY	510000
☐	5100000751	PO case 12	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	ZQAD	YF01	C73	2022-11-06	50 - 审批通过	CNY	5900
☐	5100000750	PO case 11	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	ZQAD	YF01	C73	2022-11-06	50 - 审批通过	CNY	5899.7
☐	5100000749	PO case 10	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	H100	HP01	C79	2022-11-06	50 - 审批通过	CNY	5900
☐	5100000748	PO case 9	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	H100	HP01	C79	2022-11-06	50 - 审批通过	CNY	1180
☐	5100000747	PO case 8	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	1000	1099	CB4	2022-11-06	50 - 审批通过	CNY	5900
☐	5100000746	PO case 7	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	1000	1099	CB4	2022-11-06	50 - 审批通过	CNY	5899.7
☐	5100000745	PO case 6	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	ZQAD	C001	CA1	2022-11-06	50 - 审批通过	CNY	5900
导出EXCEL 采购组重分配											

4. 检查信息，点击右下角供应商确认

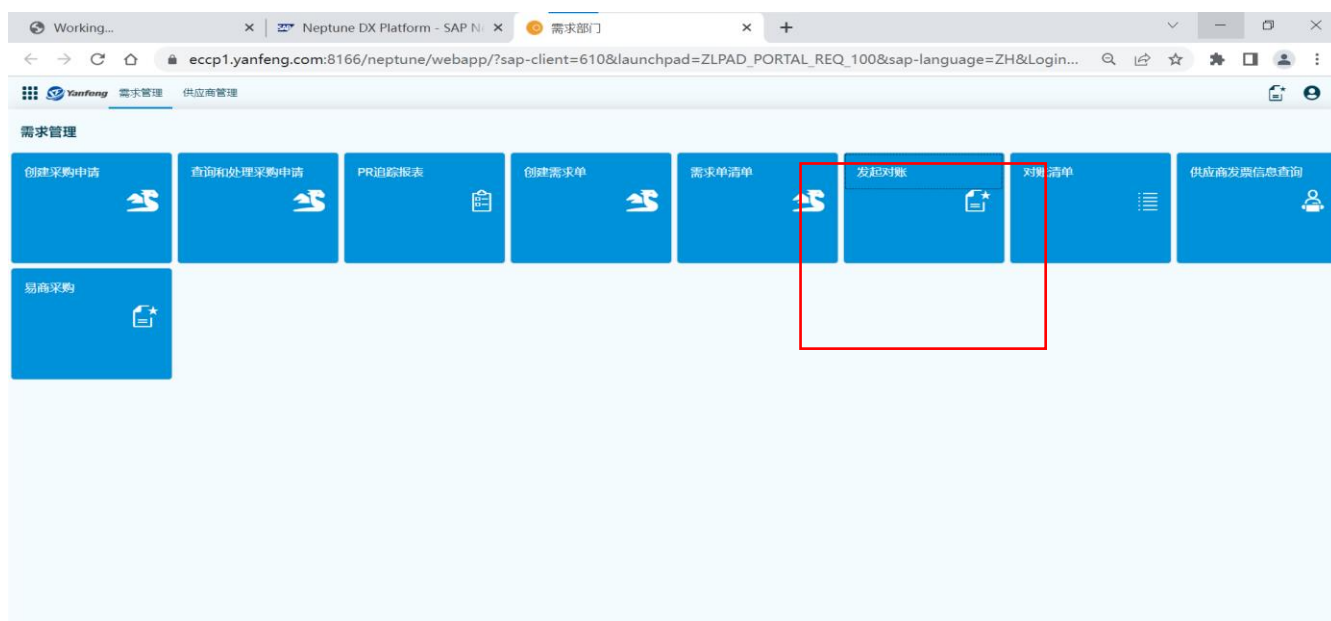
采购订单			
抬头	行项目	附件	长文本

采购订单编号: 5100001165	状态: 50 - 审批通过	QAD Tax Class: STD
*采购订单名称: PO收货回传测试	供应商确认状态:	BU: YFAI
*采购组织: C001	*供应商编号: 9000001	Region: AP
*采购组: C91	出票方:	合同编号:
公司代码: ZQAD	订货地址:	SRF编号:
参考号:	货币: CNY	备注:
送货地址、联系方式等:	*SAP税码:	
	账期: Z060	
	付款比例代码: B00X	
	付款比例1:	
	付款比例2:	
	付款比例3:	
	付款比例4:	

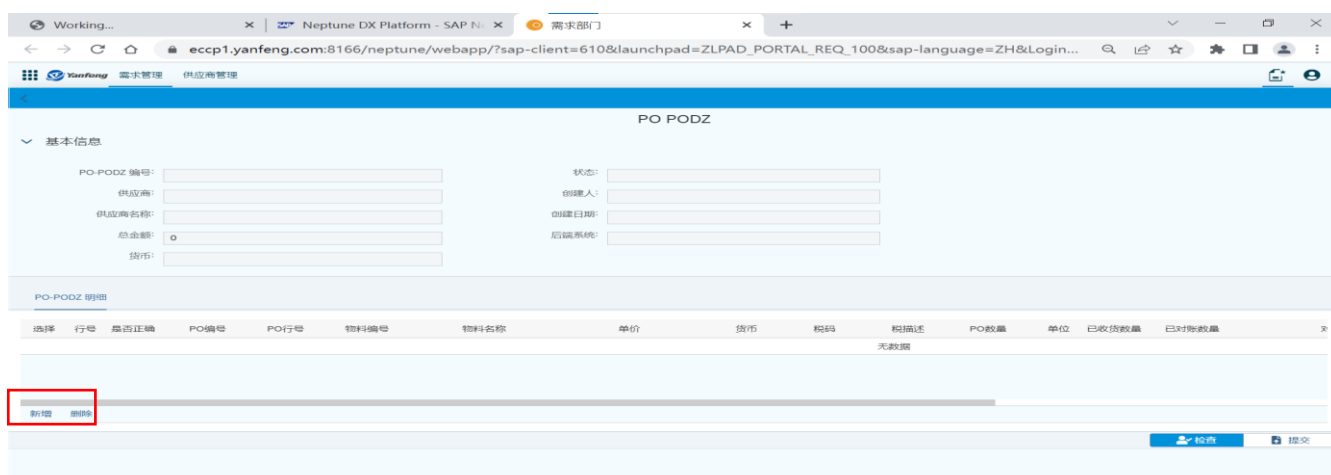
对账和开票

发起对账

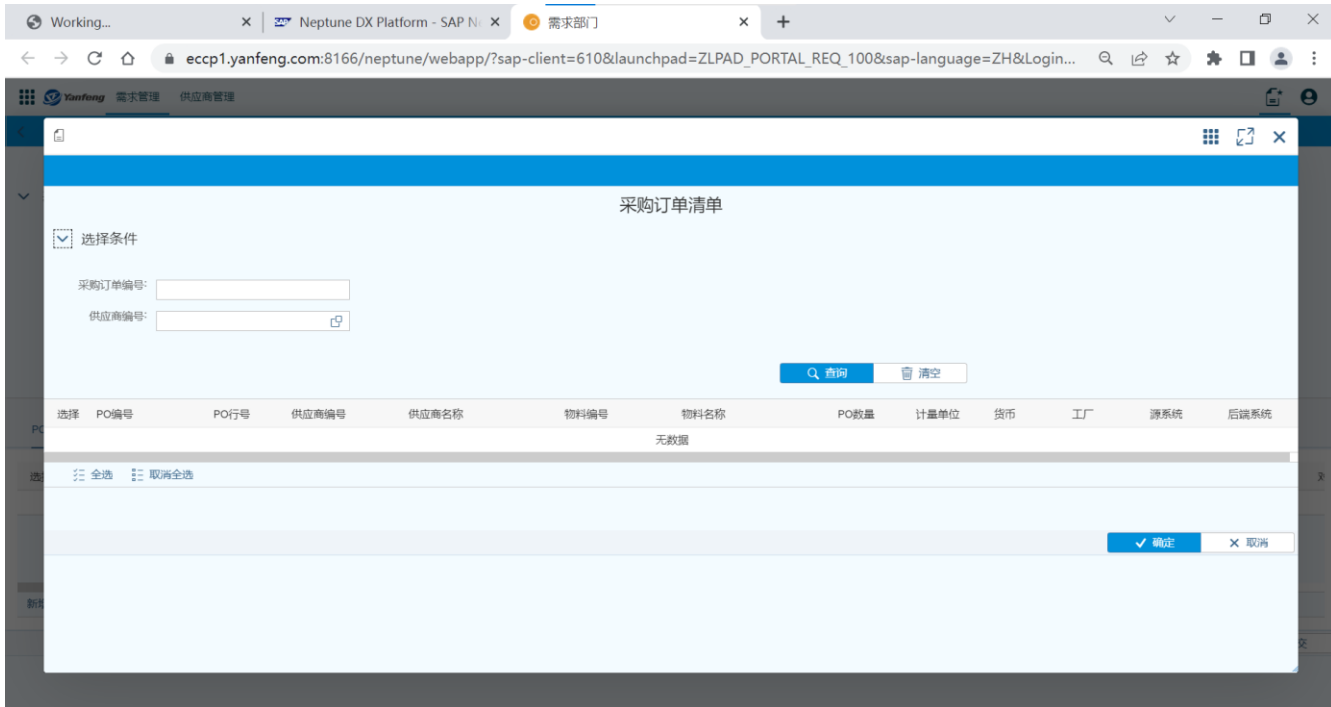
1. 点击发起对账



2. 点击新增



3. 输入采购订单编号 (必填)



Working... x Neptune DX Platform - SAP N x 需求部门 x +

eccp1.yanfeng.com:8166/neptune/webapp/?sap-client=610&launchpad=ZLPAD_PORTAL_REQ_100&sap-language=ZH&Login...

Yanfeng 需求管理 供应商管理

采购订单清单

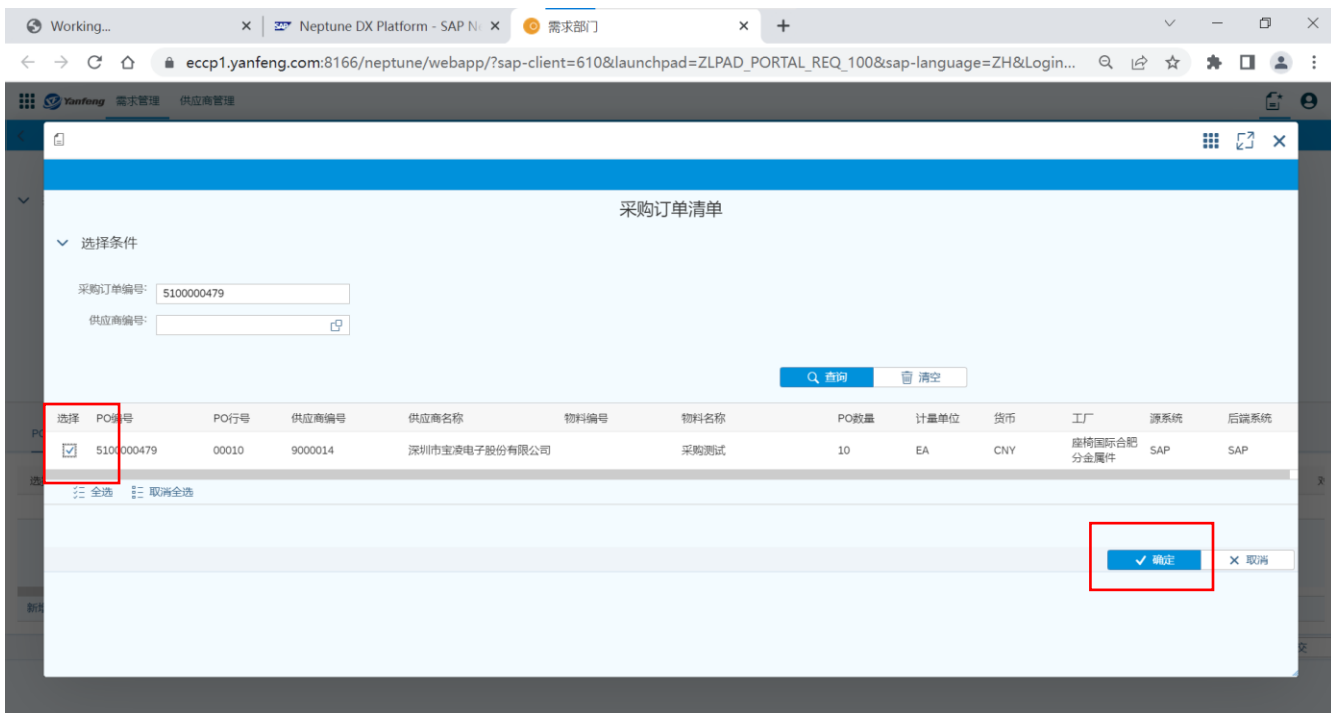
☒ 选择条件

采购订单编号:

供应商编号:

选择	PO编号	PO行号	供应商编号	供应商名称	物料编号	物料名称	PO数量	计量单位	货币	工厂	源系统	后端系统
无数据												
全选 取消全选												
确定 取消												

4. 勾选需要处理的 PO, 点击确定



Working... x Neptune DX Platform - SAP N x 需求部门 x +

eccp1.yanfeng.com:8166/neptune/webapp/?sap-client=610&launchpad=ZLPAD_PORTAL_REQ_100&sap-language=ZH&Login...

Yanfeng 需求管理 供应商管理

采购订单清单

☒ 选择条件

采购订单编号:

供应商编号:

选择	PO编号	PO行号	供应商编号	供应商名称	物料编号	物料名称	PO数量	计量单位	货币	工厂	源系统	后端系统
☒	5100000479	00010	9000014	深圳市宝凌电子股份有限公司		采购测试	10	EA	CNY	座椅国际合肥分金属件	SAP	SAP
全选 取消全选												
确定 取消												

5. 点击自动填写对账数量和对账单价

PO PODZ

基本信息

PO-PODZ 编号: 状态:

供应商: 9000001 创建人:

供应商名称: 南京安驰汽车配件有限公司 创建日期:

总金额: 0 后端系统: SAP

货币: CNY

PO-PODZ 明细

序号	物料名称	单价	货币	税码	税描述	PO数量	单位	已收货数量	已对账数量	对账数量	对账单价	对账金额小计
	item1	130	CNY	14	ZZ 13%进项税	10	EA	10	10	0	0	0
	item2	230	CNY	14	ZZ 13%进项税	20	EA	20	20	0	0	0

新增 自动填写对账数量和对账单价 删除

检查 提交

6. 填写完毕，点击提交

Working... Neptune DX Platform - SAP N... 需求部门

eccp1.yanfeng.com:8166/neptune/webapp/?sap-client=610&launchpad=ZLPAD_PORTAL_REQ_100&sap-language=ZH&Login...

PO PODZ

基本信息

PO-PODZ 编号: 7100000018 状态: D - 已生成结算单

供应商: 9000014

供应商名称: 深圳市宝凌电子股份有限公司

总金额: 198

货币: CNY

PO-PODZ 明细

选择	行号	是否正确	PO编号	PO行号	物料编号	税描述	PO数量	单位	已收货数量	已对账数量
☐	1	✓	5100000479	00010		ZZ 13%进项税	10	EA	10	0

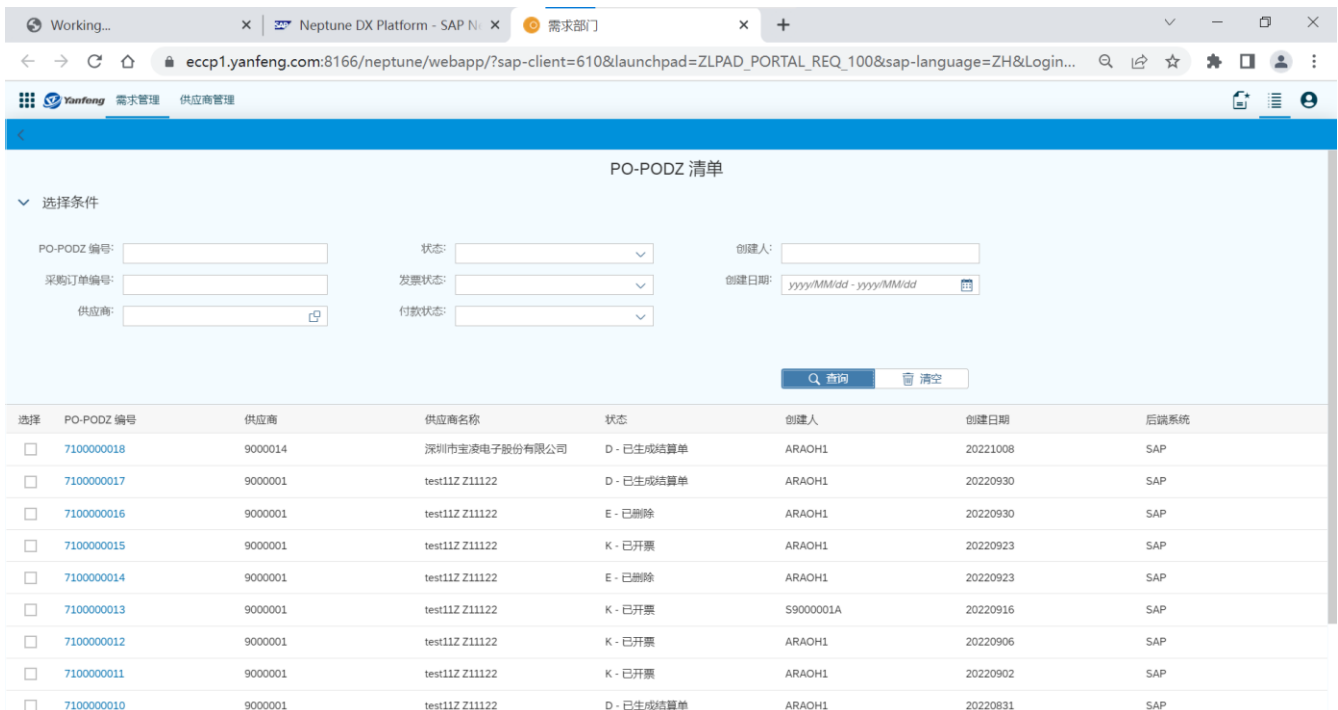
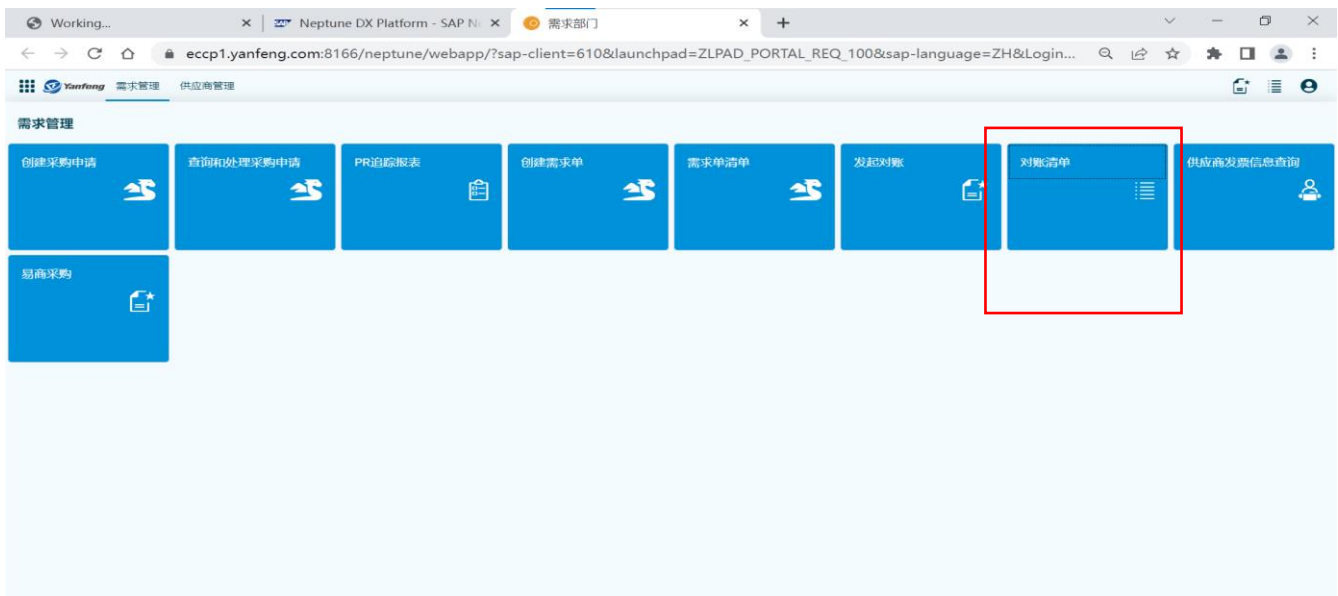
Message

☒ 提交成功!

OK

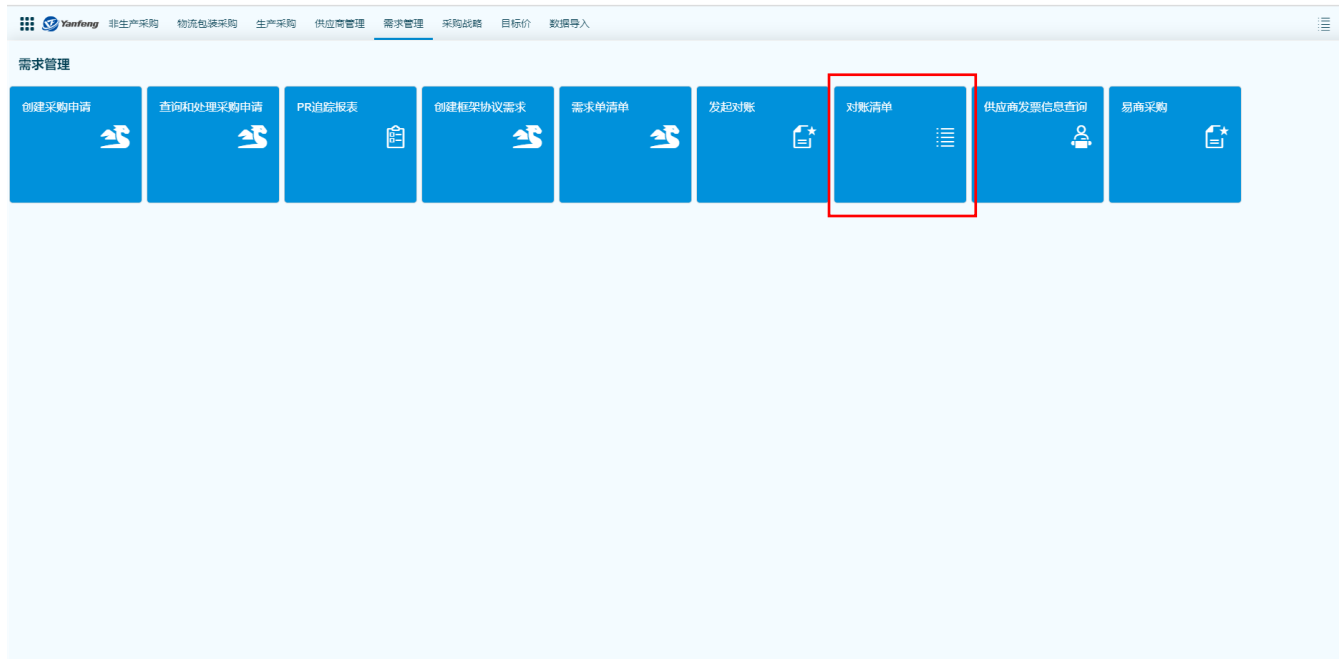
查询对账单

1. 点击对账清单

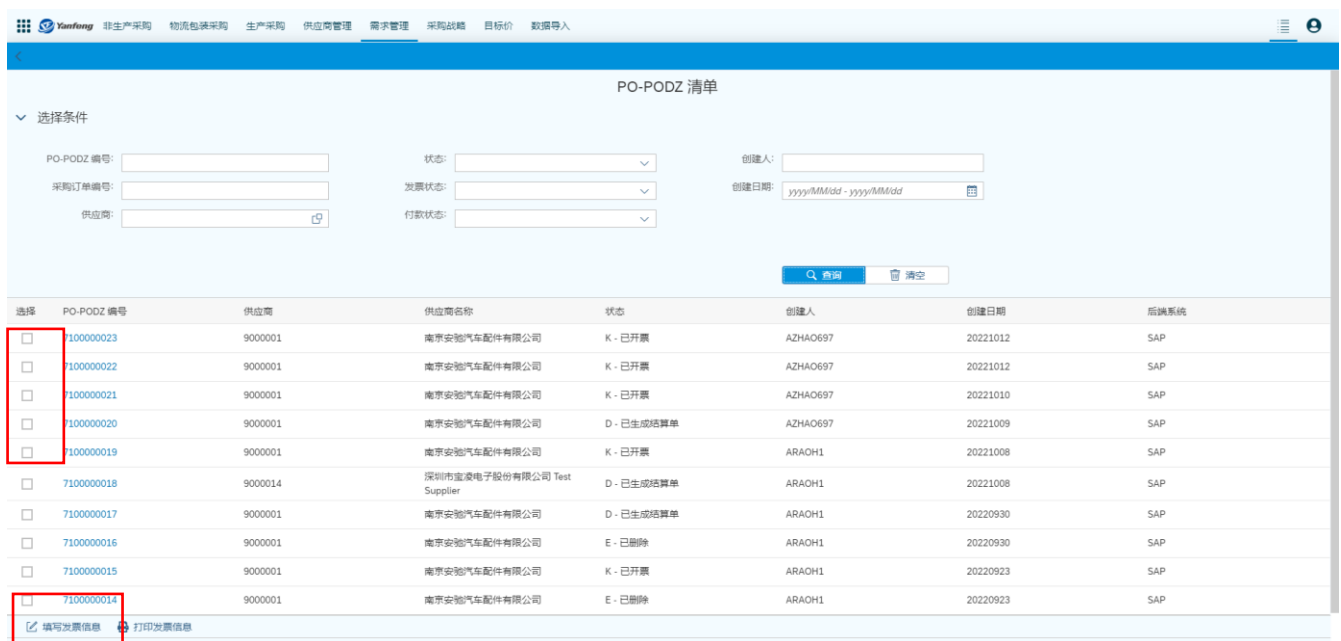


开票

1. 点击对账清单



2. 点击查询，勾选需要开票的行项目，点击填写发票信息



3. 点击添加行，添加发票信息

eccp1.yanfeng.com:8166/neptune/webapp/?sap-client=610&launchpad=ZLPAD_PORTAL_PUR_100&sap-language=ZH&Login...

Yanfeng 非生产采购 物流包装采购 生产采购 供应商管理 需求管理 采购战略 目标价 数据导入

开票通知单

开票通知单: 供应商: 南京安驰汽车配件有限公司 创建日期: 2022/10/28

总金额: 3.39 总税额: 0.39 总不含税金额: 3

结算单号	工厂	结算单生成日期	含税金额	税额	货币	税
7100000020	1000	2022/10/09	3.39	0.39	CNY	I4

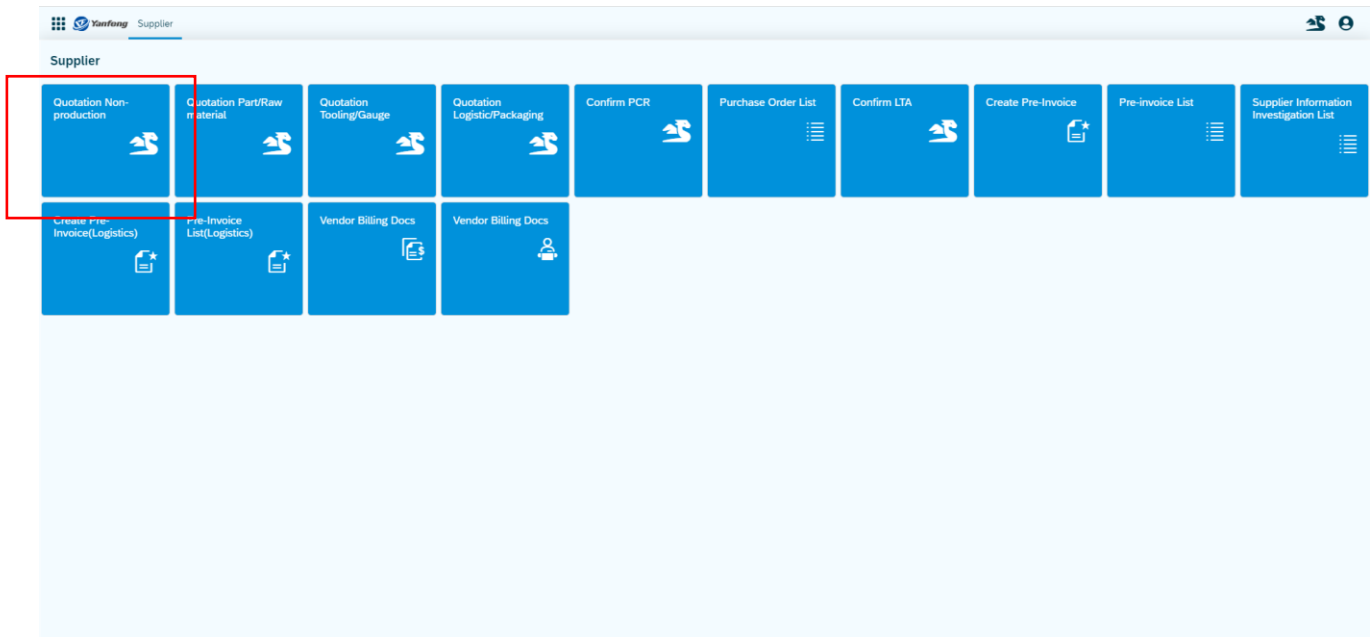
发票类型	发票代码	发票号码	开票日期	校验码(后6位)	含税金额	税额	不含税金额
无数据							

+ 添加行 删除行 暂存 提交

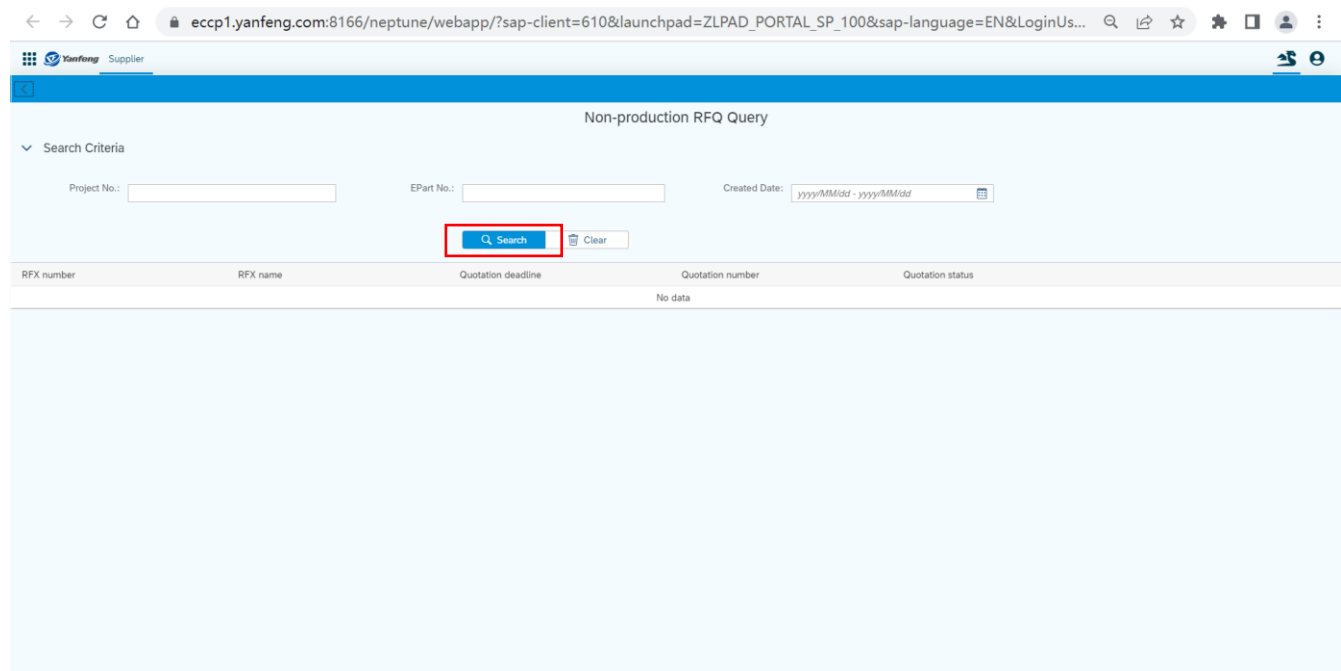
4. 填写发票信息

Supplier Quote- Non-production

1. Click Quotation Non-production



2. Enter Search information, click search



5. Cost structure: If Buyer select cost structure, Supplier need click cost structure and quote more detail.

Supplier

Non-production RFQ

Quotation Start Time 0000.00.00 00:00:00
Quotation ID
Status New
Time Left 50days19Hours7Minutes26Secs

Quotation End Time 2022.10.19 09:20:14
RFQ ID 3100000089
*Currency

ITEM	RFQ ATTACHMENT	QUOTATION ATTACHMENT					
Material ID	Material Name	Quantity	Unit	Unit Price	Tax	Cost Structure	Action
	桌子17	130	123	0		椅子	Cost Structure Quotation

RFQ ATTACHMENT

Name
Type
No data

QUOTATION ATTACHMENT

File
Browse
Upload

Submit
Check
Save
Submit
Delete

6. Click Check and submit

7. Check quotation detail

Supplier

Non-production RFQ Query

Search Criteria

Project No.:
EPart No.:
Created Date:

Search
Clear

RFX number	RFX name	Quotation deadline	Quotation number	Quotation status	
3100000128	prueba Carmen 2	2022.10.12 22:18:20	4100000166	Submit	68
3100000121	Nadia Ledezma	2022.10.12 21:20:03			
3100000119	test RFQ	2022.10.12 21:03:28	4100000159	Submit	68
3100000118	Test RFQ	2022.10.12 21:03:56	4100000158	Submit	68
3100000116	Server Purchase	2022.10.12 20:54:44	4100000156	Submit	68
3100000115	Computer RFQ	2022.10.12 20:27:08	4100000154	Submit	68
3100000106	C211	2022.10.12 14:00:57	4100000142	Submit	68
3100000099	QY3	2022.10.13 09:46:19	4100000129	Submit	68
3100000098	ceshi 01	2022.10.27 09:04:16	4100000127	Submit	68
3100000096	文具	2022.10.31 09:37:03	4100000140	Submit	68
3100000090	Office Mouse 039	2022.10.12 09:40:15	4100000113	Submit	68

Supplier Quote-Tooling & Gauge QUOTATION

Note: Tooling quotation is divided into injection Tooling and non injection Tooling.

The Gauge quotation is only for non injection mold.

Therefore, the user's manual distinguishes between the quotation of injection Tooling and non injection Tooling.

Quotation of Injection TOOLING

Log in to the ONE SRM system

7. Using a browser (Google browser is recommended), enter the URL of ONE SRM.
8. Enter GID and password to log in.



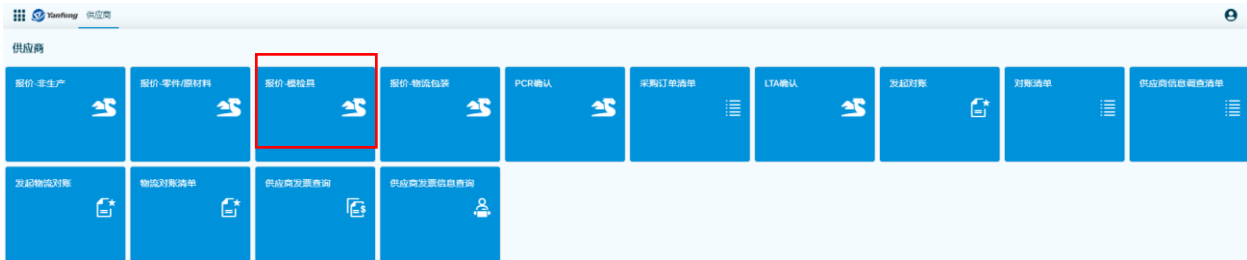
Please note:

- ✧ User name: S+Supplier Code+A
- ✧ Initial password: **abcd1234** or **Superman01**

Click “**Quotation Tooling/Gauge**”

9. Select “**Supplier**→**Quotation Tooling/Gauge**”。

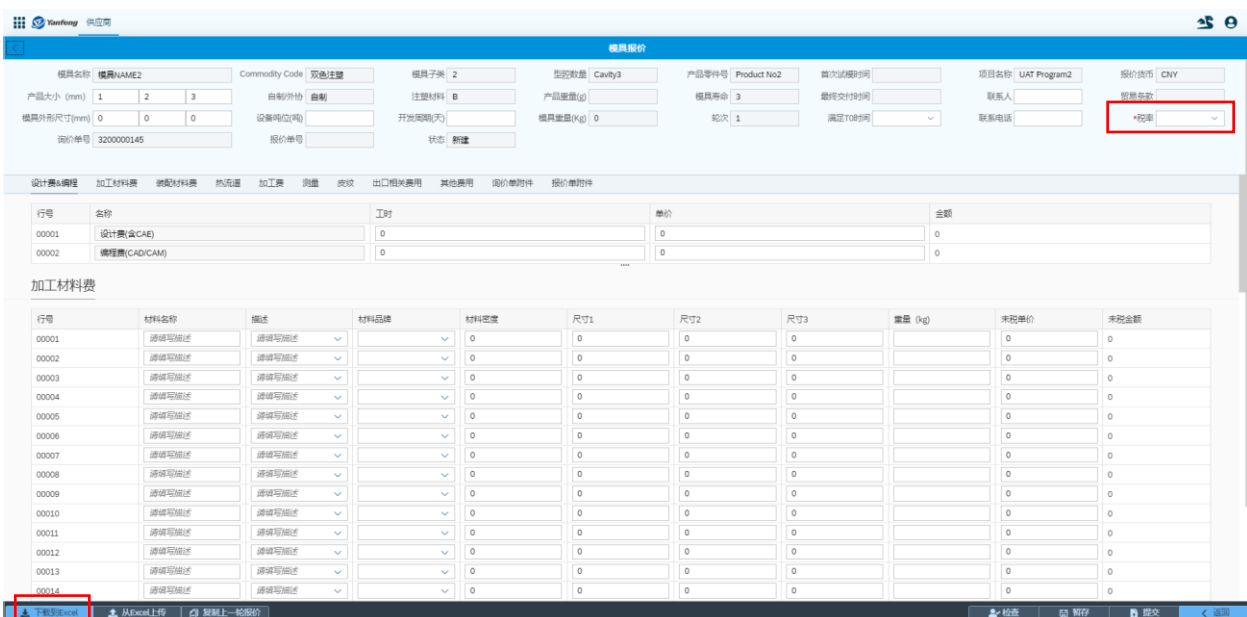
10. Click the “Search” button to see the data to be quoted.



11. Click the “Search” button to see the data to be quoted.



12. Click the “Quotation” button to quote the RFQ initiated by the purchaser.



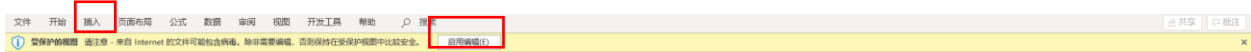
Fill in quotation details

11. Fill in "Tax Rate" in Header Data.

12. Click "Download to Excel" button.

13. Click "Enable Editing" button.

14. Click "Save" button after filling in relevant fields.



模具报价单 20221010 143146.xlsx - 已保存

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch

FileEditViewInsertLayoutFormulasDataToolsWindowHelpSearch</

12. Click "Upload from Excel" button.

模具报价

模具名称: 模具NAME2 商品代码: 双色注塑 模具子类: 2 型腔数量: Cavity3 产品零件号: Product No2 首次试模时间: 项目名称: UAT Program2 报价货币: CNY

产品大小 (mm): 1 2 3 自研/外协: 自制 注塑材料: B 产品重量(g): 模具寿命: 3 最终交付时间: 联系人: 贸易条款: 模具外形尺寸(mm): 0 0 0 设备吨位(吨): 开发周期(天): 模具重量(Kg): 0 轮次: 1 满足T0时间: 联系电话: *税率: 2%

报价单号: 3200000145 报价单号: 4200000142 状态: 暂存

行号	名称	工时	单价	金额
00001	设计费(含CAE)	1	3	3
00002	编程费(CAD/CAM)	2	2	4

加工材料费

行号	材料名称	描述	材料品牌	材料密度	尺寸1	尺寸2	尺寸3	重量 (kg)	未税单价	未税金额
00001	test01	test01	TEST01	2	1	2	3	2	4	8
00002	镀锌钢板	镀锌钢板	金钢不为时此必填	0	0	0	0	0	0	0
00003	镀锌钢板	镀锌钢板	金钢不为时此必填	0	0	0	0	0	0	0
00004	镀锌钢板	镀锌钢板	金钢不为时此必填	0	0	0	0	0	0	0

下载Excel 上传Excel 刷新 打印 保存 提交

13. Click "Submit" button.

模具报价

选择条件

项目编号:

产品零件号:

发布日期:

模具名称:

物料组:

查询

清空

模具信息	项目产品类	询价单号	询价发起人	轮次	当前轮次状态	报价状态	开始时间(UTC+8)	截止时间(UTC+8)	
模具NAME1	IP	3200000147	苏红雨	1	报价中		2022.10.10 15:15:13	2023.10.10 15:15:17	报价 不参加报价
模具NAME1	IP	3200000146	苏红雨	1	报价中		2022.10.10 15:14:43	2023.10.10 15:14:45	报价 不参加报价
模具NAME2	DP	3200000145	苏红雨	1	报价中	已提交	2022.10.10 13:53:28	2023.10.31 13:53:33	报价 不参加报价
模具NAME1	IP	3200000144	苏红雨	1	报价中		2022.10.10 13:53:28	2023.10.31 13:53:33	报价 不参加报价
模具NAME1	IP	3200000143	苏红雨	1	报价中		2022.10.10 11:38:08	2023.10.10 11:38:14	报价 不参加报价

Description of Main Fields:

✧ Tax Rate: required.

Quotation of Non-injection TOOLING

Log in to the ONE SRM system

13. Using a browser (Google browser is recommended), enter the URL of ONE SRM.

14. Enter GID and password to log in.



Please note:

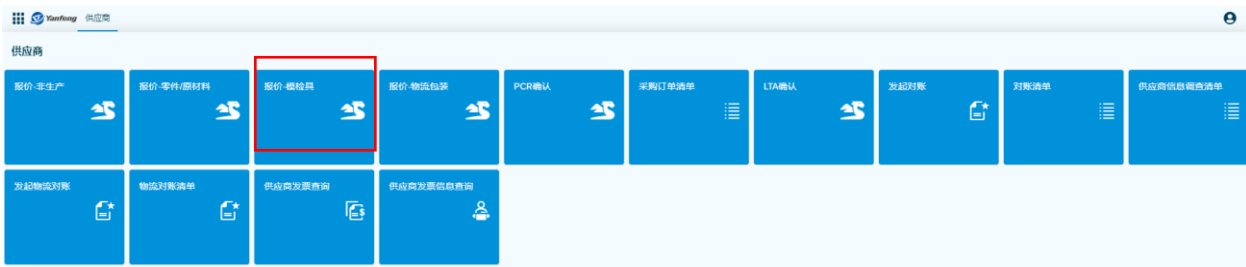
✧ User name: S+Supplier Code+A

✧ Initial password: abcd1234 or Superman01

Click “**Quotation Tooling/Gauge**”

15. Select “**Supplier**→**Quotation Tooling/Gauge**”。

16. Click the “Search” button to see the data to be quoted.



17. Click the "Search" button to see the data to be quoted.



7. Click the "Quotation" button to quote the RFQ initiated by the purchaser.



模具名称: 模具NAME1 Commodity: MO101001 模具子类: 1 型腔数量: Cavity2 产品零件号: Product N... 首次试模时间: 项目名称: 报价货币: CNY

产品大小 (mm): 1 2 3 自制/外协: 外协 注塑材料: A 产品重量(g): 模具寿命: 2 最终交付时间: 联系人: 贸易条款: CIF

模具外形尺寸 (mm): 0 0 0 设备吨位(吨): 开发周期(天): 模具重量(Kg): 0 轮次: 1 满足T0时间: 联系电话: *税率: 税率

询价单号: 3200000147 报价单号: 状态: 新建

行号	名称	工时	单价	金额
00001	设计费(含CAE)	0	0	0
00002	编程费(CAD/CAM)	0	0	0

加工材料费

行号	材料名称	描述	材料品牌	材料密度	尺寸1	尺寸2	尺寸3	重量 (kg)	未税单价	未税金额
00001	上面定板/Bottom Plate	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00002	下面定板/Bottom Plate	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00003	热流道板/Hot Runner Plate	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00004	A板/A PLATE	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00005	B板/B PLATE	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00006	顶出板/ejector plate	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00007	模脚/方铁/space block	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00008	导柱/support	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0

下载Excel 从Excel上传 复制上一轮报价 检查 保存 提交 返回

Fill in quotation details

15. Fill in "Tax Rate" in Header Data.

模具报价

模具名称: 模具NAME1 Commodity: MO101001 模具子类: 1 型腔数量: Cavity2 产品零件号: Product N... 首次试模时间: 项目名称: 报价货币: CNY

产品大小 (mm): 1 2 3 自制/外协: 外协 注塑材料: A 产品重量(g): 模具寿命: 2 最终交付时间: 联系人: 贸易条款: CIF

模具外形尺寸 (mm): 0 0 0 设备吨位(吨): 开发周期(天): 模具重量(Kg): 0 轮次: 1 满足T0时间: 联系电话: *税率: 21%

询价单号: 3200000147 报价单号: 状态: 新建

设计费&编程 加工材料费 装配材料费 热流道 加工费 测量 皮纹 出口相关费用 其他费用 询价单附件 报价单附件

行号	名称	工时	单价	金额
00001	设计费(含CAE)	0	0	0
00002	编程费(CAD/CAM)	0	0	0

11. Click “Download to Excel” button.

12. Click “Enable Editing” button.

13. Click “Save” button after filling in relevant fields.

文件 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 帮助

自动保存 2022/10/10 15:23:12.xlsx - 已保存

模具报价单 20221010 152312.xlsx - 已保存

模具名称/Tooling Name commodity code 模具子类/Mould SubClass 型腔/cavity

模具NAME1 MO101001 1 Cavity2

产品大小 (mm) /part size 1 2 3 外协 注塑材料/Raw Material 产品重量(g)/part weight

模具外形尺寸(mm)/tooling size 0 0 0 设备吨位(吨)/Machine Ton 开发周期(天)/Manufacturing Time 模具重量(Kg)/tooling weight

设计费 design fee 设计费(含CAE) 工时 (小时) /man-hour 单价/unit-price 未税金额 /Amount w/o VAT 小计(未税) /s

编程费 CAD/CAM 编程费(CAD/CAM)

材料名称/Material 描述/describe 材料牌号/Material Spec 材料密度/density 尺寸(mm×mm×mm) 默认为 重量 (kg)/weight 未税单价/unit-price /Amount (w/o VAT) 小计(未税) /s

上固定板/Bottom plate test01 1.2730 7.85 0 X 0 X 0 0.0000471 0 0.0031086

下固定板/Bottom plate 7.85 0 X 0 X 0 0 0 0

热流道板/Hot Runner 7.85 0 X 0 X 0 0 0 0

A板/A PLATE 7.85 0 X 0 X 0 0 0 0

B板/B PLATE 7.85 0 X 0 X 0 0 0 0

顶出板/Ejector plate 7.85 0 X 0 X 0 0 0 0

模脚/万转/spacer plate 7.85 0 X 0 X 0 0 0 0

支撑/support 7.85 0 X 0 X 0 0 0 0

芯棒/Core 7.85 0 X 0 X 0 0 0 0

型腔/Cavity 7.85 0 X 0 X 0 0 0 0

滑模/Slide 7.85 0 X 0 X 0 0 0 0

料筒/Lifter 7.85 0 X 0 X 0 0 0 0

镶块/Insert 7.85 0 X 0 X 0 0 0 0

电极/Electrode 0 0 X 0 X 0 0 0 0

其它1/Other1 0 0 X 0 X 0 0 0 0

其它2/Other2 0 0 X 0 X 0 0 0 0

其它3/Other3 0 0 X 0 X 0 0 0 0

其它4/Other4 0 0 X 0 X 0 0 0 0

其它5/Other5 0 0 X 0 X 0 0 0 0

其它6/Other6 0 0 X 0 X 0 0 0 0

装配件/Assemble Material type 品牌/brand 规格型号/type 数量 /num 未税单价/unit-price 未税金额 /Amount (w/o VAT) 小计(未税) /s

顶出标准件/Ejection STD 金源不为时此列必填 金源不为时此列必填 0 0 0

水/油/气接头/Connector 金源不为时此列必填 金源不为时此列必填 0 0 0

水道集流块接头 金源不为时此列必填 金源不为时此列必填 0 0 0

12. Click “Upload from Excel” button.

模具报价

模具名称: 检具NAME1 Commodity: M0101001 模具子类: 1 型腔数量: Cavity2 产品零件号: Product N... 首次试模时间: 项目名称: 报价货币: CNY

产品大小 (mm): 1 2 3 自制/外协: 外协 注塑材料: A 产品重量(g): 模具寿命: 2 最终交付时间: 联系人: 贸易条款: CIF

模具外形尺寸 (mm): 0 0 0 设备吨位(吨): 开发周期(天): 模具重量(Kg): 0 轮次: 1 满足T0时间: 联系电话: *税率: 2%

询价单号: 3200000147 报价单号: 状态: 新建

设计费&编程 加工材料费 装配材料费 热处理费 加工费 测量 皮纹 出口相关费用 其他费用 询价单附件 报价单附件

行号	名称	工时	单价	金额
00001	设计费(含CAE)	3	2	6
00002	编程费(CAD/CAM)	2	4	8

加工材料费

行号	材料名称	描述	材料品牌	材料密度	尺寸1	尺寸2	尺寸3	重量 (kg)	未税单价	未税金额
00001	上固定板/botto...	test01	1.2738	7.85	1	2	3	0.0000471	66	0.00311
00002	下固定板/botto...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00003	热流道板/Hot R...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00004	A板/A PLATE	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00005	B板/B PLATE	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00006	顶出板/ejector p...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00007	模脚/方铁/space...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0
00008	顶针/顶针...	请填写描述		7.85	0	0	0	0	0	0

下载到Excel 提交 复制上一轮报价 检查 保存 提交 返回

13. Click “Submit” button.

模具报价

选择条件

项目编号: 产品零件号: 发布日期: yyyy/MM/dd - yyyy/MM/dd

模具名称: 物料组:

查询 清空

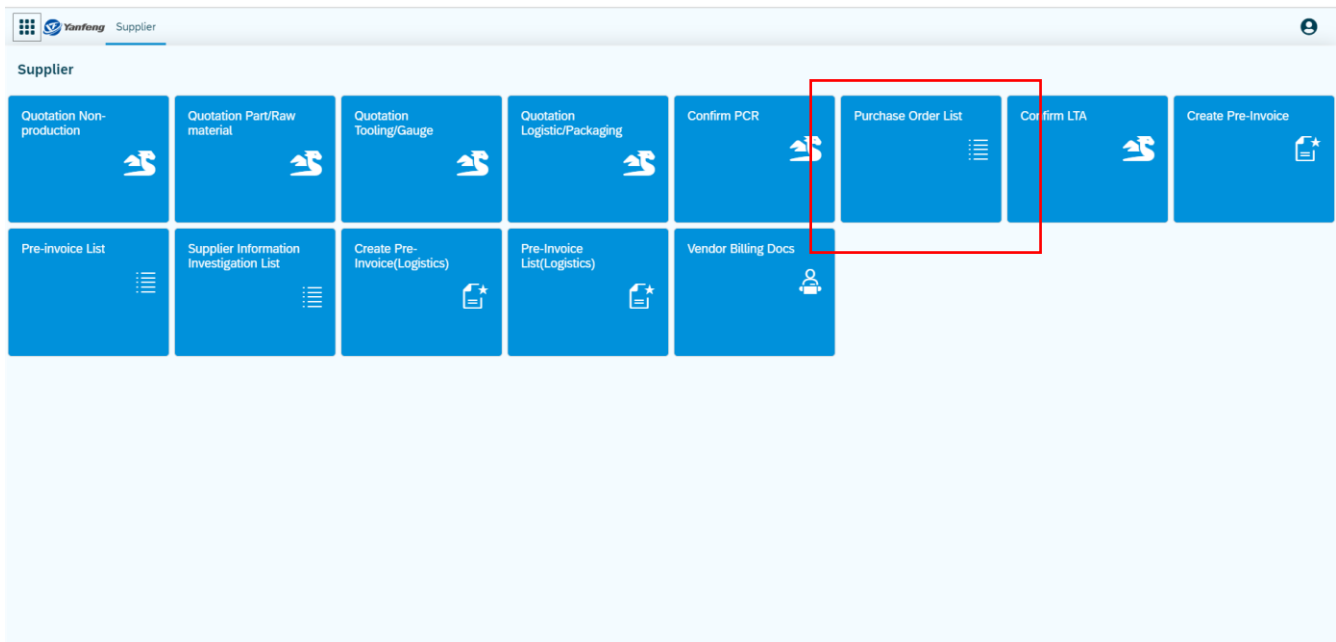
模具名称	项目产品	询价单号	询价日期	轮次	当前轮次状态	报价状态	开始时间(UTC+8)	截止时间(UTC+8)	
检具NAME1	IP	3200000147	苏红雨	1	报价中	已提交	2022.10.10 15:15:13	2023.10.10 15:15:17	63

Description of Main Fields:

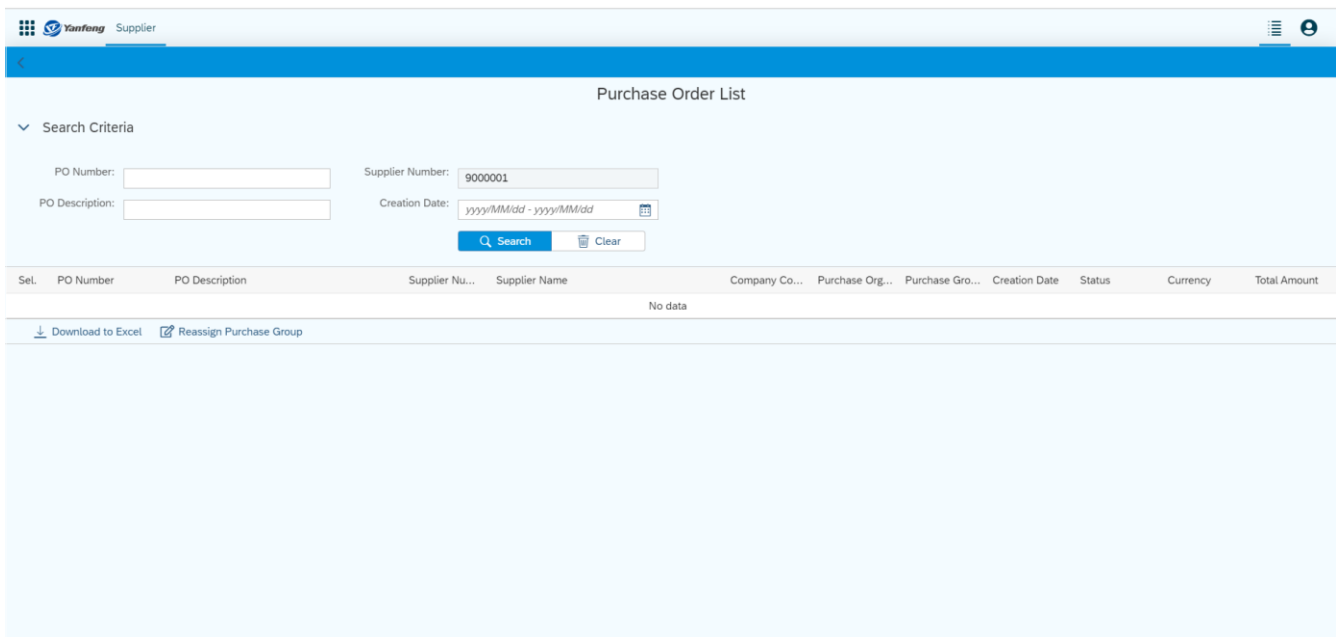
✧ Tax Rate: (Required)。

Purchase Order Confirm

1. Click PO list



2. Click Search



3. Click one PO number

Purchase Order List

Search Criteria

PO Number: Supplier Number:

PO Description: Creation Date:

Sel.	PO Number	PO Description	Supplier Nu...	Supplier Name	Company Co...	Purchase Or...	Purchase Gr...	Creation Date	Status	Currency	Total Amount
☐	\$100001165	PO收货回传测试	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	ZQAD	C001	C91	2022-11-15	50 - Approved	CNY	840
☐	\$100001164	PO QAD 收货异步	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	ZQAD	1099	CB4	2022-11-15	50 - Approved	CNY	2500
☐	\$100001163	TEST GR ABOVE 50W	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	H100	HP01	CF6	2022-11-14	50 - Approved	CNY	510000
☐	\$100000751	PO case 12	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	ZQAD	YF01	C73	2022-11-06	50 - Approved	CNY	5900
☐	\$100000750	PO case 11	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	ZQAD	YF01	C73	2022-11-06	50 - Approved	CNY	5899.7
☐	\$100000749	PO case 10	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	H100	HP01	C79	2022-11-06	50 - Approved	CNY	5900
☐	\$100000748	PO case 9	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	H100	HP01	C79	2022-11-06	50 - Approved	CNY	1180
☐	\$100000747	PO case 8	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	1000	1099	CB4	2022-11-06	50 - Approved	CNY	5900
☐	\$100000746	PO case 7	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	1000	1099	CB4	2022-11-06	50 - Approved	CNY	5899.7
☐	\$100000745	PO case 6	0009000001	南京安驰汽车配件有限公司	ZQAD	C001	CA1	2022-11-06	50 - Approved	CNY	5900

4. Check information and click supplier confirm

Purchase Order

Header Item Attachment Header Text

PO Number: Status:

*PO Description: Supplier Confirm Status:

*Purchase Organization: *Supplier Number:

*Purchase Group: Invoicing Party:

Company Code: Ordering Address:

Reference Number:

Address & Contact:

Currency:

*SAP Tax Code:

Payment Terms:

Code (Pay by Installments):

Percentage of payment 1:

Percentage of payment 2:

Percentage of payment 3:

Percentage of payment 4:

QAD Tax Class:

BU:

Region:

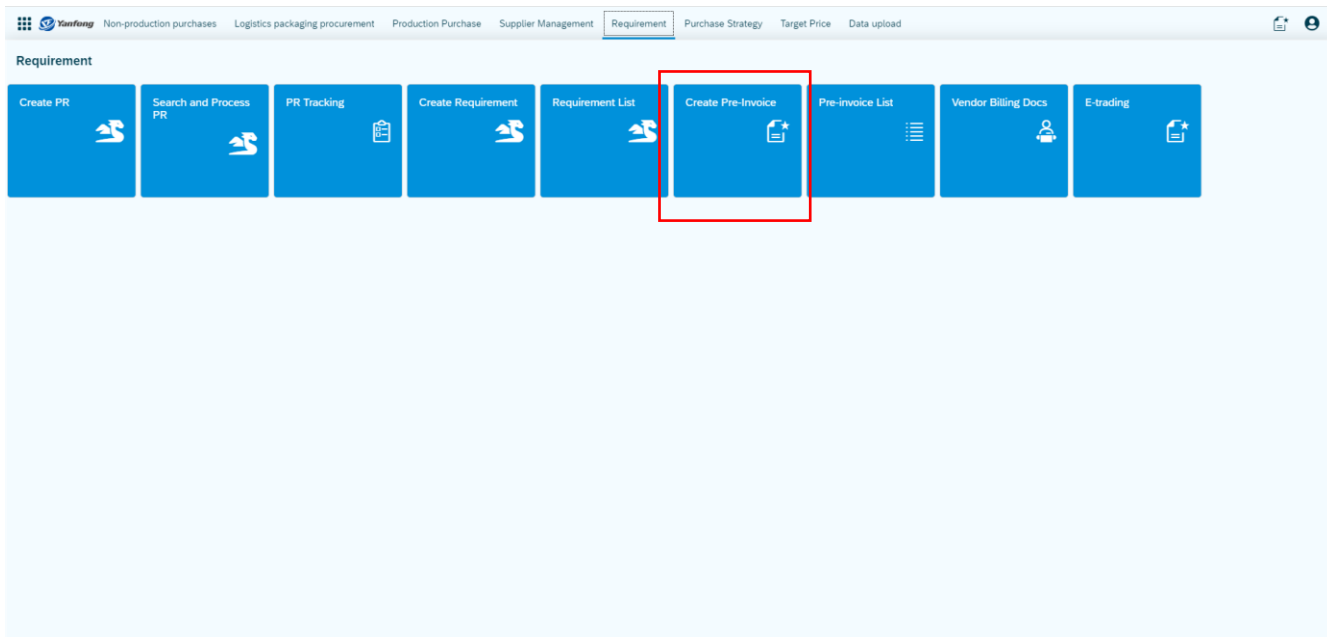
Contract Number:

SRF Number:

Remark:

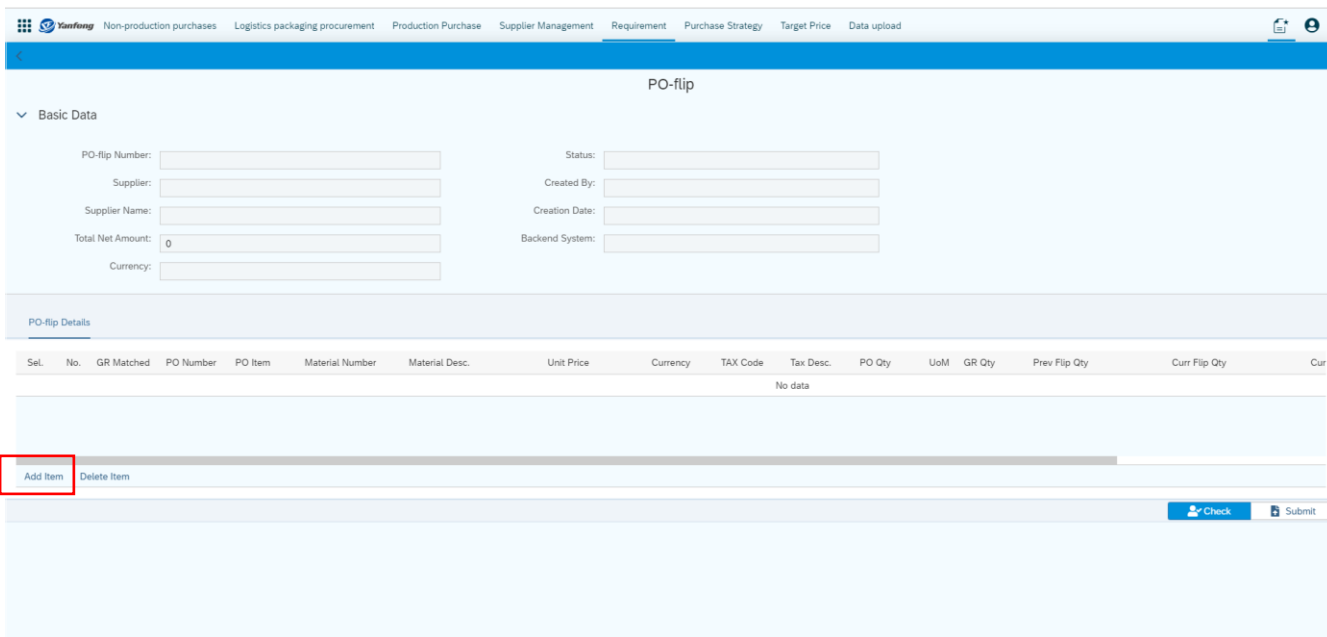
Create Pre-invoice

1. Click create pre-invoice



The screenshot shows the Yanfeng system dashboard. The top navigation bar includes links for Non-production purchases, Logistics packaging procurement, Production Purchase, Supplier Management, Requirement, Purchase Strategy, Target Price, and Data upload. The 'Requirement' menu is active, displaying a row of buttons: Create PR, Search and Process PR, PR Tracking, Create Requirement, Requirement List, Create Pre-Invoice (highlighted with a red box), Pre-invoice List, Vendor Billing Docs, and E-trading.

2. Click Add item



The screenshot shows the PO-flip form in the Yanfeng system. The 'Basic Data' section contains fields for PO-flip Number, Supplier, Supplier Name, Total Net Amount, Currency, Status, Created By, Creation Date, and Backend System. Below this is a table for PO-flip Details with columns: Sel., No., GR Matched, PO Number, PO Item, Material Number, Material Desc., Unit Price, Currency, TAX Code, Tax Desc., PO Qty, UoM, GR Qty, Prev Flip Qty, Curr Flip Qty, and Cur. The table is currently empty, displaying 'No data'. At the bottom left, the 'Add Item' button is highlighted with a red box. At the bottom right, there are 'Check' and 'Submit' buttons.

3. Enter PO number and click search

4. Select and click ok

Search Purchase Order for Flip

Search Criteria

PO Number:

5100000477

Supplier:

Search

Clear

Sel	PO Number	PO Item	Supplier	Supplier Name	Material Number	Material Description	PO Qty.	UoM	Currency	Plant	Source System	Backend Syst...
☒	5100000477	00010	9000001	南京安驰汽车配件有限公司		TEST1	10	EA	CNY	总部工厂	SAP	SAP

Select All

Deselect All

OK

Cancel

5. Enter Curr flip qty and amount

Yanfeng Non-production purchases Logistics packaging procurement Production Purchase Supplier Management Requirement Purchase Strategy Target Price Data upload

PO-flip

Basic Data

PO-flip Number: Status:

Supplier: 9000001 Created By:

Supplier Name: 南京安驰汽车配件有限公司 Creation Date:

Total Net Amount: 0 Backend System: SAP

Currency: CNY

PO-flip Details

Material Number	Material Desc.	Unit Price	Currency	TAX Code	Tax Desc.	PO Qty	UoM	GR Qty	Prev Flip Qty	Curr Flip Qty	Curr Flip Amount	Curr Flip Amount	Plant
TEST1		1	CNY	I4	Input Tax rate 13%	10	EA	0	6	0	0		1000

Add Item Delete Item

Check Submit

6. Click Check

Query pre-invoice list

1. Click pre-invoice list

Yanfeng Non-production purchases Logistics packaging procurement Production Purchase Supplier Management Requirement Purchase Strategy Target Price Data upload

Requirement

Create PR Search and Process PR PR Tracking Create Requirement Requirement List Create Pre-Invoice Pre-invoice List Vendor Billing Docs E-trading

2. enter search information and click search

Yanfeng Non-production purchases Logistics packaging procurement Production Purchase Supplier Management Requirement Purchase Strategy Target Price Data upload

New Project Sourcing Price Change Contract

PO-flip List

Search Criteria

PO-flip Number: Status: Created By:

PO Number: Invoice Posting Status: Creation Date:

Supplier: Payment Status:

Choose	PO-flip Number	Supplier	Supplier Name	Status	Created By	Creation Date	Backend System
☐	7100000023	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	K - Invoice generated	AZHA0697	20221012	SAP
☐	7100000022	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	K - Invoice generated	AZHA0697	20221012	SAP
☐	7100000021	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	D - Settlement generated	AZHA0697	20221010	SAP
☐	7100000020	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	D - Settlement generated	AZHA0697	20221009	SAP
☐	7100000019	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	K - Invoice generated	ARAOH1	20221008	SAP
☐	7100000018	9000014	深圳市宝康电子股份有限公司 Test Supplier	D - Settlement generated	ARAOH1	20221008	SAP
☐	7100000017	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	D - Settlement generated	ARAOH1	20220930	SAP
☐	7100000016	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	E - Has been deleted	ARAOH1	20220930	SAP
☐	7100000015	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	K - Invoice generated	ARAOH1	20220923	SAP
☐	7100000014	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	E - Has been deleted	ARAOH1	20220923	SAP

Create draft invoice

1.Select lines that need to create invoice

Yanfeng Non-production purchases Logistics packaging procurement Production Purchase Supplier Management Requirement Purchase Strategy Target Price Data upload

PO-flip List

Search Criteria

PO-flip Number: Status: Created By:

PO Number: Invoice Posting Status: Creation Date:

Supplier: Payment Status:

Choose	PO-flip Number	Supplier	Supplier Name	Status	Created By	Creation Date	Backend System
☒	7100000023	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	K - Invoice generated	AZHA0697	20221012	SAP
☐	7100000022	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	K - Invoice generated	AZHA0697	20221012	SAP
☐	7100000021	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	D - Settlement generated	AZHA0697	20221010	SAP
☐	7100000020	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	D - Settlement generated	AZHA0697	20221009	SAP
☐	7100000019	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	K - Invoice generated	ARAOH1	20221008	SAP
☐	7100000018	9000014	深圳市宝康电子股份有限公司 Test Supplier	D - Settlement generated	ARAOH1	20221008	SAP
☐	7100000017	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	D - Settlement generated	ARAOH1	20220930	SAP
☐	7100000016	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	E - Has been deleted	ARAOH1	20220930	SAP
☐	7100000015	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	K - Invoice generated	ARAOH1	20220923	SAP
☐	7100000014	9000001	南京安驰汽车配件有限公司	E - Has been deleted	ARAOH1	20220923	SAP



4. Click Check first and then click submit

Yanfeng

Non-production purchases

Logistics packaging procurement

Production Purchase

Supplier Management

Requirement

Purchase Strategy

Target Price

Data upload

Billing Notice

Billing Summary

Billing Notice:

Vendor:

南京安驰汽车配件有限公司

Create Date:

2022/10/28

Total Amount:

3.39

Total Tax:

0.39

Total Amount exclude tax:

3

Settlement NO.	Plant	Settlement Create Date	Price Including Tax	Tax Amount	Currency	Tax
7100000021	1000	2022/10/10	3.39	0.39	CNY	14

Invoice Type

Invoice Code

Invoice NO.

Invoice Date

Checksum code(last 6 digits)

Price Including Tax

Tax Amount

Amount exclude tax

03 - Invoice

1234567899998765432

2022/10/28

3.39

0.39

3

+ Add Item

Delete Row

Check

Submit